

证券代码：002248

证券简称：华东数控

公告编号：2020-044

## 威海华东数控股份有限公司 2020 年半年度报告摘要

### 一、重要提示

1、本半年度报告摘要来自半年度报告全文，为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划，投资者应当到证监会指定媒体仔细阅读半年度报告全文。

### 2、非标准审计意见提示

适用  不适用

### 3、董事会审议的报告期普通股利润分配预案或公积金转增股本预案

适用  不适用

公司计划不派发现金红利，不送红股，不以公积金转增股本。

### 4、董事会决议通过的本报告期优先股利润分配预案

适用  不适用

### 二、公司基本情况

#### 1、公司简介

股票简称	华东数控	股票代码	002248
股票上市交易所	深圳证券交易所		
联系人和联系方式	董事会秘书	证券事务代表	
姓名	李晓萌	刘璐	
办公地址	威海经济技术开发区环山路 698 号	威海经济技术开发区环山路 698 号	
电话	0631-5912929	0631-5912929	
电子信箱	002248@huadongcnc.com	002248@huadongcnc.com	

#### 2、主要会计数据和财务指标

公司是否需追溯调整或重述以前年度会计数据

是  否

项 目	本报告期	上年同期	本报告期比上年同期增减
营业收入（元）	101,840,342.43	78,317,388.46	30.04%
归属于上市公司股东的净利润（元）	-32,951,216.03	-29,629,158.15	-11.21%
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润（元）	-47,818,532.12	-32,872,442.69	-45.47%
经营活动产生的现金流量净额（元）	13,087,095.49	-10,034,133.20	230.43%
基本每股收益（元/股）	-0.11	-0.10	-10.00%
稀释每股收益（元/股）	-0.11	-0.10	-10.00%
加权平均净资产收益率	-28.60%	-33.15%	4.55%
项 目	本报告期末	上年度末	本报告期末比上年度末增减
总资产（元）	506,450,967.77	603,103,829.04	-16.03%
归属于上市公司股东的净资产（元）	44,965,576.60	131,704,138.02	-65.86%

### 3、公司股东数量及持股情况

单位：股

报告期末普通股股东总数		20,358				
前 10 名股东持股情况						
股东名称	股东性质	持股比例	持股数量	持有有限售条件的股份数量	质押或冻结情况	
					股份状态	数量
威海威高国际医疗投资控股有限公司	境内非国有法人	17.50%	53,825,800	0		
山东省高新技术创业投资有限公司	国有法人	4.90%	15,080,887	0		
汤世贤	境内自然人	4.44%	13,648,963	10,873,022		
唐镛	境内自然人	1.48%	4,561,900	0		
彭汉光	境内自然人	1.15%	3,550,000	0		
李志娟	境内自然人	0.69%	2,128,805	0		
王志明	境内自然人	0.49%	1,513,301	0		
柯世林	境内自然人	0.49%	1,500,000	0		
张大俊	境内自然人	0.49%	1,500,000	0		
常青	境内自然人	0.47%	1,458,800	0		
上述股东关联关系或一致行动的说明		威海威高国际医疗投资控股有限公司为公司控股股东，公司前10名股东中未知相互之间是否存在关联关系或一致行动关系。				
参与融资融券业务股东情况说明		无				

### 4、控股股东或实际控制人变更情况

(1) 控股股东报告期内变更

适用  不适用

公司报告期控股股东未发生变更。

(2) 实际控制人报告期内变更

□ 适用 √ 不适用

公司报告期实际控制人未发生变更。

### 5、公司优先股股东总数及前 10 名优先股股东持股情况表

□ 适用 √ 不适用

公司报告期无优先股股东持股情况。

### 6、公司债券情况



公司不存在公开发行并在证券交易所上市，且在半年度报告批准报出日未到期或到期未能全额兑付的公司债券。

## 三、经营情况讨论与分析

### (一) 报告期经营情况简介

公司不需要遵守特殊行业的披露要求。

公司是以研发、生产和销售数控机床、普通机床及其关键功能部件为主营业务的高新技术企业，自设立以来主营业务未发生重大变化。公司主营业务产品包括数控龙门铣床（龙门加工中心）、数控龙门磨床、数控外圆磨床、万能摇臂铣床、平面磨床、动静压主轴等机床和机床功能部件。公司现有主要优势产品如下表所示：

序号	产品名称	产品样图	产品特点	适用范围
1	HLC630A 卧式加工中心		整体结构采用倒T型，立柱采用门式框型，刚性好；主轴中心线与立柱两导轨中心线在同一平面，加工精度高；接屑及排水底盘为与底座铸造一体结构，防水效果好。	广泛适用于军工、工程机械、汽车、航空航天、通用机械、铁路机械、化工机械等行业。
2	XKW2316*20 线轨数控龙门铣床		采用大框架、高刚性龙门框架结构，是一款高质量、高精度、高性能的高档技术复合型产品。	广泛适用于汽车、航空航天、轨道交通、模具等机械加工领域。
3	SG40100NC3 数控平面磨床		采用十字拖板布局形式和三轴数控系统，立柱采用双层壁结构，配备自动定尺寸磨削和故障自动报警功能。	适用机械加工、维修和工具车间使用。

4	MK1320B*500 数控外圆磨床		两轴伺服控制,可实现纵磨和切入磨削。配置外径主动量仪及轴向定位仪,可实现一个轴段外径磨削的闭环控制。	适用于磨削各种批量生产的小型圆柱类及齿轮轴类零件的外缘及端面。
5	M7165 磨头移动平面磨床		整体结构采用T型布局,内部加强筋布局合理,强度高,稳定性好;主轴轴承为筒子瓦结构或套筒式结构,抗冲击性强。	适用于军工、汽车、航空航天、模具、机械制造等行业的磨削钢件、铸铁及有色金属等各种金属零件的表面。
6	SG60160SD 立柱移动平面磨床		采用立柱移动式前后移动形式,可实现磨头前后上下自动进给工作,配备故障自动报警功能。	主要磨削钢件、铸铁及有色金属等各种金属零件的表面,适用机械、模具加工厂和汽车等行业的大中件磨削。
7	MW5312*20 龙门平面磨床		集机、电、液等先进技术于一体,具有高刚性箱型铸件构造、热对称变形结构,结构紧凑,占地面积小,操作简便。	主要服务于机械、模具行业,适用于钢件、铸铁及有色金属等材料的平面精密磨削加工。
8	MC(K)W7512*20 龙门平面磨床		集机、电、液等先进技术于一体的程控定梁式龙门平面磨床。采用龙门式布局,横梁及床身组成封闭刚性框架结构。横梁立柱一体铸造,力学性能好,刚性强。磨头主轴采用动静压轴瓦结构,有运动精度高、无磨损、寿命长、起功率小、承载能力大、抗振性好等优点。工作台采用油缸驱动,可无级调速,运动平稳,噪音小。机床运行可靠,性价比高。	主要服务于机械业、模具行业,适用于钢件、铸铁及有色金属等材料的平面精密磨削加工,可配置吸盘,方便工件的装夹。
9	MGK1320X500 精密外圆磨床		两轴联动CNC高精度数控外圆磨床,选用SIMENS、FANUC或其它数控系统。工作台及砂轮架的运动分别由Z轴和X轴上的交流伺服电机驱动滚珠丝杠完成。X、Z轴联动实现直线和圆弧插补,完成斜面及圆弧的磨削。通过合理编程,可完成各种中小型零件的圆柱面、圆锥面、轴肩等单面或组合面的磨削。可以进行砂轮成型修整,实现成型磨削。	除满足诸如汽车、摩托车、压缩机、汽车变速箱、油泵油嘴、阀芯阀杆等传统行业的外圆柱面的精密磨削加工外,也适用于诸如立体打印之胶辊、陶瓷、半导体等新兴行业的外圆柱面的精密磨削加工。

报告期内,受疫情影响,口罩机需求量大幅上升,公司与之相关机床产品需求大幅增长;同时,因机床进口受到影响,部分进口机床需求转向国内;另外,市场对公司新产品反响良好,拉动公司业绩,公司整体业务发展向好。但是,弘久锻铸减值损失较大,影响公司净利润。公司 2020 年半年度实现营业收入 10,184.03 万元,同比增长 30.04%;归属于上市公司股

东的净利润为-3,295.12 万元，同比下降 11.21%。主要原因如下：

1、报告期内，公司贯彻新的经营策略，开发适应市场需求的新产品，加大市场营销力度，巩固强化传统销售渠道，积极开发新代理商，公司签单量、发货量及回款额与去年同期相比均有较大增长。同时，公司产品成本受生产效率提高、人工费和制造费降低等因素影响不断降低，产品销售毛利显著提高。

2、报告期内，公司收到华东重工管理人支付的第二次分配破产债权清偿款 12,122,003.63 元，增加收益 1,212 万元。

3、固定资产等减值损失较大，影响当期业绩。报告期由于计提资产减值准备，导致归属于上市公司股东的净利润减少 3,746.70 万元，具体如下表：

单位：万元

项 目	本期计提金额
应收款项	596.45
存货	554.71
固定资产	2,629.20
在建工程	402.62
合 计	4,182.98

## （二）公司经营模式

公司经营模式：技术研发+产品生产+对外销售的经营模式

研发模式：根据市场需求及客户要求，公司按照统一规划进行新产品研发和老产品升级改进，不断提高产品性能，降低成本，提高产品市场占有率和公司竞争力，巩固公司的行业地位。

生产模式：公司采用订单式和备货式相结合的产品生产模式。一般情况下，定制机床产品采用订单式生产，根据国内外客户的订单生产和供应产品。对于流量型中小型数控机床及普通机床采用备货式生产，以满足市场订单需求。

销售模式：采用分地区选择经销商代理销售和公司直销相结合的模式。在国内市场方面，公司建立了以总代理制为主的销售代理体系，以点带面，全面开发；在国外市场方面，公司拥有一批常年稳定且有实力的代理商，产品销往世界各地。数控机床及专机类机床产品一般采用公司直销模式。

### （三）行业趋势及发展机遇

一个国家的机床行业技术水平和产品质量，是衡量其装备制造业发展水平的重要标志。数控机床和基础制造装备作为装备制造业的“工作母机”，“中国制造 2025”将其列为中国制造业的战略必争领域之一，主要原因在于其对于一国制造业尤其是装备制造业的国际分工中的位置具有“锚定”作用：数控机床和基础制造装备是制造业价值生成的基础和产业跃升的支点，是基础制造能力构成的核心，唯有拥有坚实的基础制造能力，才有可能生产出先进的装备产品，从而实现高价值产品的生产。总体来说，机床工业一直以来都是主要国家和领先企业重要的战略布局点，未来制造业格局的变化和调整，尤其对于全球汽车、航空航天、高端装备制造业等高战略度行业，机床行业是重要的战略支点，对于未来竞争力杠杆起到重要的影响作用。

在国防安全方面，数控机床和基础制造装备对制造先进的国防装备具有超越经济价值的战略地位。现代国防装备中许多关键零部件的材料、结构、加工工艺都有一定的特殊性和加工难度，用普通加工设备和传统加工工艺无法达到要求，必须采用多轴联动、高速、高精的数控机床才能满足。但是，即使在全球一体化的今天，发达国家在高档机床进口方面仍对我国采取技术封锁与限制。

在产业安全方面，随着国内制造业升级速度加快，以装备制造业为代表的高技术含量、高附加值产业与发达国家竞争加剧，工程机械、电气机械、交通运输装备正处于打入国际高端市场的攻坚期。但是，与发达国家相比，国内机床产品在加工精度、可靠性、效率、自动化、智能化和环保等方面还存在一定差距，进而导致产业整体竞争力不强。可喜的是，当前机床行业下游用户需求结构出现高端化发展态势，多个行业都将进行大范围、深层次的结构调整和升级改造，对于高速、高精度、复合、柔性、多轴联动、智能、高刚度、大功率的数控机床产品的需求迫切，为国内数控机床和基础制造装备行业提供了良好的发展机遇。

为了响应国家战略发展需求，适应行业和市场变化，公司将以振兴机床行业为己任，努力提高经营管理水平，加快促进产品技术结构转型升级，继续坚持自主创新，立足高起点，以替代进口为目标，努力突破关键核心技术，以“精而强”的高速、高精、多轴、复合、环保数控机床产品为主要发展方向，实现公司的可持续发展。

#### **（四）涉及财务报告的相关事项**

##### **1、与上一会计期间财务报告相比，会计政策、会计估计和核算方法发生变化的情况说明**

适用  不适用

公司报告期无会计政策、会计估计和核算方法发生变化的情况。

##### **2、报告期内发生重大会计差错更正需追溯重述的情况说明**

适用  不适用

公司报告期无重大会计差错更正需追溯重述的情况。

##### **3、与上一会计期间财务报告相比，合并报表范围发生变化的情况说明**

适用  不适用

公司报告期无合并报表范围发生变化的情况。

此页为《威海华东数控股份有限公司2020年半年度报告摘要》之签字盖章页

法定代表人：连小明

威海华东数控股份有限公司

二〇二〇年八月二十六日