

证券代码：003025

证券简称：思进智能

公告编号：2023-021

思进智能成形装备股份有限公司 2022 年年度报告摘要

一、重要提示

本年度报告摘要来自年度报告全文，为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划，投资者应当到证监会指定媒体仔细阅读年度报告全文。

所有董事均已出席了审议本报告的董事会会议。

非标准审计意见提示

适用 不适用

董事会审议的报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

适用 不适用

是否以公积金转增股本

是 否

公司经本次董事会审议通过的利润分配预案为：以 163,191,700 股为基数，向全体股东每 10 股派发现金红利 3.60 元（含税），送红股 0 股（含税），以资本公积金向全体股东每 10 股转增 4.50 股。

董事会决议通过的本报告期优先股利润分配预案

适用 不适用

二、公司基本情况

1、公司简介

股票简称	思进智能	股票代码	003025
股票上市交易所	深圳证券交易所		
联系人和联系方式	董事会秘书	证券事务代表	
姓名	周慧君	陆爽雯	
办公地址	浙江省宁波高新区菁华路 699 号	浙江省宁波高新区菁华路 699 号	
传真	0574-88365122	0574-88365122	
电话	0574-87749785	0574-87749785	
电子信箱	nbsijin@163.com	nbsijin@163.com	

2、报告期主要业务或产品简介

公司主要从事多工位高速自动冷成形装备和压铸设备的研发、生产与销售，是一家致力于提升我国冷成形装备技术水平、推动冷成形工艺发展进步、实现紧固件及异形零件产业升级的高新技术企业。

1、主要产品及其用途

公司主要产品为多工位高速自动冷成形装备和压铸设备，其中主导产品为多工位高速自动冷成形装备（行业内也常简称为“冷镦机”、“冷镦成形装备”、“冷成形机”），主要用来在常温下实现一定尺寸范围内各种金属零件的制造，

是塑性成形工艺生产紧固件、异形零件的主要工作母机。

多工位高速自动冷成形装备的主要优点为：（1）高速多工位连续塑性变形（一次成形），每分钟可以生产几十个至几百个形状各异的零件，可以节约客户的生产空间和人力资源；此外，塑性变形加工的产品表面粗糙度和尺寸精度较好；（2）金属原材料经过多个工位模具的连续变形，顺应了金属流向，与切削工艺相比，提高了紧固件、异形件抗拉强度等力学性能；（3）无切削或少切削，材料利用率高；（4）常温下加工各种金属原材料，节约能源；（5）可加工形状复杂的、难以切削的金属零件。

简单的说，冷成形技术可以理解为“常温下批量化金属一次成形技术”，冷成形装备集成了冷镦、冷挤压、打孔、切边、倒角等冷成形工艺。

公司冷成形装备行业下游的客户主要是批量化生产金属连接件的各行业生产厂商，下游客户数量甚众，其下游行业应用领域主要涉及汽车、机械、核电、风电、电器、铁路、建筑、电子、军工、航空航天、石油化工、船舶等领域。

冷成形装备基本工作流程如下图所示：



公司持续加大新产品研发力度。截至当前，公司可以生产八工位以内的冷成形装备。冷成形装备的“工位”数指加工产品过程中的变形次数，“工位”数一般与冷成形装备的定模数一致。公司冷成形装备在加工产品过程中，采用回转工作台或回转夹具等，使工件先后在机床上占有不同的位置进行连续加工，每一个位置上进行一次动模冲击定模的加工变形，称作一个工位。如五工位冷成形装备就是将工件经过五次加工变形后，生产出符合要求的产品，某型号零件在其内部变形加工过程如下图所示：



公司主要产品的特点及用途如下：

主要产品	公司产品图示	特点及用途	用途示例
冷镦机 SJBF 系列多工位自动冷成形装备		该系列机型结构紧凑、性能稳定，配备了夹钳系统自动开启与闭合装置，主要用于制造各类外六角螺栓、内六角螺钉等杆类零件产品。	

<p>SJBP 系列零件多工位自动冷成形装备</p>		<p>该系列机型与螺栓多工位自动冷锻成形机相比，增加了夹钳系统翻转装置，主要用于制造各类异形件，目前被广泛应用于汽车、船舶、航空航天、建筑、五金等行业。</p>		
<p>SJNF 系列多工位自动冷成形装备</p>		<p>该系列机型结构紧凑、整机传动平稳、噪音低并配备精密的轴承定位装置，主要用于制造各类螺母、套筒等筒类零件产品。</p>		
<p>SJNP 系列、SJPF 系列特殊零件多工位自动冷锻复合成形装备</p>		<p>该系列机型采用伺服送料机构，操作便捷，有效结合了 SJBP 系列和 SJNF 系列的功能装置，主要用于制造各类紧固件以及异形件，应用范围较广。</p>		
<p>压铸机</p>	<p>SJ 系列、DCM 系列卧式冷室压铸机</p>		<p>该系列机型运作平稳、操作便捷、性能可靠稳定，由机械、液压和电气三部分组成，主要用于压铸以铝、锌、铜、镁等有色金属为原料的合金产品，被广泛应用于汽车、电器、仪表、航空、轻工、日用等行业的铸件制造。</p>	

近年来，公司集中精力和资源致力于冷成形装备的研发、生产和销售，压铸设备的业务量相对较小，非公司的主导产品。由于冷成形装备、压铸设备属于通用金属成形机床，同一设备的相关技术参数（如切断直径、切断长度、压造力、顶出长度、合型力等）可在一定范围内调节，且可根据实际需要安装不同的模具，因此同一设备可在一定尺寸范围内和一定的形变范围内生产不同型号、规格的零部件产品。

2022 年度，公司实现营业收入 50,822.48 万元，较上年同期 47,764.33 万元增长 6.40%；归属于上市公司股东的净利润为 13,931.83 万元，较上年同期 12,346.04 万元增长 12.84%；归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润为 12,588.94 万元，较上年同期 11,681.14 万元增长 7.77%。截止 2022 年 12 月 31 日，公司总资产为 126,120.56 万元，净资产为 100,385.51 万元；2022 年度，公司加权平均净资产收益率为 14.52%，基本每股收益为 0.85 元/股。

2022 年度，受益于国家高端装备制造、新型基础设施建设、制造业转型升级和新兴产业发展等相关政策，公司冷成形装备产品的下游应用领域和应用市场不断拓展，来自于轨道交通/高速公路、电力（特高压）、石油化工、装配式建筑/基建、电动车/摩托车/自行车及工程机械、矿山机械等通用机械等领域的订单增速较为明显；同时，出现运动器材、办

公用品、工业机器人及光学仪器等新型应用领域。2022 年度，外销出口占比增幅较大，境外订单交付较上年同期增长 115.97%。

序号	下游应用领域	2022 年度		2021 年度		同比增减
		金额（元）	占营业收入比重	金额（元）	占营业收入比重	
1	新能源/传统汽车或燃油汽车	195,253,673.44	38.42%	185,505,592.90	38.84%	5.25%
2	装配式建筑/基建	48,460,882.31	9.54%	33,545,026.64	7.02%	44.47%
3	电动/气动/手动工具	47,716,782.04	9.39%	54,543,938.12	11.42%	-12.52%
4	工程机械、矿山机械等通用机械	41,890,652.33	8.24%	35,887,772.40	7.51%	16.73%
5	电力（特高压）	23,954,211.18	4.71%	15,640,707.97	3.27%	53.15%
6	轨道交通/高速公路	12,992,368.13	2.56%	4,504,449.55	0.94%	188.43%
7	家居	14,358,924.10	2.83%	17,159,908.28	3.59%	-16.32%
8	太阳能光伏	11,866,000.01	2.33%	17,165,885.02	3.59%	-30.87%
9	电子/电气	11,178,246.77	2.20%	9,947,849.92	2.08%	12.37%
10	风电、核电	10,134,070.79	1.99%	19,630,176.96	4.11%	-48.38%
11	家电/电器	9,215,710.84	1.81%	12,696,727.25	2.66%	-27.42%
12	电动车/摩托车/自行车	7,774,722.75	1.53%	6,607,964.59	1.38%	17.66%
13	航空航天、军工	4,914,551.59	0.97%	5,878,761.07	1.23%	-16.40%
14	石油化工	3,329,203.56	0.66%	2,273,451.33	0.48%	46.44%
15	运动器材	1,627,433.62	0.32%			-
16	办公用品	1,462,831.86	0.29%			-
17	工业机器人	907,964.60	0.18%			-
18	光学仪器	654,867.26	0.13%			-
19	食品机械	380,530.98	0.07%	4,985,575.23	1.04%	-92.37%
20	其他	40,541,299.00	7.98%	35,119,957.69	7.35%	15.44%
21	其他业务收入	19,609,893.92	3.86%	16,549,508.75	3.46%	18.49%
22	合计	508,224,821.08	100%	477,643,253.67	100%	6.40%

根据工位及所生产的下游产品不同，公司冷成形装备销售数量列示如下：

序号	分类		数量（台）		
			2022 年度	2021 年度	变动比例
1	杆类冷成形装备	四工位及以下	349	348	0.29%
2		五工位及以上	158	127	24.41%
3	筒类冷成形装备		232	262	-11.45%
	合计		739	737	0.27%

多元化的市场需求、新型应用领域的持续拓展及持续加大的研发投入共同促成了公司科技创新的良性循环。

2022 年度，公司已成功研发出 SJBP-88S 复杂零件冷成形机、SJBP-108S 多连杆精密零件冷成形机、SJBP-138L 及 SJBP(H)-168S 精密智能冷锻成形装备等八工位系列机型。此外，公司还完成了 SJBL-108R 引长打平冲收组合机、SJBS-106R 多工位打凹平底冲孔组复合式冷成形装备、SJBL-105 连引挤口机三款军工成形装备的设计试制工作。截至目前，SJBP-108S 多连杆精密零件冷成形机、SJBP-88S 复杂零件冷成形机、SJBS-106R 多工位打凹平底冲孔组复合式冷成形装备及 SJBL-105 连引挤口机均已完成订单交付。前述型号军工成形装备的研制成功，代表了公司技术创新能力的进一步提升，产品链进一步得到拓展，为公司可持续、高质量发展奠定了强有力的基础。

公司的压铸设备主要为 SJ 系列、DCM 系列卧式冷室压铸机等三十余种常规及伺服压铸设备。公司生产的压铸设备主要用于压铸以铝、锌、铜、镁等有色金属为原料的合金产品，被广泛应用于汽车、电器、仪表、航空、轻工、日用等行业的压铸零部件制造。

公司的多工位智能精密温热锻成形装备已进入实质性研制阶段：多工位精密温热锻智能成形装备 SJHF 系列机型已进入试制阶段，全伺服智能温热锻成形装备 SJHBF 系列部分机型已进入调试阶段。高速精密热成形技术，与冷成形技术相类似，是基于塑性成形原理的一种高效制造工艺，在将材料加热到一定温度后，可快速得到成品形状，改善金属内部结构，同时增强材料的承载能力，以实现对一些复杂结构类零件的一次净成形，实现国内市场亟需的高端轴承、齿轮、

钢球、法兰、汽车等行业大型复杂异形零件的批量化生产。

2、主要经营模式

公司依靠自主研发的核心技术开展生产经营，具有行业普遍采用的、稳定的经营模式。具体情况如下：

1) 采购模式

公司采购的原材料主要包括铸件、电器件、锻件、焊接件、钣金件、铜件、气动元件和轴承等。对于主要原材料，公司采取与供应商签订年度框架合同，在实际采购时再向供应商下达采购订单的方式进行采购。公司与铸件、锻件等主要原材料供应商每半年调整一次价格（特殊情况除外），从而保证了公司主要原材料价格相对稳定。具体来讲，公司根据销售需求情况制定生产计划，生产中心根据生产计划并参考现有库存量的情况编制采购计划，然后向供应商采购原材料。公司建立了以生产计划为轴心的灵活采购模式，通过 ERP 系统中的合格供应商系统，保证了材料质量的可靠性和采购价格的合理性。

公司建有动态、详细的合格供应商清单，建立了完整的供应商准入制度，供应商必须经生产中心、技术中心、质管部、财务管理部等多部门联合考核达标后才能进入公司的采购网络系统。公司在采购过程中合理、公正地对待所有的供应商，确保其合法权益。在长期生产经营中，公司与多家供应商建立了长期、稳定的供应渠道和良好的合作关系。

2) 生产模式

公司的生产管理采取订单生产和备货生产相结合的模式，订单生产模式下，由客户提供个性化零部件的样品或图纸（一般为使用其他装备和工艺生产的零部件），公司组织销售部门、生产部门、技术部门召开讨论会，评估工艺可行性，评估通过后，销售部门与客户签订销售合同；合同生效后，技术中心根据客户的定制要求进行个性化、专业化设计并生成物料清单，生产中心安排生产。备货生产模式下，销售部门根据近期市场销售情况，并结合市场预测编制销售计划；生产中心根据市场预测、销售计划、产成品库存情况，结合生产能力，制定生产计划，并组织安排生产；备货生产模式下向客户最终销售时，需要根据客户的具体要求，对装备的模具进行个性化设计、定制，并对装备的工作行程、工件尺寸等具体指标进行个性化调整。

公司已经建立了产品研发、金加工、整机装配、检测调试等所有工序在内的完整生产体系。报告期内，公司业务规模不断扩大，为克服加工设备和生产场地的不足，提高供货速度，公司将加工技术难度较低、占用较多场地的部分铸件毛坯加工工序通过专业化的外协单位实现，满足了公司近年来业务增长的需要，提升了公司整体经济效益。外协加工件的加工方式相对简单，市场供应充足，加工费用金额占采购总额及营业成本的比例较低，公司对外协厂商不存在技术依赖。

3) 营销模式

公司销售及客户管理工作由市场营销部负责，市场营销部根据公司经营目标制定销售计划、协调计划执行、跟踪客户动态、进行客户管理等。

营销模式方面，公司采取了直销的营销模式，主要通过参加国内外行业展览会、在专业杂志、网络媒体发布广告等方式进行产品推广和客户开拓，部分产品通过招投标方式进行销售。销售价格方面，公司采取“成本加成”的定价模式，即根据产品的直接成本费用、技术工艺价值确定基础价格，同时综合考虑市场环境、产品技术附加值、品牌附加值等因素以成本加成的方法确定最终的销售价格。在此定价模式下，公司产品销售价格进行不定期调整，时间间隔一般在五、六个月左右。公司采用的原材料采购及产品销售定价模式能有效的应对材料波动对公司盈利能力产生的影响，且公司调整销售价格的频率与供应商采购定价的调整频率基本保持一致，故可以较为及时的将材料价格波动传导至下游市场。

公司上述主要经营模式涵盖冷成形装备和压铸设备。

3、主要会计数据和财务指标

(1) 近三年主要会计数据和财务指标

公司是否需追溯调整或重述以前年度会计数据

是 否

单位：元

	2022 年末	2021 年末	本年末比上年末 增减	2020 年末
总资产	1,261,205,591.11	1,140,839,370.27	10.55%	989,742,303.80
归属于上市公司股东的净资产	1,003,855,064.90	915,182,510.28	9.69%	835,132,754.83
	2022 年	2021 年	本年比上年增减	2020 年
营业收入	508,224,821.08	477,643,253.67	6.40%	388,062,815.33
归属于上市公司股东的净利润	139,318,254.62	123,460,355.45	12.84%	93,633,315.68
归属于上市公司股东的扣除非 经常性损益的净利润	125,889,415.99	116,811,393.05	7.77%	80,739,522.14
经营活动产生的现金流量净额	25,628,236.93	131,368,043.06	-80.49%	122,689,856.78
基本每股收益（元/股）	0.85	0.76	11.84%	0.77
稀释每股收益（元/股）	0.85	0.76	11.84%	0.77
加权平均净资产收益率	14.52%	14.11%	0.41%	22.35%

（2）分季度主要会计数据

单位：元

	第一季度	第二季度	第三季度	第四季度
营业收入	128,307,176.31	122,632,563.12	115,703,362.24	141,581,719.41
归属于上市公司股东的净利润	40,576,772.40	33,991,554.27	33,336,913.92	31,413,014.03
归属于上市公司股东的扣除非 经常性损益的净利润	34,788,780.15	30,627,544.32	31,415,917.57	29,057,173.95
经营活动产生的现金流量净额	-10,049,541.84	25,852,397.68	8,363,830.14	1,461,550.95

上述财务指标或其加总数是否与公司已披露季度报告、半年度报告相关财务指标存在重大差异

是 否

4、股本及股东情况

（1）普通股股东和表决权恢复的优先股股东数量及前 10 名股东持股情况表

单位：股

报告期末普通股 股东总数	14,187	年度报告披 露日前一个 月末普通股 股东总数	10,063	报告期末表 决权恢复的 优先股股东 总数	0	年度报告披露日前一个月末 表决权恢复的优先股股东总 数	0
前 10 名股东持股情况							
股东名称	股东性质	持股比例	持股数量	持有有限售条件的股份 数量	质押、标记或冻结情 况		
					股份状态	数量	
李忠明	境内自然人	21.34%	34,831,208.00	34,831,208.00			
宁波思进创达 投资咨询有限 公司	境内非国有 法人	19.03%	31,056,564.00	31,056,564.00			
宁波富博睿祺 创业投资中心 （有限合伙）	境内非国有 法人	7.11%	11,602,214.00	0.00			
宁波国俊贸易 有限公司	境内非国有 法人	6.43%	10,487,954.00	10,487,954.00			

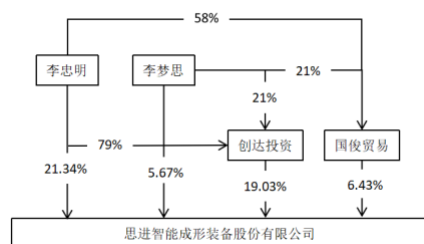
李梦思	境内自然人	5.67%	9,258,930.00	9,258,930.00		
宁波田宽投资管理合伙企业(有限合伙)	境内非国有法人	3.57%	5,826,100.00	0.00		
交通银行股份有限公司-创金合信数字经济主题股票型发起式证券投资基金	其他	1.40%	2,282,325.00	0.00		
刘晓妹	境内自然人	0.88%	1,429,944.00	0.00		
宁波心大投资管理合伙企业(有限合伙)	境内非国有法人	0.82%	1,339,800.00	0.00		
中国工商银行股份有限公司-宝盈优势产业灵活配置混合型证券投资基金	其他	0.73%	1,186,379.00	0.00		
上述股东关联关系或一致行动的说明	股东李忠明、李梦思为公司的控股股东、实际控制人，创达投资、国俊贸易系李忠明、李梦思控制的法人股东，李忠明、李梦思、创达投资、国俊贸易具有一致行动关系；除上述情况，公司未知其他股东之间是否存在关联关系或一致行动关系。					
参与融资融券业务股东情况说明(如有)	不适用					

(2) 公司优先股股东总数及前 10 名优先股股东持股情况表

适用 不适用

公司报告期无优先股股东持股情况。

(3) 以方框图形式披露公司与实际控制人之间的产权及控制关系



5、在年度报告批准报出日存续的债券情况

适用 不适用

三、重要事项

1、公司分别于 2022 年 4 月 26 日召开第四届董事会第四次会议、第四届监事会第四次会议，2022 年 5 月 19 日召开 2021 年年度股东大会，审议通过了《关于公司〈2021 年度利润分配及资本公积转增股本预案〉的议案》，同意以公司股本 112,546,000 股为基数，向全体股东按每 10 股派发现金股利人民币 4.50 元（含税），合计派发现金股利人民币 50,645,700.00 元（含税）；不送红股，剩余未分配利润结转以后年度分配；同时以资本公积向全体股东每 10 股转增 4.50 股，合计转增股本 50,645,700 股，转增后公司总股本增加至 163,191,700 股。具体内容详见公司于 2022 年 4 月 28 日在巨

潮资讯网 (www.cninfo.com.cn) 披露的《2021 年度利润分配及资本公积转增股本预案的公告》(公告编号: 2022-018)。公司已于 2022 年 6 月 10 日完成 2021 年度利润分配及资本公积转增股本的实工作。

2、公司于 2022 年 4 月 26 日召开了第四届董事会第四次会议和第四届监事会第四次会议,审议通过了《关于公司〈部分募集资金投资项目延期〉的议案》,同意延长募投项目“营销及服务网络建设项目”的预定可使用状态日期。具体内容详见公司于 2022 年 4 月 28 日在巨潮资讯网 (www.cninfo.com.cn) 披露的《关于部分募集资金投资项目延期的公告》(公告编号: 2022-021)。

3、公司于 2022 年 5 月 19 日召开了 2022 年年度股东大会,审议通过了《关于独立董事期满离任暨补选公司第四届董事会独立董事的议案》,补选李良琛先生为公司第四届董事会独立董事。具体内容详见公司于 2022 年 4 月 28 日在巨潮资讯网 (www.cninfo.com.cn) 披露的《关于独立董事期满离任暨补选公司第四届董事会独立董事的公告》(公告编号: 2022-030)。

4、公司于 2022 年 6 月 1 日披露了《关于公司生产基地搬迁进展暨签署补充协议的公告》(公告编号: 2022-038),公司将在 2023 年 6 月 30 日将搬迁完毕的房屋土地交付给收储方。公司于 2023 年 1 月 20 日披露了《关于收到部分搬迁补偿款的进展公告》(公告编号: 2023-007),公司已协助收储方办理完成了江南路 1832 号的土地和房屋权属变更或注销手续。截至本公告披露日,公司已累计收到搬迁补偿款项人民币 32,502,769.50 元;根据搬迁进展情况,尚余搬迁款项人民币 32,502,769.50 元未收到。

5、公司于 2022 年 8 月 24 日召开了第四届董事会第五次会议和第四届监事会第五次会议,审议通过了《关于公司〈部分募集资金投资项目延期〉的议案》,同意延长募投项目“工程技术研发中心建设项目”达到预定可使用状态的日期。具体内容详见公司于 2022 年 8 月 26 日在巨潮资讯网 (www.cninfo.com.cn) 披露的《关于部分募集资金投资项目延期的公告》(公告编号: 2022-050)。

6、公司于 2022 年 12 月 9 日召开了第四届董事会第七次会议和第四届监事会第七次会议,审议通过了《关于公司部分募投项目新增实施地点的议案》,同意公司新增部分募投项目之“营销及服务网络建设项目”的实施地点。具体内容详见公司于 2022 年 12 月 10 日在巨潮资讯网 (www.cninfo.com.cn) 披露的《关于部分募投项目新增实施地点的公告》(公告编号: 2022-068)。

7、公司于 2022 年 12 月 28 日披露了《关于竞得国有建设用地使用权并签署出让合同的公告》(公告编号: 2022-072),公司按照法定程序以人民币 6,317.9325 万元竞得镇海区 XCL02-03-13b-02c(高新区)地块 42,545 平方米(63.818 亩)的国有建设用地使用权,并与宁波市自然资源和规划局签署了《国有建设用地使用权拍卖出让成交确认书》以及《国有建设用地使用权出让合同》。