

崇义章源钨业股份有限公司

非公开发行股票募集资金运用的可行性分析报告

一、本次发行募集资金使用计划

本次发行募集资金总额为不超过 61,000 万元，扣除发行费用后，本次发行募集资金拟全部用于以下项目：

单位：万元

序号	项目名称	项目总投资	拟以募集资金投入金额
1	新安子钨锡矿深部延伸及技术改造工程	16,274.83	14,762.92
2	年产 400 吨高性能整体硬质合金钻具（毛坯）技改项目	25,892.83	25,559.02
3	技术创新平台建设项目（技术中心二期）	2,963.80	2,963.80
4	偿还银行贷款	不超过 17,714.26	不超过 17,714.26
募集资金拟投入金额		不超过 61,000 万元	

其中，“年产 400 吨高性能整体硬质合金钻具（毛坯）技改项目”将以本公司全资子公司澳克泰为实施主体。公司将在募集资金到位后，将该项目对应的募集资金以增资形式注入澳克泰，作为该项目的实施资金。

在本次非公开发行募集资金到位之前，公司将根据项目进度的实际情况以自筹资金先行投入，并在募集资金到位后予以置换。

若本次非公开发行实际募集资金净额少于上述项目拟投入募集资金总额，公司将根据实际募集资金净额，按照项目的轻重缓急等情况，调整并最终决定募集资金的具体投资项目、优先顺序及各项目的具体投资额，募集资金不足部分由公

公司以自有资金或通过其他融资方式解决。若实际募集资金净额超过上述项目拟投入募集资金总额，超过部分将用于补充公司流动资金。

二、本次非公开发行的背景和目的

（一）我国钨矿资源消耗较快，资源综合利用水平低

钨是国民经济和现代国防不可替代的基础材料和战略资源，用钨制造的硬质合金具有超高硬度和优异的耐磨性，广泛应用于军工、航天航空、机械加工、冶金、石油钻井、矿山工具、电子通讯、建筑等领域，是行业所需的关键材料。在上述应用领域，目前尚未发现钨的直接替代品。目前，全球钨探明总储量仅为 289.8 万吨，属极其稀缺资源。目前全球钨矿探明储量可供开采年限已不足 40 年，其中黑钨矿更为稀缺。

我国钨资源探明储量较为丰富，在全球探明的钨矿产资源储量中占比近 70%。但近年来，我国钨矿开采强度大，基础储量所占比例逐年明显下降，尤其黑钨资源消耗过快，有相当多的黑钨矿山储量已近枯竭。且在钨矿实际开采过程中，我国部分矿山企业为了降低成本，存在一些采富弃贫现象；同时，存在为追求短期利益，进行掠夺性开采，资源浪费大，效率低，资源综合利用水平低。

（二）国内钨企业深加工技术及创新能力较国外存在一定差距，高性能、高精度硬质合金产品仍主要依靠国外进口

钨广泛应用于国民经济各个领域，随着科学技术的迅速发展和新产品的开发，钨的应用领域和需求量不断扩大，全球 50% 的钨被用于硬质合金，西方发达国家高达 60%。近年来，越来越严苛的加工要求需要刀具材料和涂层进一步发展，改善加工条件及改进刀具设计；且随着机械制造业将向精度化、数控化、综合能力化方向发展，需要钨制品特别是硬质合金产品具备高档次、高性能、高精度、多品种的特性。

我国钨企业技术装备较差，且大多以低附加值的初中级钨冶炼产品为主。国内钨企业钨深加工产品和技术创新能力与国外大型钨企业相比差距还很大，中低档产品多，高端产品少，技术含量低，附加值、质量和性能不高。且近年来，随着我国经济的快速发展，硬质合金切削刀具已成为我国加工企业所需的主力刀

具，被广泛地应用在汽车及零部件生产、模具制造、航空航天等重工业领域。而我国硬质合金企业由于技术装备落后、研发投入少、高端技术人才缺乏、研发能力较弱等多方面的原因，生产的硬质合金产品仍以中低档为主，而且大多数还只是烧结态产品，无法满足国内制造业对硬质合金刀具的需求，大批国内制造业企业所需的高性能、高精度的高档硬质合金数控刀片等高技术含量、高附加价值的钨制品仍需从国外进口。

（三）本次募投项目有利于提高公司钨资源利用效率、完善硬质合金产品，符合公司的发展战略

近年来，本公司制定了以开发和利用资源为基础，不断提升完整产业链核心环节技术和工艺水平，做精做强完整钨行业产业链的发展战略，力图将公司打造成为一个以钨矿产资源勘探、采选、冶炼、精深加工及相关产业协同发展、国内领先且具有较强国际竞争力的钨业公司。本次非公开发行的募投项目与公司的发展战略相契合，有利于进一步推进公司发展战略的实现：

1、本次非公开发行募投项目“新安子钨锡矿深部延伸及技术改造工程项目”通过对新安子矿区现有提升系统的改造升级，提高新安子钨锡矿的深部开采能力和原矿提升能力，改善生产效率；同时增加该矿区的开采深度，从而提高公司现有钨矿资源的利用效率。

2、本次非公开发行募投项目“年产 400 吨高性能整体硬质合金钻具（毛坯）技改项目”，通过新增高性能整体硬质合金钻具的产能，进一步发展公司高精度、高附加值的硬质合金产品，完善公司下游精深加工钨产业链。

3、本次非公开发行募投项目“技术创新平台建设项目（技术中心二期）”通过提高公司现有研发实力与检测能力，对钨制品及硬质合金产品生产加工过程中的重要环节进行系统性研究，提高产品质量、改善产品性能，同时为新产品研发提供有力支持，加快新产品的开发及产业化进程。该项目有助于提升公司产业链核心环节的技术和工艺水平，是公司做精做强完整钨行业产业链的基础。

三、募集资金投资项目基本情况及可行性分析

(一) 新安子钨锡矿深部延伸及技术改造工程项目

1、项目概况

本项目将公司新安子钨锡矿目前采用的接力盲斜井开拓提升系统(以下简称“斜井提升系统”),通过技术改造,以罐笼盲竖井开拓提升系统(以下简称“竖井提升系统”)替代现有的斜井提升系统,从而提高新安子钨锡矿的深部开采能力和原矿提升能力,改善生产效率;通过对提升系统的改进,增加该矿区的开采深度,从而提高公司现有钨矿资源的利用效率。项目实施完成后,新安子钨锡矿的开采中段将由目前的+195米延伸至-55米,原矿的最大提升能力将达到1000吨/日。项目达产后,新安子钨锡矿的生产规模可达年采选原矿15万吨,其中主要产品65%钨精矿的年产量可达为781.34吨;其他最终产品还包括100%锡精矿和20%铜中矿,其年产量分别为132.41吨和228.69吨。

本项目由本公司下属新安子钨锡矿分公司负责实施,建设地点位于新安子钨锡矿。

2、项目必要性分析

钨是具有独特性能的战略稀有金属,在经济建设、国防建设和社会发展中具有十分重要的战略意义。本项目通过对新安子钨锡矿现有提升系统及深部开采技术的改进升级,不仅有利于改善新安子钨锡矿的生产效率,降低生产成本;还有利于矿山深部资源的开采,提高对公司现有钨矿资源的利用效率。现就项目的必要性分析如下:

(1) 改善生产效率,降低生产成本

公司下属新安子钨锡矿于1980年建矿,开采设备较为陈旧。目前,全矿共有八个开采中段,其中+390m以下主要采用盲斜井系统进行开拓(即每个中段之间以斜坡的方式进行连接,用以将井下开采的原矿提升至原矿仓),该矿的选厂原矿仓标高为+427m。斜井开拓提升系统的提升能力有限,运输效率较低;且随着新安子钨锡矿上部资源的开采消耗,矿山的开采深度逐步增加,斜井转段次数

随之增加，斜井系统的提升能力进一步降低，限制了新安子钨锡矿的开采能力。

本项目将现有的斜井提升系统替换为竖井开拓提升系统，即以垂直巷道连接各中段，并以罐笼（即升降机）用以提升矿石、人员及其他材料，可大幅改善现有深部开采的原矿提升效率。

同时，随着矿山开采深度的增加，竖井开拓提升系统在提升动力费用、操作人员成本、维护保养成本等方面都较斜井提升系统有所降低，可以在一定程度上降低公司矿山开采的生产成本。

（2）增加开采深度，提高现有钨矿资源利用率

新安子钨锡矿允许开采的深度范围为 800 米至-100 米标高，而目前新安子钨锡矿使用斜井提升系统对+535 米至+195 米之间的原矿资源进行开采提升，在现有提升系统和设备技术状况的情况下，对+195 米以下的深部资源进行开发利用的难度较大。

本项目实施后，通过对提升系统的改造以及设备技术的更新，拟将新安子钨锡矿全矿的开采范围延伸至-55 米，实现了对+195 米至-55 米之间深部资源的开发利用，提高了公司现有钨矿资源的利用效率。同时，该技术改造项目也为公司日后对新安子钨锡矿-55 米以下的深部资源进行勘探开发奠定了基础。

此外，该项目的实施还可有效降低斜井提升过程中可能发生的跑车等安全事故的机率，有利于矿山安全作业环境，进一步提高生产作业人员的安全保障。

3、项目投资概算

本项目计划总投资为 16,274.83 万元，其中建设投资为 16,158.83 万元，铺底流动资金 116 万元。公司拟以本次募集资金投资 14,762.92 万元，其余部分由公司自筹解决。

4、项目实施规划

本项目预计建设期为 30 个月。项目建成后，预计 6 个月后达产。

5、项目涉及立项、土地、环保等有关报批事项的批文取得情况

目前，项目已获得赣州市环境保护局出具的《关于<崇义章源钨业股份有限公司新安子钨锡矿深部延伸技术改造项目环境影响报告书>的批复》，对环境评价事项进行了批复。

同时，项目已获得江西省工业和信息化委员会出具的《江西省工信委关于核准崇义章源钨业股份有限公司新安子钨锡矿深部延伸及技术改造工程的批复》，对项目进行了核准。

该项目不涉及新增土地的获取事项。

6、项目经济效益情况

本项目实施完毕后，新安子钨锡矿的年均营业收入可达 9,343.30 万元（含税），预计年均利润总额 4,327.42 万元，财务内部收益率（税后）为 23.85%，项目投资回收期（含建设期）为 7.3 年。

（二）年产 400 吨高性能整体硬质合金钻具（毛坯）技改项目

1、项目概况

本项目以经喷雾干燥的硬质合金混合料（含碳化钨粉、复式碳化物、金属钴粉等）为主要原料，经混合造粒、挤压成型、烧结、研磨、检验等工序生产整体硬质合金钻具。本项目将使公司新增年产 400 吨高性能、高精度整体硬质合金棒材的产能。

该项目由公司的全资子公司澳克泰负责实施，项目主要依托澳克泰现有车间、厂房建设，不新增用地。

2、项目可行性分析

（1）硬质合金具有广阔的市场前景和发展空间

硬质合金是具有高硬度、高耐磨、高强度和韧性较好、耐热、耐腐蚀等一系列优良性能的特殊材料，特别是它的高硬度和耐磨性，堪称为工业的牙齿。硬质合金广泛应用于工程机械、冶金、能源、矿山开采、石油、机床、制造业、建筑、电子、汽车、航空航天以及军工等各领域。在钨工业中，硬质合金耗钨量约占总耗钨量的 50%。因此，硬质合金工业的发展对整个钨工业发展起十分重要作用。

近年来随着工业技术的高速发展，数控机床、加工中心在机械加工各领域的应用不断扩大，高性能高精度高附加值的硬质合金制品需求不断增加。依托国内钨矿资源优势，中国硬质合金行业保持了平稳快速发展。中国硬质合金工业产品结构、产业布局日臻合理，产业集中度进一步改善，行业实力不断提高。

目前，从生产规模和市场容量来看，中国已是全球硬质合金第一生产大国和消费大国。从生产能力来看，中国硬质合金产量已从 1995 年的 7100 吨提高到 2011 年的 23500 吨，占全球产量的 38%；从市场容量来看，中国硬质合金销售额已从 1995 年的 22 亿元增长到 2011 年的 210 亿元，占全球销售总额的 25.83%。

硬质合金产品市场的需求及发展前景广阔。

(2) 硬质合金棒材市场前景

硬质合金主要产品包括耐磨零件、切削刀片、矿用合金三大类，其中硬质合金棒材归属于耐磨零件类，是制作钻头和刀具的坯料。目前硬质合金棒材主要采用粉末挤压成型工艺，具有高硬度、高耐磨性、高强度、抗弯曲、刀具寿命长等一系列优良性能，广泛应用于制作钻头、汽车刀具、印制电路板刀具、发动机刀具、整体立铣刀、整体铰刀、雕刻刀等等，同时也可制作冲头、芯棒、顶尖及穿孔工具。硬质合金棒材的用途颇广泛，市场前景较为可观。

近年来，国内硬质合金棒材产量不断增长，截至 2011 年中国棒材市场的总消费量已达 6000 吨，其消费领域主要包括汽车加工行业、电子行业、机械制造业和模具材料行业。但随着需求不断扩大，市场仍出现供不应求的局面。其中超细晶粒硬质合金棒材得到了越来越广泛的采用。

本项目的实施可以更有效地将公司现有资源优势和终端产品生产能力联系起来，有利于公司产业链进一步完善和升级，有助于公司产品重心逐步向下游高附加值产品转移。同时产业链的进一步完善可以使公司具备提供完整服务链的能力，更好地为客户提供产品全套解决方案，满足客户个性化产品的需求。

(3) 公司具备硬质合金钻具（毛坯）项目的实施基础和条件

首先，公司地处赣州地区，拥有得天独厚的钨资源优势，拥有高品质且储量丰富的黑钨资源，资源优势为公司向产业链终端的硬质合金深加工技术发展提供

了良好的原料基础。

第二，公司近年来通过自主研发和产学研相结合方式形成了钨粉末制备方面的多项专利和专有技术。公司与中国地质科学院、中南大学、赣南科学院合作设立博士后工作站、博士后研究基地和钨业研究所。拥有良好的科研开发和试验检测条件，在超细及超粗颗粒碳化钨粉方面均取得了重要研究成果，为硬质合金钻具的技改项目的建设和发展奠定了良好的技术基础和有力保障。

第三，公司已实现钨行业全产业链生产和经营，具备了较为丰富的包括棒材在内的各类硬质合金制品的生产能力和经验。已经培养了一批经验丰富的技术人员和一线技术工人，为项目的生产提供了生产的必要人员储备。

其次，通过多年从事钨制品的生产和销售，公司已经逐步建立了完善的国内外市场营销网络，培养了一大批营销服务人员，包括经销商和直接客户。公司现有销售网络为项目产品的营销提供了必要的支持。

3、项目投资概算

本项目预计总投资 25,892.83 万元，其中建设投资 25,423.12 万元，铺底流动资金 469.72 万元。公司拟以本次募集资金投资 25,559.02 万元，其余部分由公司自筹解决。

4、项目实施规划

本项目建设期为 22 个月。项目建成投产后第一年生产负荷为 80%，第二年完全达产。

5、项目批文取得情况

目前，项目已获得江西省环境保护厅出具的《江西省环境保护厅关于赣州章源钨业新材料有限公司年产 400 吨高性能整体硬质合金钻具（毛坯）技改项目环境影响报告书的批复》，对项目的环境评价事项进行了批复。

同时，项目已获得赣州市工业和信息化委员会出具的《江西省企业投资项目备案通知书》，同意对本项目进行备案。

该项目不涉及新增土地的获取事项。

6、项目经济效益情况

本项目达产后，预计项目年销售收入 27,071.29 万元（含税），年均利润总额为 5,734.74 万元，财务内部收益率（税后）为 20.76%，项目投资回收期（含建设期）6.44 年。

（三）技术创新平台建设项目（技术中心二期）

1、项目概况

为了进一步提高公司的研发与检测能力，公司拟将现有的检测中心和研发中心整合为技术创新平台，对钨制品及硬质合金产品生产加工过程中的重要环节进行系统性研究，提高产品质量、改善产品性能，同时为新产品研发提供有力支持，加快新产品的开发及产业转化进程。此外，公司拟在技术创新平台中组建信息部，以满足公司对行业发展前沿信息收集以及项目申报等工作的需要。

该项目为公司 IPO 时募投项目——“研发中心技术改造项目（一期）”的第二期工程。项目由本公司负责实施，依托公司现有车间、厂房建设，不新增用地。

2、项目必要性分析

（1）钨产品未来的发展方向对公司技术水平和产品研发能力提出了较高要求

“十二五”时期是我国加快钨行业产品结构调整、产业转型升级的关键时期，也是我国从钨资源大国向钨工业强国转变的重要战略机遇期。《新材料产业“十二五”发展规划》明确提出将在“十二五”期间提高硬质合金等新材料产业创新能力，加快创新成果产业化和示范应用，扩大产业规模。可以预见未来钨产品将向高性能、高精度、高附加值的方向发展，而高性能、高精度、高附加值产品势必对公司的检测水平、研发能力以及提出了更高的要求。

（2）较强的研发能力是下游产品综合竞争力的重要体现

钨制品行业，尤其是硬质合金行业新产品的研制开发能力是企业综合竞争力的重要体现，硬质合金行业内领先的生产商均配备先进的技术研发中心。如以色列伊斯卡金属切削集团一直以产品研发创新作为发展理念，在其每年销售的产品

中，三年以内研发的新产品占 35%，五年以内研发的新品更是达到 60%。美国肯纳金属公司在美国宾夕法尼亚州拉特罗布市拥有投资近 3 亿美元的技术研发中心，并在德国，印度等地设有配套机构，该公司年度总收入的 40% 以上都来自最近 5 年开发并投入市场的产品及解决方案。

因此，通过技术创新平台建设项目提升公司产品研发和创新能力是提高公司综合竞争力、实现持续发展的重要途径和手段。

(3) 完善现有研发设备，提高研发水平，促进研发成果转化

随着公司前次募投项目“研发中心技术改造项目（一期）”的顺利实施，公司在钨产品生产技术和产品研发方面取得了一定的成果，但仍存在研发团队偏小、高端检测设备不完善、信息化智能化程度偏低等问题，制约了公司的研发实力。同时，公司虽然在 APT、钨粉和碳化钨粉、硬质合金方面进行了多项研发，并已取得重大成果，但由于现有中间性试验专业车间不足，限制了公司研发成果的转化。

本次项目一方面通过引入一系列高端检测设备，对现有设备进行改造升级，并加强研发团队建设，提升公司研发实力；另一方面，建设钨冶炼、钨粉和碳化钨粉、硬质合金等 3 方面的中间性试验专业试验基地，促进现有实验室成果的完善，并使之与产品生产过程中的其他相关技术匹配、与生产实际相符合，促进实验室成果向规模生产的转化。

3、项目投资概算

本项目预计总投资 2,963.80 万元，全部为建设投资，不包含流动资金。上述项目投资资金拟全部以本次募集资金解决。

4、项目实施规划

本项目从项目开始招投标至项目最终验收通过约需 20 个月的时间。

5、项目批文取得情况

目前，项目已获得赣州市环境保护局出具的《关于<崇义章源钨业股份有限公司技术创新平台建设项目（研发中心二期）环境影响报告表>的批复》，对项

目的环境评价事项进行了批复。

同时，项目已获得赣州市工业和信息化委员会出具的《江西省企业投资项目备案通知书》，同意对本项目进行备案。

该项目不涉及新增土地的获取事项。

6、项目经济效益情况

本项目虽然不直接产生经济效益，但是通过对已有的技术研发中心进一步技术改造，公司检测水平和能力将获得提升，研发能力将进一步增强；同时，通过钨冶炼、钨粉末冶金和硬质合金产品中间性试验的专业试验基地建设，有利于增强公司相关领域研发成果的成功转化，使研发成果可切实提升公司产品的综合实力，以及公司的盈利能力。

（四）偿还银行贷款

1、项目概况

在满足前述募投项目的资金需求后，公司拟将剩余的募集资金全部用于偿还银行贷款。

2、偿还银行贷款的必要性分析

（1）公司资产负债率较高，存在一定的偿债压力

近年来，公司主要通过负债的方式筹措资金用于资本性支出和补充营运资金，公司的资产负债率由2010年末的43.18%增长至2013年9月末的54.92%。且公司负债中有息负债一直占比较高，偿债压力较大。

公司2010年以来的金融机构借款及占比情况如下：

项目	2013年9月 30日	2012年12 月31日	2011年12 月31日	2010年12 年31日
短期借款（万元）	93,658.25	69,266.82	67,336.00	47,252.07
一年内到期的非流动负债（万元）	6,000.00	4,400.00	8,000.00	0.00

长期借款（万元）	20,000.00	21,900.00	6,800.00	16,000.00
金融机构借款小计（万元） ^[1]	119,658.25	95,566.82	82,136.00	63,252.07
负债总额（万元）	171,809.02	139,665.28	101,924.93	94,839.70
金融机构借款占负债总额的比例	69.65%	68.43%	80.58%	66.69%

注[1]: 金融机构借款小计=短期借款+一年内到期的非流动负债+长期借款

本次公司使用部分募集资金偿还部分银行贷款后, 有息负债及资产负债率将进一步降低, 财务结构将得到改善。

（2）降低财务费用，提高公司盈利能力

近年来, 由于公司有息债务占负债总额的比重较高, 致使利息支出水平较高。

2010 年至今, 公司财务费用及占利润总额比重情况如下:

项目	2013 年 1-9 月	2012 年 12 月 31 日	2011 年 12 月 31 日	2010 年 12 月 31 日
财务费用（万元）	6,395.51	6,612.23	6,024.85	3,211.17
利润总额（万元）	11,859.19	16044.89	34959.18	17638.89
占比	53.93%	41.21%	17.23%	18.21%

本次募集资金偿还银行贷款, 将有效降低公司的财务费用, 缓解公司的财务风险和经营压力, 提高公司的抗风险能力。

四、本次发行募集资金运用对公司的影响

（一）对公司经营管理的影响

本次募集资金投资项目符合国家产业政策和行业规划及公司整体战略发展方向。通过“年产 400 吨高性能整体硬质合金钻具（毛坯）技改项目”, 公司可进一步发展高精度、高附加值深加工产品, 完善下游精深加工钨产业链; 通过新安子钨锡矿深部延伸及技术改造工程, 公司可进一步完善矿山建设, 提高矿产资源

的利用效率；技术创新平台建设项目可使公司进一步完善产学研结合的技术创新机制，加快科技成果转化与推广，实现公司的产业升级。此外，公司通过使用部分募集资金偿还银行贷款，可减少财务费用，优化资本结构，增强公司的抗风险能力。

综上所述，通过本次非公开发行募集资金运用，公司的规模将进一步扩大，综合实力及核心竞争力将有所增强，为公司未来的产业发展和资本运作打下坚实基础。

（二）对公司财务状况的影响

假设本次发行可募集资金为 61,000 万元，不考虑发行费用，募集资金于 2013 年 9 月 30 日到位，则在本次募集资金到位并实施后，对公司资本结构和偿债能力情况的具体测算如下：

单位：万元

项目	发行前	发行后
资产负债率	54.92%	43.27%
流动比率	1.10	1.59
速动比率	0.52	0.93

由上表可知，本次非公开发行后，公司资产负债率显著下降，由 54.92% 下降至 43.27%，流动比例由 1.10 提升至 1.59，速动比率由 0.52 提升至 0.93，财务结构明显改善，增加了公司抗风险能力，有利于公司稳定经营和持续发展。

（三）本次发行对股东结构的影响

假设本次非公开发行股数为 3,650 万股，则发行完成后，章源控股持股比例将下降至约 75.10%，仍为公司控股股东，本公司的实际控制人也未发生变化。因此，本次发行不会导致公司控制权发生变化。

（四）本次发行对公司盈利能力的影响

本次非公开发行完成后，公司的总股本及净资产规模将有所增加；且本次募投项目存在一定时期的建设期以及设备的调试、试运行，经济效益不能立即体现，因此短期内公司的净资产收益率、每股收益率等财务指标将出现一定程度的摊

薄。

但从中长期来看，本次募投项目不仅有利于巩固和保障公司对上游钨矿资源的持续开采利用能力，增强公司对中下游钨产品深加工的能力，同时提升公司的技术水平和产品研发能力，提高了公司的竞争力，增强了公司盈利能力。

（五）本次发行对公司现金流的影响

本次发行完成后，公司筹资活动产生的现金流入量将大幅增加。募集资金投资项目的逐步实施后，公司投资活动产生的现金流出量也将相应增加。随着募集资金投资项目的投产以及其经济效益的逐步实现，公司经营活动产生的现金流入量将相应增加。

五、结论

本次非公开发行募投项目不仅符合国家关于钨行业的发展方向，而且与公司未来发展战略目标相契合，有利于提高公司现有钨资源的利用率，增强公司下游硬质合金产品竞争力，提高公司的产品研发实力以及研发成果转化的能力，提升公司的综合竞争实力，增强公司盈利能力。因此，本次募投项目的实施符合公司及全体股东的利益。

崇义章源钨业股份有限公司

2013年12月3日