

## 北京万向新元科技股份有限公司 关于新产品研发取得重要进展的公告

本公司及董事会全体成员保证信息披露的内容真实、准确、完整，没有虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

### 一、 新产品研发概要

北京万向新元科技股份有限公司（以下简称“公司”）研发中心致力于轮胎行业全生命周期工艺系统的研究开发已多年，已经申请废旧轮胎裂解及裂解炭黑深加工相关（发明和实用新型）专利十多项，并参与制定了《废旧轮胎裂解炭黑》化工标准，已经设计出工业 4.0 的“废轮胎循环利用裂解工艺包及智能化全自动生产线”，将结合智能化、自动化工业生产系统，助力轮胎企业跑步进场。

### 二、 新产品研发进展情况

截止 2019 年 1 月，已取得显著成果，主要有：

- 1、申请轮胎裂解相关发明专利 3 项，实用新型专利 7 项；
- 2、开发完成“吨包炭黑自动化称量封装系统”，实现成品炭黑全过程自动化称量、打包、封装，提高炭黑包装自动化程度；
- 3、开发完成国内首条“10000 吨/年废旧轮胎裂解炭黑深加工生产线”；
- 4、开发设计“废旧轮胎循环利用裂解技术的全工艺包设计”，包括：“废旧轮胎破碎系统、碎胶自动化存储供料系统、碎胶块自动化裂解系统、裂解炭黑深加工系统、裂解油冷凝储运系统、以及其他配套的自动化输送系统等”，提高轮胎裂解过程的智能化、自动化程度。

### 三、 对公司未来发展的影响

“轮胎行业产品全生命周期工艺系统”的开发与实施，不仅可以完善轮胎行业产品消费后的回收处理和再生利用，更能使轮胎行业制品做到真正的“全生命

周期的闭环循环利用”。同时，公司在轮胎行业拓展了新的产品领域。公司创新技术包括：废旧轮胎破碎系统、碎胶自动化存储供料系统、碎胶块自动化裂解系统、炭黑深加工系统、裂解油冷凝储运系统、以及其他配套的自动化输送系统等。扩展了公司的研究方向，废旧轮胎绿色循环再利用创新技术的成功，进一步推进“整个橡胶行业产品的全生命周期工艺系统”的研究工作。

#### **四、 存在的风险**

上述新产品的实际销售情况将取决于市场规模、开拓力度及市场接受程度等因素，其市场销售情况存在不确定性，公司尚无法预测其对未来经营业绩的影响，敬请广大投资者注意投资风险。

特此公告。

北京万向新元科技股份有限公司

董事会

2019 年 1 月 25 日