

广州白云山制药股份有限公司项目投资公告

本公司及董事会全体成员保证信息披露内容的真实、准确、完整，没有虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

广州白云山制药股份有限公司（“本公司”）2011年4月27日召开的第六届董事会二〇一一年度第二次会议以8票赞成、0票反对、0票弃权审议通过了《关于分公司广州白云山制药总厂第四制造部实施异地扩产建设项目的议案》和《关于分公司广州白云山制药总厂实施创新药物头孢硫脒粉针及其他头孢粉针制剂的产业化升级改造项目的议案》。根据《公司章程》等有关规定，上述议案不需提交股东大会审议，涉及的交易不构成关联交易，也不构成《上市公司重大资产重组管理办法》规定的重大资产重组。现将相关情况公告如下：

一、广州白云山制药总厂第四制造部异地扩产建设项目

（一）项目概述

本公司分公司广州白云山制药总厂第四制造部（简称“总厂第四制造部”）位于广东省揭西县河婆镇，是总厂口服抗生素生产基地之一，占地面积21394平方米（约合32亩），建筑面积8728平方米，拥有口服青霉素制剂车间及口服普通固体制剂车间和相应的配套设施。口服青霉素制剂车间生产有胶囊剂、片剂、颗粒剂、干混悬剂等四个剂型，主要生产品种有阿莫西林胶囊及颗粒、阿莫西林克拉维酸钾片及干混悬剂；口服普通固体制剂车间生产胶囊剂、片剂、颗粒剂、丸剂等四个剂型，主要生产品种为一力咳特灵胶囊、一力感冒清胶囊、小儿咳喘灵冲剂、一力感冒清片、保儿安颗粒等品种。

由于现有生产能力无法满足经营需求以及生产车间进行新版GMP再认证要求，以及现有场地无法扩展的限制，拟对总厂第四制造部实施异地扩产，建设新厂房。

（二）项目实施必要性

(1) 威灵药业现有生产车间的实际产量已严重超过设计产能;

(2) 原址扩建受到现厂房地基设计制约, 难以增大厂房面积, 同时现厂区位位于商业居民区中, 环保压力大;

(3) 原址改造 GMP 认证难度大、成本高、效益低, 且建设过渡期会造成停工停产。

(三) 项目内容

经研究并与当地政府初步沟通, 拟在总厂第四制造部现生产场地两公里外的揭西县环市东路地块实施异地扩产建设项目。项目拟用地面积 111888 m² (约合 168 亩), 规划总建筑面积 31540 m²。项目内容包括: 完成青霉素固体制剂车间、普通固体制剂车间、公共工程等项目土建、装修和设备更新等。项目建设期: 从 2011 年 4 月开始, 预计 2013 年 12 月前完成。

(四) 项目投资

项目计划投资 5546.8 万元, 其中: 厂房建筑费用 2032.8 万元, 车间洁净装修和机电安装 1782 万元, 设备更新 (部分利用旧设备) 468 万元, 其它 (消防、环保、道路、绿化、围墙) 500 万元, 设计、监理费 200 万元, 土地差价 564 万元 (即项目建设用地 168 亩购置费用与现生产场地 32 亩出让给当地政府所获得收入之间的差额)。项目投资资金由企业自有资金解决。

上述项目拟向当地政府购买工业用地, 价格参照当地工业用地市场价格, 大约 10.5 万元/亩左右, 重大设备等拟采用招标的方式购置。

(五) 项目前景及目的

项目实施后使得口服青霉素固体制剂车间、口服普通固体制剂车间等能顺利通过 GMP 再认证, 并实现新建口服青霉素固体制剂车间设计产能达到: 片剂 20000 万片, 胶囊剂 200000 万粒, 颗粒剂 10000 万包, 干混悬剂 10000 万包; 新建普通固体制剂车间设计产能达到: 片剂 600000 万片, 胶囊剂 200000 万粒, 颗粒剂 20000 万包, 丸剂 150000 万粒。经测算, 按投产 5 年期计算, 可年均新增销售收入 34893 万元、税后利润 1923 万元, 静态投资回收期 3.60 年 (不含建设期)。

(六) 项目风险

该项目投资是总厂固体制剂满足 GMP 要求和产能扩张需求而进行技术改造的必要投入，但产品价格变动可能使投资收益低于预期，投资回收期延长。企业将不断加大产品开发及技术革新力度，根据市场和企业实际情况及时调整产品结构，以保证固体制剂产品的可持续发展。

二、广州白云山制药总厂创新药物头孢硫脒粉针及其他头孢粉针制剂的产业化升级改造项目

（一）项目背景

本公司分公司广州白云山制药总厂（“总厂”）是国内口服抗生素的主导企业之一。总厂主厂区位于广州市白云区同和，现有两条头孢粉针生产线由于使用年限长，且目前实际产量严重超过了设计产能，需要对粉针生产线实施升级改造。经研究论证，在原有车间实施改造，难以满足新版 GMP 要求，为保证企业的生存和发展，迫切需要建设新的头孢粉针生产线。

（二）项目内容

经研究，拟利用主厂区内现有的空场地新建头孢粉针生产大楼并购买新的生产线，实施创新药物头孢硫脒粉针及其他头孢粉针制剂的产业化升级改造项目：

1、新建一栋三层大楼，大楼占地约 4500 平方米，其中一楼为公共设施和仓库，二楼暂做仓库使用，三层作为头孢粉针生产车间。车间和仓库均按 2010 版 GMP 新标准布局装修。

2、新购三条粉针生产线，分别是一条进口国产组合生产线和两条国产线，并购置配套的生产设备一批。

项目建设期：2011 年 4 月至 2013 年 12 月。

（三）项目投资

项目计划投资 6970 万元，其中：大楼土建及装修 2900 万元，生产线和配套设备 2690 万元，公共系统及设计监理费等 1380 万元。资金由企业自有资金解决。

（四）项目目的与前景

1、重新布局粉针生产场地，新建头孢粉针生产车间和仓库能顺利通过 2010

版 GMP 认证，保证头孢粉针剂的持续生产和企业可持续发展。

2、项目的粉针设计年产能可达 1.2 亿支。经测算，按投产 5 年期计算，平均每年可增加销售收入 57720 万元、税后利润 4149 万元，静态投资回收期（不含建设期）2.45 年。

（五）项目风险

该项目投资是总厂粉针剂型生产和发展的需要，但产品价格变动可能使投资收益低于预期，投资回收期延长。公司将注重头孢粉针产品及技术的创新，根据市场和企业实际情况及时调整产品结构，以保证头孢粉针产品的可持续发展。

特此公告。

广州白云山制药股份有限公司

董 事 会

二〇一一年四月二十七日