



信永中和会计师事务所
ShineWing
certified public accountants

北京市东城区朝阳门北大街
8号富华大厦A座9层
9/F, Block A, Fu Hua Mansion,
No.8, Chaoyangmen Beidajie,
Dongcheng District, Beijing,
100027, P.R.China

联系电话: +86(010)6554 2288
telephone: +86(010)6554 2288
传真: +86(010)6554 7190
facsimile: +86(010)6554 7190

关于深圳证券交易所中小板公司管理部问询函 的回复

深圳证券交易所中小板公司管理部:

我们已收悉贵部《关于对宜宾天原集团股份有限公司的问询函》（中小板问询函[2020]135号）。根据贵部问询函要求，我们对宜宾天原集团股份有限公司（以下简称天原集团）化工产品生产相关的机器设备折旧年限变更原因、依据及合理性进行核查，现回复如下：

一、天原集团关于“会计估计变更的原因、依据及合理性”的说明

1、天原集团会计估计变更的原因

天原集团化工行业随近年来依照生产及技术需求，不断优化采购结构，设备购置均以国际一流或国内一流厂家为主，目前现有装置的质量及性能已达到较高水平，且随现场设备维护、维修工作的精细化管理，设备使用寿命已得到较大的提升，相关机器设备平均使用寿命已超出原有折旧年限，按原折旧年限计提折旧已不能真实反映相关机器设备的实际使用状况。为更加客观、合理地反映公司的财务状况和经营成果，根据《企业会计准则》和公司目前的实际情况，将与化工产品生产相关的机器设备折旧年限由12年变更为20年，其他机器设备及其他类别资产折旧年限不变。

2、会计估计变更依据及合理性

1) 化工设备选择优良，使用寿命均远超现折旧年限

天原集团系氯碱行业理事长单位，西南最大的氯碱化工企业，公司高度重视设备质量的控制，装置建设过程中所选用的设备均是国际、国内一线知名品牌和厂家生产的，设备运行稳定性高、可靠性强、使用寿命长。

(1) 公司装置关键运转设备大都采用进口设备，如聚氯乙烯装置的压缩机、聚合釜配套设备、在线检测控制系统，水合肼装置的屏蔽泵，氯碱装置电解循环碱泵、氯碱装置

电解控制调节系统、50%碱全套装置、锅炉配套泵、阀等关键运转设备均是进口一线品牌，此部分装置设备运行稳定良好、故障率非常低。

(2) 公司装置所使用的主要工艺设备均采用国内一线知名品牌和厂家生产的设备，如电解槽、锅炉系统、电石炉装置等，此类设备运行稳定性高、故障率低。

(3) 公司属化工行业，塔器类、换热器、容器类设备数量多、价值高，是工艺装置上的主要设备类型，此类设备管理维护好、故障率低，满足国家特种设备安全管理相关规定。

2) 规范管理、技术创新为装置长周期、稳定运行提供保障

(1) 创新设备管理模式，提升设备使用寿命

公司通过创新设备管理手段，设备管理能力不断提升，设备运行承包制、设备管理清单制、设备运行悬赏制、设备责任制等多管理模式创新，使设备管理效率大幅度提升，已实现设备完好率 100%。

(2) 强化基础管理，设备管理上台阶

公司将精细管理贯穿到设备管理全环节中，在管理方面抓基础、抓班组、抓落实、强责任，通过多个现代管理工具的使用，杜绝了跑冒滴漏、杜绝了异常停机、强化了指标管控，为设备高质量运行提供了保障。

(3) 施设备运行状态监控管理，保障设备运行稳定性

公司将设备运行状态管理作为日常管理的基本管理工具，建设并投用智能点巡检系统，开展设备定期检测，严控设备运行状态变化情况，达到设备在出现故障前提前预警、提前消除隐患的目的。通过运行状态管理，及时发现设备运行异常并均通过计划检修进行隐患消除，减少了突发故障所导致的设备损坏，保障了设备的良好运行状态，有效的延长了设备的使用寿命。

(4) 强化设备计划性检修管理，提升设备运行可控性

公司通过不断强化设备基础管理，推进设备计划检修、状态检修工作的开展，提升设备运行的可控性，近年来大幅降低了设备故障性检修机率。通过计划检修管理，减少零部件异常损坏对设备整体使用寿命造成的影响，延长了设备的使用周期。

(5) 加强管理人员、检修人员培养，提升检修质量控制

公司通过不断提升管理人员、检修人员技能水平，推进智能点巡检系统、检修任务管理等信息化工具，严控检修质量，减少设备重复性检修、不到位检修的发生，有效的减少了设备重复故障的发生，提升了设备检修质量，延长了设备检修周期，设备的正常运行周期得到有效提升。

(6) 投用安全仪表（SIS）系统，防止生产装置运行事故发生，有效保护设备的安全。

通过 SIS 系统的建设并投用，强化设备运行监控管理，在设备运行状况出现异常时，通过 DCS 系统连锁停车，当 DCS 系统失效情况发生时，SIS 系统启动紧急安全停车程序，保障生产系统及设备本体运行的安全性，提升了设备使用周期。

3) 装置设备高效运行成果显著

公司化工生产核心企业海丰和锐公司，其 20 万吨聚氯乙烯和 16 万吨烧碱装置建成时间在 2008 年，现已达到原定折旧年限，但通过上述各种管理手段和技术措施，其装置整体运行良好。设备运行的状况直接体现到产品质量、产量、重点消耗指标上，我公司产品合格率 100%，消耗指标优于同行业平均水平，通过质量、产量等数据也反应出公司目前装置设备运行可靠性高、稳定性强。

4) 同行业上市公司机器设备折旧年限对比

天原集团化工生产机器设备折旧年限变更前与同行业上市公司对比如下：

项目	鸿达 兴业	中泰 化学	亿利 洁能	滨化 股份	新疆 天业	金路 集团	氯碱 化工	天原 集团
折旧年限	10-20	10-30	5-30	5-25	20	10-16	5-20	12
残值率	0-10%	5%	3-5%	5%	5%	3%	5%	3%

从上表可以看出，天原集团机器设备折旧年限低于同行业。

随着设备管理水平的提高，设备使用年限得以提升，同行业上市公司纷纷对相关机器设备的折旧年限进行调整，相关变更公告情况如下：

项目	鸿达兴业	中泰化学	亿利洁能	新疆天业
变更时间	2014 年 7 月 10 日	2014 年 1 月 13 日	2015 年 1 月 14 日	2020 年 5 月 30 日
变更前折旧年限	15-18	5-10	5-15	14
变更后折旧年限	20	10-30	5-30	20

天原集团对相关机器设备变更折旧年限后，与同行业上市机器设备折旧年限趋同，符合相关机器设备的实际使用情况。

二、会计师对上述说明进行相关核查的情况

我们获取天原集团相关机器设备折旧限变更的相关资料，对相关会计估计变更执行了以下程序：

- 1、获取天原集团相关机器设备折旧年限变更的原因，分析其真实、合理性；
- 2、将天原集团相关机器设备变更前后折旧年限与同行业上市公司折旧年限进行对比分析，判断变更的合理性；
- 3、获取天原集团固定资产相关内控制度，了解固定资产采购、管理、维护的相关流程及制度；
- 4、与天原集团固定资产管理的相关人员进行沟通，了解固定资产内控的执行情况，重点是固定资产日常管理和维护；
- 5、结合天原集团存在机器设备已达原折旧年限情况，对天原集团这部分相关机器设备进行现场查看，了解其运行情况。

核查结论：

经过核查，我们认为天原集团上述会计估计变更系根据相关机器设备实际使用情况进行的考量，变更依据具有合理性，会计估计变更符合《企业会计准则第 28 号—会计政策、会计估计变更和差错更正》的规定，已实施和拟实施的变更流程符合公司相关内控制度的规定。

信永中和会计师事务所(特殊普通合伙)
二〇二〇年七月十五日