

证券代码：300619

证券简称：金银河

公告编号：2020-034

# 佛山市金银河智能装备股份有限公司 2019 年年度报告摘要

## 一、重要提示

本年度报告摘要来自年度报告全文，为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划，投资者应当到证监会指定媒体仔细阅读年度报告全文。

董事、监事、高级管理人员异议声明

姓名	职务	无法保证本报告内容真实、准确、完整的原因
----	----	----------------------

声明

除下列董事外，其他董事亲自出席了审议本次年报的董事会会议

未亲自出席董事姓名	未亲自出席董事职务	未亲自出席会议原因	被委托人姓名
-----------	-----------	-----------	--------

华兴会计师事务所（特殊普通合伙）对本年度公司财务报告的审计意见为：标准的无保留意见。

本报告期会计师事务所变更情况：公司本年度会计师事务所由变更为华兴会计师事务所（特殊普通合伙）。

非标准审计意见提示

适用  不适用

董事会审议的报告期普通股利润分配预案或公积金转增股本预案

适用  不适用

公司经本次董事会审议通过的普通股利润分配预案为：以 74,680,000 股为基数，向全体股东每 10 股派发现金红利 0.56 元（含税），送红股 0 股（含税），以资本公积金向全体股东每 10 股转增 0 股。

董事会决议通过的本报告期优先股利润分配预案

适用  不适用

## 二、公司基本情况

### 1、公司简介

股票简称	金银河	股票代码	300619
股票上市交易所	深圳证券交易所		
联系人和联系方式	董事会秘书	证券事务代表	
姓名	熊仁峰	何伟谦	
办公地址	佛山市三水区宝云路 6 号	佛山市三水区宝云路 6 号	
传真	0757-87323380	0757-87323380	
电话	0757-87323386	0757-87323386	
电子信箱	xiongrenfeng@chinagmk.com	heweiqian@chinagmk.com	

### 2、报告期主要业务或产品简介

#### （一）公司业务

##### 1、业务概况

公司主要从事专用设备制造和化工产品生产，其中专用设备制造按行业又分为有机硅生产设备制造和锂电池生产设备制造，化工产品主要包括有机硅高分子材料、聚氨酯材料及气凝胶材料等。根据中国证监会《上市公司行业分类指引（2012 年修订）》，公司设备制造所处行业为制造业中的专用设备制造业（代码 C35），化工产品所处行业为化学原料和化学制品

制造业（代码C26）。

## 2、主要产品

### （1）锂电池生产设备

锂电池生产设备根据产品生产工艺不同可分为双螺杆全自动连续生产线和自动化单体设备。本公司的产品目前主要应用于锂电池生产最前端的电极（极片）制备，包括正负极浆料混合设备、涂布设备和辊压设备。在锂电池生产工艺流程中，电极浆料的制备既是最前端的环节，电极浆料制备又包括配料和搅拌，其中搅拌效果直接影响电池性能，是电极浆料制备最关键的一步，在国外锂电池浆料的搅拌工艺认为在锂电池的整个生产工艺中对产品的品质影响度大于30%，是锂电池整个生产工艺中最重要的环节。这是因为锂电池的正、负极浆料制备都包括了液体与液体、液体与固体物料之间的相互混合、溶解、分散等一系列工艺过程，并且伴随着温度、粘度、环境等变化。在正、负极浆料中，颗粒状活性物质的分散性和均匀性直接影响到锂离子在电池两极间的运动，因此电极浆料的分散质量直接影响锂电池的产品性能。

具体产品：锂电池浆料双螺杆全自动连续生产线、锂离子电池全自动配料系统、行星动力混合机、挤压式单（双）面涂布机等。

### （2）有机硅生产设备

公司研发的有机硅生产设备可涵盖有机硅产品生产的全部流程，根据设备生产工艺不同，有机硅生产设备可分为双螺杆全自动连续生产线和自动化单体设备。具体产品：有机硅双螺杆全自动连续生产线、静态混合机、真空捏合机、动力混合机、智能调色机等。

### （3）化工产品

化工产品主要包括有机硅高分子材料、聚氨酯材料及气凝胶材料。主要产品为高温硫化硅橡胶、液体硅橡胶、聚氨酯改性树脂产品、水性树脂材料、气凝胶纳米材料，出厂时均为工业品，高温胶、液体胶等产品根据性状的不同分为不同型号，由下游有机硅制品加工企业加工后应用于电子电器制造、家居用品、建筑装饰、保温材料、新能源、汽车、医疗、环保等各个领域。

## （二）行业特性

### 1、锂电池设备行业发展现状与发展趋势

#### （1）行业发展现状

我国锂电池的产业化始于1997年，早期设备主要依赖进口。随着我国锂电池制备技术从不成熟到成熟，从实验室到产业化，国内的锂电池装备也经历了以手工制造为主逐步发展到今天的半自动或全自动化的产业化装备制造。目前国内锂电池专用设备行业已经形成一定规模，生产企业多达100余家，基本涵盖锂电池制造的所有环节，并且在一定程度上实现了进口替代。国内锂电池生产设备行业的发展大致经历了以下三个阶段：

第一阶段：1997-2002年是我国锂电池中试生产和小规模化生产装备研究、制造阶段

这一阶段国内几乎没有专业锂电设备制造商，锂电设备主要依赖进口。进口设备虽然自动化程度较高、稳定性较好，但价格昂贵、操作系统复杂、售后服务不便利。此外，国外出于技术保护方面的考虑，对我国锂电厂商出口的基本是相对落后的机型。因此国内一些机械制造企业、电池生产企业和锂电池研究院所一起合作，研究、开发和制造了我国第一代锂电池制造装备，为我国锂电池行业的发展提供了有力支持。

第二阶段：2002-2006年是我国锂电池规模化生产装备研究、制造阶段

随着手机、数码产品、笔记本电脑、电动玩具、军工等领域大量采用锂电池作为电源，国内锂电池产业获得了迅猛发展。新的应用领域对锂电池提出了更高的要求，国内锂电池生产企业逐步放弃原有的手工为主的生产模式，改为采用半自动化、自动化生产装备。电池装备制造业也随之发展壮大，有更多企业加入锂电池生产设备行业，部分企业从日本等国聘请电池装备专家，加速了我国锂电池装备的发展。这一时期，我国锂电池装备开始向国外出口，标志着我国锂电池装备制造水平得到国际同行业的认可。

第三阶段：2007年以来是我国锂电池装备向国际水平发展阶段

近年来，日本三洋、松下、索尼等外资锂电巨头纷纷调整其全球战略，在中国投资建设新的生产基地；与此同时，国内锂电池产业在政府的新能源政策支持下也进入快速发展的新阶段，据统计2009年我国锂电池生产企业多达1500多家。技术上，随着国际社会对环境污染和能源资源的忧虑，锂电池开始进入到大容量储能电池和高倍率动力电池应用领域的研究和制造。国内一些锂电设备制造厂商抓住契机，在充分借鉴国外锂电装备制造技术的基础上，率先转向全自动化控制、可实现大规模稳定生产的锂电池装备研发与制造，使国产锂电池装备向国际水平发展。

#### （2）行业发展趋势

锂电池专用设备发展至今已不仅仅是简单的实现功能，现在关注更多的是设备的精度、安全性以及生产的一致性。以目前增长最快的动力电池为例，新能源汽车用锂电池往往需要上千个电芯串联成电池组以保证能量的供应，每个电芯标准的统一、性能的稳定对电池组的性能和质量起着关键性的作用。高精度、全自动化的锂电设备将使生产出的锂电池具有良好的一致性，从而能够保证锂电池的安全性和稳定性，成为未来锂电池专用设备的发展方向。

在前端电极浆料制备环节，目前国内主要采用双行星分散机等间歇法生产设备，不仅生产效率较低，而且电池的一致性控制仍然是技术难点，尤其是对于大容量、大功率的动力锂电池。目前国内锂电池自动化主要集中在卷绕、分切、封装注液、PACK（组装）等环节。2014年，公司研发的锂电池正负极浆料全自动生产线投产成功，成功实现了锂电池电极浆料的全自动连续化生产，得益于高度的自动化和良好的密闭性，该设备不仅显著提高了锂电池浆料的生产效率，而且使得锂电池浆料的一致性和稳定性大幅提高，从而满足了动力电池的应用需求，缩小了国产设备和进口设备的差距。未来集物料的自动计量、输送、混合、周转、过滤于一体的连续法生产装置将成为锂电池浆料设备的主流，有利于提高锂电池产品质量及批次稳定性，为锂电池组成电池组获得更广阔的应用创造了条件。

具体的，我国锂电池专用设备行业的发展趋势如下：

#### ①自动化水平的提升

目前,我国锂电设备与国外先进设备在自动化水平上有一定的差距。全自动化的锂电池生产设备将在保证锂电池生产工艺的基础上,使制造的锂电池具有较好的一致性,从而保证锂电池具有较高的安全性。例如在动力锂电池等大容量电池领域,对其中串联形成电池组的电芯一致性要求很高,下游客户对生产设备的自动化水平的提升需求较为迫切。未来,我国锂电设备在电极制作方面,需要重点提高设备的工作效率和自动化水平,尤其是要提升浆料的批次稳定性以及电池的一致性。

#### ②产品精度的提升

锂电池技术和性能的提升对动力电池的发展和普及新能源汽车至关重要,是我国新能源战略的核心技术,而锂电池性能的提升离不开锂电生产设备的发展。锂电设备行业要快速发展,在设备的工艺性能设计上,需要不断满足锂电池的新工艺、新技术和新发展的变化,将锂电池制造的工艺细节、工艺参数融入到设备的设计和制造中,使设备真正成为保障电池生产独特工艺的专用设备。

#### ③动力锂电生产设备将成为行业发展重点

动力锂电池在未来锂电产业发展中将占据较大的市场份额,这将使动力锂电池生产设备进入新的发展时期。由于动力锂电池对安全性的高要求,给动力锂电生产设备在稳定性和精度方面提出了更高的要求,动力锂电产业化流程和生产线的设计成为行业内研发的难点与重点,行业内企业需要与下游客户加强合作,紧跟客户需求。

### 2、有机硅设备行业

#### (1) 行业发展现状

通过国内有机硅设备生产企业的共同努力,国产设备对进口设备的替代作用开始显现。目前,国内有机硅专用设备生产厂家已经能够生产有机硅化合物生产所需的主要设备,为国内有机硅产业的发展提供了设备上的保证。尽管国产设备在性能、生产效率以及运行的稳定性方面不如进口设备,但是进口设备也暴露出维修不便利、维护成本高及设备标准化程度较高等弊端,无法适应国内有机硅生产企业广泛灵活的生产需要。更为重要的是,国产设备具有明显的价格优势。正是基于上述原因,目前国内有机硅生产企业已经很少采购国外机械厂商制造的有机硅设备,采用国产设备成为市场主流和必然趋势。

国内有机硅产业的持续繁荣促进了有机硅设备行业的发展壮大,而有机硅设备行业的发展和进步也推动了国内有机硅产业的技术革新。长期以来,实现有机硅化合物的连续化生产一直是国内有机硅行业追求的目标。早在上世纪60年代初美国道康宁公司就有了千吨级连续聚合装置,而国内的有机硅橡胶生产厂家仍然采用间歇法生产工艺,以传统的捏合机作为主要设备,采用人工计量和投料,不仅生产效率较低,而且由于计量不准确和转缸过程中的物料暴露等问题,较难生产高质量有机硅产品。2008年,由本公司自主研发的具有完全自主知识产权的双螺杆全自动连续生产线投产成功。目前国内已有20余家大型有机硅橡胶生产企业采用该种生产线,显著提高了国内有机硅产业的生产能力、产品质量,改善了生产环境。

#### (2) 行业发展趋势

随着国内有机硅行业向更加集中化和规模化发展,以及有机硅消费结构的升级、人力资源成本上升、环境保护压力增加,有机硅生产企业对于产能更大、自动化程度更高、产品品质和成本更具优势、生产过程更加环保的全自动连续生产线的需求将不断增加;同时,设备的智能化和系统化,以及前后端一体化都将成为未来国内有机硅设备行业的发展趋势。

#### ①连续法生产装置将成为主流

目前国内外有机硅生产企业大多采用传统的间歇式生产方法,主要是采用捏合机、行星动力混合机、强力分散机、压料机等设备,通过人工称重投料、人力转缸、多机分步反应等步骤进行间歇式生产。间歇式生产方法存在产品批次质量不稳定,中间物料转移时暴露在空气中,容易产生结皮、颗粒、气泡、污染等问题;且间歇式生产工艺未摆脱以手工劳动为主的状况,难以保障计量精确度,工人劳动强度大,生产效率低,产能有限,加上多次的物料转移、残留和设备清洗,不可避免地会出现漏胶,生产场地粉尘大等问题,造成物料损耗大、环境污染,这些都严重制约了有机硅行业生产效率和产品质量的提升。随着有机硅产业升级,有机硅生产企业将会逐步淘汰原有的间歇式生产方法,采用技术更先进,更加高效、环保的连续式生产工艺和设备。

#### ②装备的智能化和系统化

装备的智能化和系统化是指生产制造过程及所生产的产品朝着自动化、数字化和智能化的方向发展,成为具有感知、优化、自适应、自调节等功能的产品和制造系统。对于有机硅设备行业而言,推行装备的智能化,即在产品中融入信息技术和其他高新技术,充分利用工业自动控制技术和产品,如传感元件、自动化仪表、可编程控制器(PLC)、分散型控制系统(DCS)、数控系统等,实现有机硅生产过程的自动化、智能化,达到高效率、高质量、低消耗;同时,应用网络技术实现远程监控、检测、诊断。

#### ③前后端一体化,发展全自动成套装备

由于国内有机硅专用设备行业发展历史较短,企业的主要精力仍然集中在捏合机、行星混合机等混合反应设备上,对于前端的自动投料系统和后端的自动包装设备投入较少。国外大型有机硅设备制造商,如德国施沃德(Schwerdtel)公司既生产搅拌混合设备,也提供自动计量系统、自动喂料系统和灌装、包装和装箱设备,从而能够供应有机硅生产所需的全套自动化装备。未来随着国内有机硅产业的升级,下游企业对于生产的自动化水平、生产效率以及生产过程的清洁度都将有更高的要求,因而有机硅设备的前后端一体化,发展全自动成套装备将成为国内有机硅专用设备行业的发展趋势。

### 3、有机硅产品行业

近年来,国内的有机硅生产企业单体合成技术有明显提升,但能耗和综合利用能力与国际巨头仍存在一定差距。国内部分领先企业经过多年发展,已经初步完善了产业链布局,积累了一定的技术实力,在部分细分领域掌握了先进技术,并形成了自主知识产权,系统设计能力、加工制造技术、产品检测技术、设备成套水平有了较大提高,形成了一定规模的中、高技术含量产品的生产能力,正在逐步缩小与国际知名化工企业的差距。

有机硅产品的下游行业分布广泛,客户较为分散且需求多样。因此,有机硅企业在经营中需要具备柔性调整生产计划的能力,贴近客户需求,生产符合客户要求的产品,并能根据客户需求,个性化的提供技术指导和服务。

### 3、主要会计数据和财务指标

#### (1) 近三年主要会计数据和财务指标

公司是否需追溯调整或重述以前年度会计数据

是  否

单位：元

	2019 年	2018 年	本年比上年增减	2017 年
营业收入	599,589,180.04	641,832,655.57	-6.58%	489,830,101.70
归属于上市公司股东的净利润	41,510,927.34	46,364,835.11	-10.47%	47,464,629.65
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	29,684,874.93	38,861,895.54	-23.61%	34,620,039.97
经营活动产生的现金流量净额	41,765,363.77	38,020,818.97	9.85%	-13,009,318.93
基本每股收益（元/股）	0.5559	0.6208	-10.45%	0.6632
稀释每股收益（元/股）	0.5559	0.6208	-10.45%	0.6632
加权平均净资产收益率	8.73%	10.61%	-1.88%	12.88%
	2019 年末	2018 年末	本年末比上年末增减	2017 年末
资产总额	1,109,379,318.71	1,028,728,692.66	7.84%	802,212,068.17
归属于上市公司股东的净资产	491,260,368.20	457,243,394.74	7.44%	416,725,294.76

#### (2) 分季度主要会计数据

单位：元

	第一季度	第二季度	第三季度	第四季度
营业收入	139,745,196.71	182,937,917.54	134,710,658.67	142,195,407.12
归属于上市公司股东的净利润	4,124,219.21	24,407,050.22	9,394,126.84	3,585,531.07
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	4,037,797.78	21,995,555.57	5,661,199.76	-2,009,678.18
经营活动产生的现金流量净额	33,781,441.13	-40,108,296.36	18,948,500.94	29,143,718.06

上述财务指标或其加总数是否与公司已披露季度报告、半年度报告相关财务指标存在重大差异

是  否

### 4、股本及股东情况

#### (1) 普通股股东和表决权恢复的优先股股东数量及前 10 名股东持股情况表

单位：股

报告期末普通股股东总数	9,773	年度报告披露日前一个月末普通股股东总数	9,094	报告期末表决权恢复的优先股股东总数	0	年度报告披露日前一个月末表决权恢复的优先股股东总数	0
前 10 名股东持股情况							
股东名称	股东性质	持股比例	持股数量	持有有限售条件的股份数量	质押或冻结情况		
					股份状态	数量	
张启发	境内自然人	18.40%	13,743,837	13,743,837	质押	8,211,000	
广州海汇财富	境内非国有	14.87%	11,101,935	11,101,935			

创业投资企业 (有限合伙)	法人					
梁可	境外自然人	10.67%	7,968,138	7,968,138	质押	5,248,000
陆连锁	境内自然人	6.70%	5,002,138	5,002,138	质押	1,630,000
赵吉庆	境内自然人	4.12%	3,080,000	0	冻结	3,080,000
贺火明	境内自然人	2.81%	2,100,000	2,100,000		
张志岗	境内自然人	2.57%	1,920,000	0	质押	1,440,000
余淡贤	境内自然人	1.78%	1,326,500	0		
黄少清	境内自然人	0.79%	588,999	441,749		
刘本刚	境内自然人	0.79%	588,999	0		
上述股东关联关系或一致行动的说明	1、张启发、梁可、陆连锁为公司实际控制人，并签署《一致行动人协议》系公司一致行动人。 2、公司前 10 名股东不存在其他关联关系。					

## (2) 公司优先股股东总数及前 10 名优先股股东持股情况表

适用  不适用

公司报告期无优先股股东持股情况。

## (3) 以方框图形式披露公司与实际控制人之间的产权及控制关系



## 5、公司债券情况

公司是否存在公开发行并在证券交易所上市，且在年度报告批准报出日未到期或到期未能全额兑付的公司债券  
否

## 三、经营情况讨论与分析

### 1、报告期经营情况简介

报告期内，公司所处锂电池和有机硅行业竞争进一步加剧，下游中小生产企业扩产变得谨慎，单体设备营业收入增速放缓；公司主要核心优势产品全自动生产线，凭借先进技术以及优秀的产品性能，仍取得了较好的业绩。报告期内，实现营业收入59,958.92万元，同比下降6.58%。回顾2019年的生产经营情况，公司在以下几个方面成效显著：

1、报告期内，锂电池设备实现营业收入23,834.09万元，其中全自动生产线实现收入10,260.18万元；有机硅设备实现营业收入17,029.60万元，其中全自动生产线实现收入3,830.29万元；全自动生产线为公司的主要核心技术产品，其技术在国内处

于领先地位，核心产品竞争优势明显，为公司业绩提供了保障。

2、报告期内，公司募投项目“锂离子电池自动化生产线及单体设备扩建项目”的建成与投产，为公司在锂电池行业的激烈竞争中提供了坚实的硬件基础。新建成的现代化厂房可满足于公司锂电池自动化生产线及单体设备的研发与生产。同时，公司在子公司安德力投资的“江西安德力有机硅化合物及高分子新材料建设项目”也顺利建成，处于试投产阶段，该项目的顺利建成与投产将会是公司的产品更加多元化，将为公司开拓聚氨酯材料和气凝胶材料的市场。

3、加快推进新材料项目建设，优化公司产品布局。报告期内，公司现有投资“采用锂云母制备电池级碳酸锂及高附加值副产品综合利用项目（一期）”新材料项目，当前正在积极有序的推进当中。公司不断优化产品布局，在现有的产品体系下，向产业链下游延伸，增强公司综合实力。

## 2、报告期内主营业务是否存在重大变化

是  否

## 3、占公司主营业务收入或主营业务利润 10%以上的产品情况

适用  不适用

单位：元

产品名称	营业收入	营业利润	毛利率	营业收入比上年同期增减	营业利润比上年同期增减	毛利率比上年同期增减
锂电池设备	238,340,873.71	31,719,613.33	36.67%	-14.48%	-11.15%	1.46%
有机硅设备	170,296,022.32	30,811,361.51	35.62%	12.76%	-5.82%	3.57%
化工产品	188,663,009.93	-402,656.00	13.05%	-8.25%	94.64%	4.12%

## 4、是否存在需要特别关注的经营季节性或周期性特征

是  否

## 5、报告期内营业收入、营业成本、归属于上市公司普通股股东的净利润总额或者构成较前一报告期发生重大变化的说明

适用  不适用

## 6、面临暂停上市和终止上市情况

适用  不适用

## 7、涉及财务报告的相关事项

### （1）与上年度财务报告相比，会计政策、会计估计和核算方法发生变化的情况说明

适用  不适用

1、2019年4月26日第三届董事会第二次会议审议通过了《关于公司会计政策和会计估计变更的议案》，根据财政部颁布的修订的《企业会计准则第 22 号——金融工具确认和计量》、《企业会计准则第 23 号——金融资产转移》、《企业会计准则第 24 号——套期保值》以及《企业会计准则第 37 号——金融工具列报》，并要求境内上市的企业自 2019 年 1 月 1 日起施行新金融工具相关会计准则。公司自规定之日起开始执行。会计估计变更前，对应收票据公司单独进行减值测试，有客观证据表明其发生了减值的，根据未来现金流量现值低于其账面价值的差额，确认为减值损失，计提减值准备；会计估计变更后，公司对商业承兑汇票采用账龄分析法计提坏账准备，账龄确认方法为从债权产生之日起计算，与应收账款合并计算账龄。

2、公司于 2019 年 8 月 28 日第三届董事会第四次会议和 2019 年 10 月 28 日第三届董事会第五次会议审议通过《公司会计政策变更的议案》，根据财政部于 2019 年 4 月发布的《关于修订印发 2019 年度一般企业财务报表格式的通知》（财会[2019]6 号）文件和 2019 年 9 月发布的《关于修订印发合并财务报表格式（2019 版）的通知》（财会[2019]16 号），公司对财务报表格式

进行修订，并采用追溯调整法变更了相关财务报表列报。

**(2) 报告期内发生重大会计差错更正需追溯重述的情况说明**

适用  不适用

公司报告期无重大会计差错更正需追溯重述的情况。

**(3) 与上年度财务报告相比，合并报表范围发生变化的情况说明**

适用  不适用

公司报告期无合并报表范围发生变化的情况。