

本资产评估报告依据中国资产评估准则编制

深圳市大族数控科技有限公司拟员工持  
股所涉及的深圳市大族数控科技有限公  
司股东全部权益价值

## 资产评估报告

国众联评报字（2020）第 2-0655 号



此为二维码防伪标志，内  
含本报告估值主要信息，  
建议报告使用方查证核实



国众联资产评估  
土地房地产估价有限公司  
二〇二〇年六月十日  
中国·深圳

## 资产评估报告编码回执



(中国资产评估协会全国统一编码)

资产评估报告编码： 4747020007202000749

资产评估报告名称： 深圳市大族数控科技有限公司拟员工持股所涉及的深圳市大族数控科技有限公司股东全部权益价值

资产评估报告文号： 国众联评报字（2020）第2-0655号

资产评估机构名称： 国众联资产评估土地房地产估价有限公司

签字资产评估专业人员： 陈军(资产评估师)、白祥彬(资产评估师)

说明：本回执仅证明该资产评估报告已进行了全国统一编码，不作为资产评估机构及其签字资产评估专业人员免除相关法律责任的依据。

## 目 录

|                              |    |
|------------------------------|----|
| 声 明.....                     | 1  |
| 资产评估报告摘要.....                | 2  |
| 一、绪言.....                    | 6  |
| 二、委托人、被评估单位概况及其他评估报告使用者..... | 6  |
| 三、评估目的.....                  | 11 |
| 四、评估对象和评估范围.....             | 11 |
| 五、价值类型.....                  | 27 |
| 六、评估基准日.....                 | 27 |
| 七、评估依据.....                  | 28 |
| 八、评估方法.....                  | 29 |
| 九、评估程序实施过程和情况.....           | 38 |
| 十、评估假设.....                  | 40 |
| 十一、评估结论.....                 | 42 |
| 十二、特别事项说明.....               | 43 |
| 十三、报告使用限制说明.....             | 46 |
| 十四、评估报告日.....                | 47 |
| 评估报告附件.....                  | 48 |

## 声 明

一、本资产评估报告依据财政部发布的资产评估基本准则和中国资产评估协会发布的资产评估执业准则和职业道德准则编制。

二、委托人或者其他资产评估报告使用人应当按照法律、行政法规规定和资产评估报告载明的使用范围使用资产评估报告；委托人或者其他资产评估报告使用人违反前述规定使用资产评估报告的，资产评估机构及其资产评估师不承担责任。

三、资产评估报告仅供委托人、资产评估委托合同中约定的其他资产评估报告使用人和法律、行政法规规定的资产评估报告使用人使用；除此之外，其他任何机构和个人不能成为资产评估报告的使用人。

四、资产评估报告使用人应当正确理解评估结论，评估结论不等同于评估对象可实现价格，评估结论不应当被认为是对其评估对象可实现价格的保证。

五、资产评估机构及其资产评估师遵守法律、行政法规和资产评估准则，坚持独立、客观、公正的原则，并对所出具的资产评估报告依法承担责任。

六、资产评估报告使用人应当关注评估结论成立的假设前提、资产评估报告特别事项说明和使用限制。

七、评估对象涉及的资产、负债清单由委托人、被评估单位申报并经其采用签名、盖章或法律允许的其他方式确认；委托人和其他相关当事人依法对其提供资料的真实性、完整性、合法性负责。

八、本资产评估机构及资产评估师与资产评估报告中的评估对象没有现存或者预期的利益关系；与相关当事人没有现存或者预期的利益关系，对相关当事人不存在偏见。

九、我们已对评估报告中的评估对象进行现场勘查；我们已对评估对象的法律权属状况给予必要的关注，对评估对象法律权属资料进行查验，但无法对评估对象的法律权属真实性做任何形式的保证。

十、我们具备评估业务所需的执业资质和相关专业评估经验。

十一、我们未考虑本次申报评估资产如果存在的抵押、担保等任何限制因素对评估结论的影响。

# 深圳市大族数控科技有限公司拟员工持股所涉及的 深圳市大族数控科技有限公司股东全部权益价值 资产评估报告摘要

国众联评报字（2020）第 2-0655 号

## 重 要 提 示

以下内容摘自资产评估报告正文，欲了解本评估业务详细情况和正确理解评估结论，应当阅读资产评估报告正文。

### 一、绪言

国众联资产评估土地房地产估价有限公司接受深圳市大族数控科技有限公司的委托，按照国家法律、行政法规和资产评估准则的规定，坚持独立、客观和公正的原则，采用资产基础法及收益法，按照必要的评估程序，对深圳市大族数控科技有限公司拟员工持股所涉及的深圳市大族数控科技有限公司股东全部权益在评估基准日 2019 年 12 月 31 日的市场价值进行了评估，现将资产评估情况报告如下。

### 二、委托人及被评估单位

委 托 人：深圳市大族数控科技有限公司；

被评估单位：深圳市大族数控科技有限公司。

### 二、评估目的

本次评估是为深圳市大族数控科技有限公司拟员工持股所涉及的深圳市大族数控科技有限公司股东全部权益提供价值参考意见。

### 三、评估对象和评估范围

本次评估对象为深圳市大族数控科技有限公司拟员工持股所涉及的深圳市大族数控科技有限公司股东全部权益价值。

本次评估范围为深圳市大族数控科技有限公司于评估基准日的全部资产及负债，被评估单位根据评估基准日已经审计的资产负债表进行申报，其中资产总额账面值 157,703.88 万元，负债总额账面值 39,407.96 万元，所有者权益账面值 118,295.93 万元。

被评估单位根据天健会计师事务所（特殊普通合伙）广东分所审计并出具无保留意见的审计报告（天健粤审（2020）1513号）填报了资产评估申报明细表，被评估单位承诺具体评估对象和范围与经济行为所涉及的对象和范围一致、不重不漏、账外资产（专利、软件著作权）已经申报，具体评估范围以被评评估单位提供的资产评估申报表为准。

#### 四、评估基准日

本项目资产评估基准日为2019年12月31日。该评估基准日由委托人根据经济行为发生时间、经济行为的实现、企业会计核算、会计资料的完整性等因素，并与评估机构协商确定。本次评估以评估基准日有效的价格标准为取价标准。

#### 五、评估程序实施过程和情况

根据国家有关部门关于资产评估的规定，按照我公司与深圳市大族科技有限公司签订的资产评估委托合同，评估人员已实施了对被评估单位深圳市大族科技有限公司提供的法律性文件与会计记录以及相关资料的查看，对资产进行实地察看与核对，并取得了相关的产权证明文件，进行了必要的市场调查和交易价格的比较，以及我们认为有必要实施的其他资产评估程序。

#### 六、评估方法

本次评估采用资产基础法及收益法。

#### 七、价值类型

本次评估的价值类型为市场价值。

#### 八、评估结论

此次评估采用资产基础法和收益法。根据以上评估工作，得出如下评估结论：

##### （一）资产基础法评估结论：

在评估基准日2019年12月31日，深圳市大族数控科技有限公司资产总额账面值157,703.88万元，评估值186,965.81万元，评估增值29,261.93万元，增值率18.55%。

负债总额账面值39,407.96万元，评估值39,407.96万元，评估无增减值；

股东全部权益账面值118,295.93万元，评估值147,557.86万元，评估增值29,261.93万元，增值率24.74%。

评估结论详细情况请见资产评估结果汇总表及评估明细表。

### 资产评估结果汇总表

评估基准日：2019年12月31日

被评估单位：深圳市大族数控科技有限公司

金额单位：人民币万元

| 项  | 目           | 账面价值       | 评估价值       | 增减值       | 增值率%       |
|----|-------------|------------|------------|-----------|------------|
|    |             | A          | B          | C=B-A     | D=C/A×100% |
| 1  | 流动资产        | 133,824.65 | 135,797.29 | 1,972.64  | 1.47       |
| 2  | 非流动资产       | 23,879.23  | 51,168.53  | 27,289.30 | 114.28     |
| 3  | 其中：可供出售金融资产 | 1,544.26   | 1,267.41   | -276.85   | -17.93     |
| 4  | 长期股权投资      | 16,119.77  | 39,140.11  | 23,020.34 | 142.81     |
| 5  | 固定资产        | 4,177.20   | 7,281.23   | 3,104.03  | 74.31      |
| 6  | 无形资产        | 91.62      | 1,760.01   | 1,668.39  | 1,820.99   |
| 7  | 长期待摊费用      | 397.85     | 397.85     | -         | -          |
| 8  | 递延所得税资产     | 1,407.07   | 1,180.44   | -226.63   | -16.11     |
| 9  | 其他非流动资产     | 141.47     | 141.47     | -         | -          |
| 10 | 资产合计        | 157,703.88 | 186,965.81 | 29,261.93 | 18.55      |
| 11 | 流动负债        | 38,181.46  | 38,181.46  | -         | -          |
| 12 | 非流动负债       | 1,226.50   | 1,226.50   | -         | -          |
| 13 | 负债合计        | 39,407.96  | 39,407.96  | -         | -          |
| 14 | 净资产（所有者权益）  | 118,295.93 | 147,557.86 | 29,261.93 | 24.74      |

#### （二）收益法评估结论：

采用收益法对深圳市大族科技有限公司的股东全部权益价值的评估值为249,844.13万元，其中归属母公司权益的评估值为248,719.81万元，归属母公司权益评估值较合并报表归属于母公司的账面净资产评估增值111,080.68万元，增值率80.05%。

#### （三）对评估结果选取的说明：

收益法（归属母公司权益）与资产基础法（母公司单位报表口径）评估结论差异额为101,161.95万元，差异率为68.56%，差异的主要原因：

资产基础法和收益法的评估角度、路径不同。资产基础法是从企业现时资产重置的角度衡量企业价值，收益法是从企业未来获利能力的角度衡量企业价值，是对企业股东全部权益的市场价值予以客观、真实的反映，不仅仅是对各单项资产价值予以简

单加总，而是综合体现了企业经营规模、行业地位、成熟的管理模式所蕴含的整体价值，即把企业作为一个有机整体，以整体的获利能力来体现股东权益价值。由于企业经营状况尚好，收入情况稳定，因此，从未来预期收益折现角度所得到的评估结论高于资产基础法。

本次评估是为深圳市大族数控科技有限公司拟进行员工持股提供价值参考，收益法是在分析考虑了被评估单位竞争实力、盈利能力、客户资源、行业资质、未来发展潜力等各项因素的基础上将其未来预期收益折现后得到被评估单位的股东全部权益价值。由于未来预期获利能力是一个企业价值的核心所在，从未来预期收益折现途径求得的企业价值评估结论便于为投资者进行投资预期和判断提供参考，能够更好的服务于本次评估目的。因此，本次选取收益法评估结论作为最终的评估结论。

综上所述，本次评估采用收益法的评估结果。

深圳市大族数控科技有限公司股东全部权益价值为 248,719.81 万元（人民币大写金额：贰拾肆亿捌仟柒佰壹拾玖万捌仟壹佰佰元整）

报告使用者在使用本报告的评估结论时，请注意本报告正文中第十二项“特别事项说明”对评估结论的影响，并关注评估结论成立的评估假设及前提条件。

按照有关资产评估现行规定，在本报告载明的评估假设和限制条件没有重大变化的基础上，只有当评估基准日与经济行为实现日相距不超过一年时，即从 2019 年 12 月 31 日至 2020 年 12 月 30 日前才可以使用本评估报告。如超过一年，需重新进行资产评估。

# 深圳市大族数控科技有限公司拟员工持股所涉及 深圳市大族数控科技有限公司股东全部权益价值 资产评估报告正文

国众联评报字（2020）第 2-0655 号

## 一、绪言

深圳市大族数控科技有限公司：

国众联资产评估土地房地产估价有限公司接受贵公司的委托，按照国家法律、行政法规和资产评估准则的规定，坚持独立、客观和公正的原则，采用资产基础法及收益法，按照必要的评估程序，对贵公司拟员工持股所涉及深圳市大族数控科技有限公司股东全部权益在评估基准日 2019 年 12 月 31 日的市场价值进行了评估。现将资产评估情况报告如下。

## 二、委托人、被评估单位概况及其他评估报告使用者

### （一）委托人和被评估单位概况

企业名称：深圳市大族数控科技有限公司（以下简称“被评估单位”或“大族数控”）

注册地址：深圳市宝安区沙井街道新沙路安托山高科技工业园 3#厂房五层、14#厂房一二层、17#厂房

法定代表人：高云峰

注册资本：10000 万元人民币

公司类型：有限责任公司

成立日期：2002 年 04 月 22 日

经营期限：2002 年 04 月 22 日至长期

统一社会信用代码：914403007362935988

经营范围：开发、销售数控设备、激光及其相关产品、机电一体化设备及高新技术产品；兴办实业（具体项目另行申报）；国内商业、物资供销业（不含专营、专控、专卖商品）；生产 PCB 数控钻铣机。经营进出口业务（按深贸管登证字第 2003—0803 号资格证书办理）；物业管理；自有物业租赁；机械设备租赁。PCB 数控设备产品代

加工、PCB 激光设备产品代加工

### (二) 企业简介

深圳市大族数控科技有限公司由大族激光科技产业集团股份有限公司和大族控股集团有限公司共同出资组建，于 2002 年 4 月 22 日成立，注册资本 10000 万元人民币，统一社会信用代码 914403007362935988。高新技术企业证书编号：GR201744202180，发证时间为 2017 年 10 月 31 日。

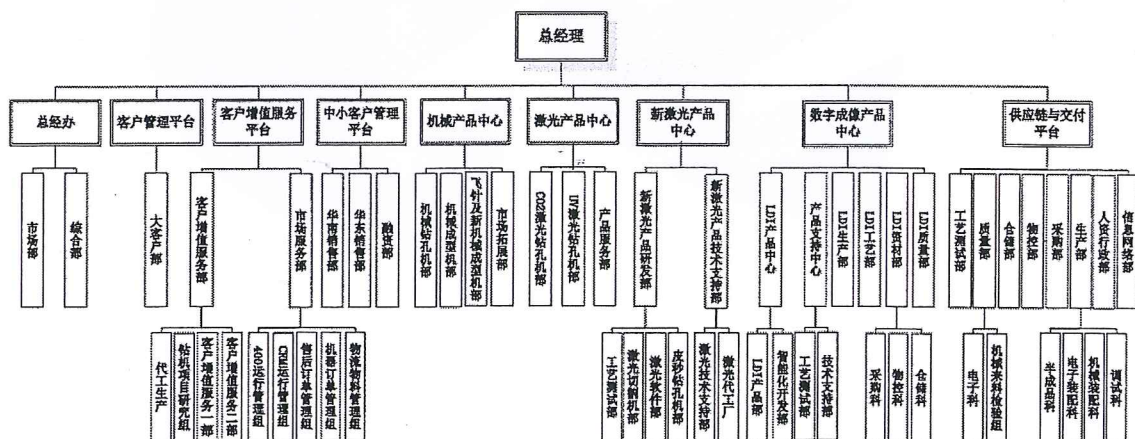
深圳市大族数控科技有限公司是集技术研究、开发、生产、销售和售后服务为一体的高科技企业，专业开发和生产具有国际、国内领先水平的 HANS 系列 PCB 激光设备和 PCB 数控钻铣设备，产品集激光技术、机械学、电子学、计算机学、气动学和光学于一体，是印刷电路板行业的专用设备，适用于印刷电路板的精密钻孔和异形槽、孔、边框的铣削加工。

### (三) 股东结构

截至评估基准日，被评估单位股东出资及占股比例如下：

| 股东               | 出资金额（元）        | 占比      |
|------------------|----------------|---------|
| 大族激光科技产业集团股份有限公司 | 99,100,000.00  | 99.10%  |
| 大族控股集团有限公司       | 900,000.00     | 0.90%   |
| 小计               | 100,000,000.00 | 100.00% |

### (四) 经营管理架构



### (五) 近三年的资产、负债状况

企业 2017 年末、2018 年末及评估基准日 2019 年 12 月 31 日的资产状况如下表所示：

**资产负债表（母公司单体）**

金额单位：人民币万元

| 项 目          | 2017-12-31        | 2018-12-31        | 2019-12-31        |
|--------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| 流动资产         | 103,005.88        | 131,593.39        | 133,824.65        |
| 非流动资产        | 23,004.84         | 24,618.52         | 23,879.23         |
| 可供出售金融资产     | 200.00            | 200.00            | 1,544.26          |
| 长期股权投资       | 16,875.20         | 17,489.98         | 16,119.77         |
| 固定资产         | 4,100.11          | 4,727.75          | 4,177.20          |
| 在建工程         | 44.24             |                   | -                 |
| 无形资产         | 64.04             | 84.56             | 91.62             |
| 长期待摊费用       | 546.59            | 500.65            | 397.85            |
| 递延所得税资产      | 1,041.95          | 1,609.72          | 1,407.07          |
| 其他非流动资产      | 132.71            | 5.88              | 141.47            |
| <b>资产总计</b>  | <b>126,010.72</b> | <b>156,211.91</b> | <b>157,703.88</b> |
| 流动负债         | 40,288.10         | 43,287.90         | 38,181.46         |
| 非流动负债        | 1,695.76          | 2,547.83          | 1,226.50          |
| <b>负债总计</b>  | <b>41,983.85</b>  | <b>45,835.73</b>  | <b>39,407.96</b>  |
| <b>所有者权益</b> | <b>84,026.87</b>  | <b>110,376.18</b> | <b>118,295.93</b> |

损益状况如下表所示：

**利润表（母公司单体）**

金额单位：人民币万元

| 项目          | 2017 年度          | 2018 年度          | 2019 年度          |
|-------------|------------------|------------------|------------------|
| 营业收入        | 88,457.94        | 136,788.55       | 102,431.63       |
| 减：营业成本      | 57,937.86        | 91,380.79        | 66,834.43        |
| 税金及附加       | 735.06           | 1,002.91         | 562.37           |
| 销售费用        | 5,757.04         | 12,266.16        | 7,720.11         |
| 管理费用        | 1,674.08         | 1,867.62         | 2,555.24         |
| 研发费用        | 3,960.62         | 7,686.42         | 7,586.17         |
| 财务费用        | 333.09           | 263.88           | 22.03            |
| 资产减值损失      | 2,338.08         | 534.12           | -685.30          |
| 信用减值损失      | -                | -                | 686.80           |
| 加：其他收益      | 779.62           | 2,897.64         | 2,712.63         |
| 投资收益        | 2,729.54         | 4,614.78         | 5,314.12         |
| <b>营业利润</b> | <b>19,231.28</b> | <b>29,299.07</b> | <b>25,179.53</b> |
| 加：营业外收入     | 125.87           | 68.25            | 188.37           |
| 减：营业外支出     | 36.09            | 100.80           | 9.58             |

| 项目    | 2017 年度   | 2018 年度   | 2019 年度   |
|-------|-----------|-----------|-----------|
| 利润总额  | 19,321.05 | 29,266.53 | 25,358.32 |
| 减：所得税 | 2,282.65  | 2,917.22  | 2,153.28  |
| 净利润   | 17,038.40 | 26,349.31 | 23,205.04 |

**资产负债表（合并口径）**

金额单位：人民币万元

| 项目          | 2017-12-31 | 2018-12-31 | 2019-12-31 |
|-------------|------------|------------|------------|
| 流动资产        | 135,929.31 | 162,774.60 | 166,921.62 |
| 非流动资产       | 15,799.79  | 27,255.34  | 24,009.27  |
| 其中：可供出售金融资产 | 200.00     | 200.00     | 1,544.26   |
| 长期股权投资      | 2,813.64   | 15,182.11  | 12,598.34  |
| 投资性房地产      | -          | -          | -          |
| 固定资产        | 7,206.47   | 6,703.40   | 6,113.18   |
| 在建工程        | 44.24      | -          | -          |
| 无形资产        | 147.54     | 130.49     | 125.69     |
| 商誉          | 2,230.26   | 2,230.26   | 1,292.44   |
| 长期待摊费用      | 1,099.19   | 647.94     | 407.67     |
| 递延所得税资产     | 1,925.75   | 2,155.27   | 1,786.23   |
| 其他非流动资产     | 132.71     | 5.88       | 141.47     |
| 资产总计        | 151,729.11 | 190,029.94 | 190,930.89 |
| 流动负债        | 51,397.04  | 54,437.06  | 49,019.06  |
| 非流动负债       | 1,695.76   | 3,941.45   | 2,526.87   |
| 负债总计        | 53,092.80  | 58,378.51  | 51,545.93  |
| 净资产         | 98,636.31  | 131,651.43 | 139,384.96 |

**利润表（合并口径）**

金额单位：人民币万元

| 项目     | 2017 年度    | 2018 年度    | 2019 年度    |
|--------|------------|------------|------------|
| 营业收入   | 124,755.02 | 169,765.97 | 132,077.05 |
| 营业成本   | 79,898.24  | 112,353.64 | 85,116.78  |
| 税金及附加  | 1,096.12   | 1,240.61   | 749.93     |
| 销售费用   | 9,835.30   | 15,613.84  | 10,863.50  |
| 管理费用   | 3,890.90   | 3,457.08   | 4,374.42   |
| 研发费用   | 8,682.98   | 10,388.12  | 10,566.69  |
| 财务费用   | 563.63     | 219.72     | -14.69     |
| 资产减值损失 | 2,617.83   | 449.00     | -1,567.44  |
| 加：投资收益 | 2,762.56   | 16,380.22  | 2,363.34   |

| 项 目     | 2017 年度   | 2018 年度   | 2019 年度   |
|---------|-----------|-----------|-----------|
| 营业利润    | 20,932.57 | 42,424.19 | 26,097.78 |
| 营业外收支净额 | 92.82     | -254.48   | 186.72    |
| 利润总额    | 21,025.38 | 42,169.71 | 26,284.50 |
| 所得税费用   | 2,334.70  | 5,559.90  | 2,577.77  |
| 净利润     | 18,690.68 | 36,609.81 | 23,706.72 |

注：表中 2017 年数据已经过瑞华会计师事务所（特殊普通合伙）深圳分所审计，并分别出具瑞华深圳审字[2017]48270038 号、瑞华深圳审字[2018]48270045 号无保留意见的审计报告；2018 年数据已经瑞华会计师事务所（特殊普通合伙）审计并出具瑞华审字[2019]48270010 号无保留意见的审计报告；评估基准日的数据已经天健会计师事务所（特殊普通合伙）广东分所审计并出具天健粤审（2020）1513 号审计报告。

#### （六）执行的主要会计政策及适用税项

深圳市大族数控科技有限公司以持续经营为基础，根据实际发生的交易和事项，按照财政部于 2006 年 2 月 15 日颁布的《企业会计准则——基本准则》和 42 项具体会计准则、其后颁布的企业会计准则应用指南、企业会计准则解释及其他相关规定（以下合称“企业会计准则”）进行确认和计量，在此基础上编制财务报表。重要会计政策及会计估计详见清产核资报告。

公司执行的主要税率如下：

| 税种      | 计税依据   | 税率  |
|---------|--------|-----|
| 企业所得税   | 应税所得额  | 15% |
| 增值税     | 应税收入   | 13% |
| 城建税     | 应缴流转税额 | 7%  |
| 教育费附加   | 应缴流转税额 | 3%  |
| 地方教育费附加 | 应缴流转税额 | 2%  |

深圳市大族数控科技有限公司认定为高新技术企业，享受 15% 企业所得税税收优惠政策。

不同纳税主体所得税税率说明：

| 序号 | 单位名称          | 所得税率 |
|----|---------------|------|
| 1  | 深圳麦逊电子有限公司    | 15%  |
| 2  | 深圳市升宇智能科技有限公司 | 15%  |
| 3  | 深圳市大族光电设备有限公司 | 15%  |

#### （六）委托人以外的其他评估报告使用者

除委托人外，其他评估报告使用者包括：经济行为相关方及资产评估委托合同约定的其他评估报告使用者；除国家法律、法规另有规定外，任何未经评估机构和委托人确认的机构或个人不能由于得到评估报告而成为评估报告使用者。

#### （七）委托人与被评估单位关系

委托人和被评估单位为同一家公司，即深圳市大族数控科技有限公司。

### 三、评估目的

本次评估是为深圳市大族数控科技有限公司拟员工持股所涉及深圳市大族数控科技有限公司股东全部权益提供价值参考意见。

### 四、评估对象和评估范围

#### （一）评估对象和范围

本次评估对象为深圳市大族数控科技有限公司拟员工持股所涉及深圳市大族数控科技有限公司股东全部权益价值。

本次评估范围为深圳市大族数控科技有限公司于评估基准日的全部资产及负债，被评估单位根据评估基准日已经审计的资产负债表进行申报，其中资产总额账面值 157,703.88 万元，负债总额账面值 39,407.96 万元，所有者权益账面值 118,295.93 万元。

被评估单位根据天健会计师事务所（特殊普通合伙）广东分所审计并出具无保留意见的审计报告（天健粤审〔2020〕1513号）填报了资产评估申报明细表，评估机构对上述审计结果和资产评估申报明细表进行了核对，委托评估对象和评估范围与经济行为涉及的评估对象和评估范围一致，未重未漏，账外资产（专利、软件著作权）已经申报。

详见被评估单位提供的资产评估申报表。

#### 资产评估范围申报汇总表

金额单位：人民币万元

| 项目          |   | 账面价值       |
|-------------|---|------------|
| 流动资产        | 1 | 133,824.65 |
| 非流动资产       | 2 | 23,879.23  |
| 其中：可供出售金融资产 | 3 | 1,544.26   |

| 项目           |           | 账面价值              |
|--------------|-----------|-------------------|
| 长期股权投资       | 4         | 16,119.77         |
| 固定资产         | 5         | 4,177.20          |
| 无形资产         | 6         | 91.62             |
| 长期待摊费用       | 7         | 397.85            |
| 递延所得税资产      | 8         | 1,407.07          |
| 其他非流动资产      | 9         | 141.47            |
| <b>资产总计</b>  | <b>10</b> | <b>157,703.88</b> |
| 流动负债         | 11        | 38,181.46         |
| 非流动负债        | 12        | 1,226.50          |
| <b>负债总计</b>  | <b>13</b> | <b>39,407.96</b>  |
| <b>所有者权益</b> | <b>14</b> | <b>118,295.93</b> |

主要实物资产的分布和特征:

纳入本次评估范围的实物资产中,深圳市大族数控科技有限公司的实物资产主要为固定资产——机器设备、电子设备和运输设备。

1. 机器设备合计 364 项,主要包括激光干涉仪、空气干燥机、冷水机等,分布在厂区内。评估现场勘查日机器设备维护状态较好,使用正常。

2. 运输设备共 4 辆,为别克旅行车、奔驰多用途车等,车辆均维护状态良好,使用正常。

3. 电子设备共计 1621 项,主要为企业办公所需要的打印机、电脑及空调等,电子设备分布于各个办公室内,均能正常使用。

## (二) 股东投资情况

截止至评估基准日,深圳市大族数控科技有限公司共有 3 项长期股权投资,具体情况见下表:

| 序号  | 被投资单位名称       | 投资日期       | 持股比例 (%) | 投资成本 (元)       | 账面价值 (元)       |
|-----|---------------|------------|----------|----------------|----------------|
| 1   | 深圳麦逊电子有限公司    | 1999/11/17 | 100.00%  | 124,615,637.97 | 124,615,637.97 |
| 2   | 深圳市升宇智能科技有限公司 | 2014/1/17  | 70.00%   | 16,000,000.00  | 16,000,000.00  |
| 3   | 深圳市大族光电设备有限公司 | 2007/9/10  | 26.92%   | 21,000,000.00  | 22,813,815.42  |
| 合 计 |               |            |          | 161,615,637.97 | 163,429,453.39 |

### 1、深圳麦逊电子有限公司

公司名称: 深圳麦逊电子有限公司

成立日期：1999年11月17日

统一社会信用代码：91440300715240331A

注册资本：2580万元人民币

法定代表人：杨朝辉

公司类型：有限责任公司（法人独资）

公司住所：深圳市宝安区沙井街道新沙路安托山高科技工业园3#厂房一层A区、二、三层、五层A区

经营范围：一般经营项目是：，许可经营项目是：生产经营用于电路板和液晶片的检测机、工业自动化设备及相关测试夹具，以及从事计算机辅助软件、检测机软件、单片机软件及电子工模具的开发业务。销售自主开发的软件及生产的产品，从事货物的进出口业务（不含进口分销）。提供检测机售后维修、保养服务（以上仅限上门服务）以及电路板的测试服务；自有房产租赁（苏州灵岩街16号11号-1厂房第四层）及普通货运（仅限自货自运）。电路板和液晶片检测机的批发、进出口、佣金代理（不含拍卖）及相关配套业务（不涉及国营贸易管理商品，涉及配额、许可证管理及其它专项规定管理的商品，按照国家有关规定办理申请），机械设备租赁。

## 2、深圳市升宇智能科技有限公司

公司名称：深圳市升宇智能科技有限公司

成立日期：2014年1月17日

统一社会信用代码：91441900091752389Y

法定代表人：杨朝辉

注册资本：1000万元人民币

公司类型：其他有限责任公司

公司住所：一般经营项目是：光机电一体化设备及配件、自动化设备及配件、嵌入式计算机软件、视觉系统及部件的开发、销售及技术成果转让、相关技术咨询服务、机械设备租赁；国内贸易，货物及技术进出口。（法律、行政法规、国务院决定规定在登记前须经批准的项目除外），许可经营项目是：光机电一体化设备及配件、自动化设备及配件、嵌入式计算机软件、视觉系统及部件的生产；PCB数控设备产品代加工。

## 3、深圳市大族光电设备有限公司

公司名称：深圳市大族光电设备有限公司

成立日期：2007年09月10日

统一社会信用代码：91440300667077559G

法定代表人：张建群

注册资本：7800.0712万元人民币

公司类型：有限责任公司

公司住所：一般经营项目是：，许可经营项目是：分光机、装带机、固晶机、焊线机的研发、生产经营；计算机软硬件的技术开发；从事上述产品的批发、技术咨询、服务、进出口及相关配套业务（不涉及国营贸易管理商品，涉及配额、许可证管理及其它专项规定管理的商品，按国家有关规定办理申请）。

（三）参股企业2家，具体如下：

| 序号 | 会计科目     | 被投资单位          | 成立日期       | 持股比例   | 账面值（元）       |
|----|----------|----------------|------------|--------|--------------|
| 1  | 可供出售金融资产 | 深圳市大族创业投资有限公司  | 2006年3月22日 | 1.00%  | 2,000,000.00 |
| 2  | 可供出售金融资产 | 江西大族能源科技股份有限公司 | 2003年1月2日  | 11.84% | 5,574,000.00 |

（1）深圳市大族创业投资有限公司

企业名称：深圳市大族创业投资有限公司

注册地址：深圳市南山区高新科技园松坪山工厂区5号路8号大族激光大楼509

法定代表人：高云峰

注册资本：20000万元人民币

公司类型：有限责任公司

经营期限：2006年3月22日至2021年3月22日

统一社会信用代码：9144030078656670XU

经营范围：创业投资业务；代理其他创业投资企业等机构或个人的创业投资业务；创业投资咨询业务；为创业企业提供创业管理服务业务；参与设立创业投资企业与创业投资管理顾问机构。^创业投资业务；代理其他创业投资企业等机构或个人的创业投资业务；创业投资咨询业务；为创业企业提供创业管理服务业务；参与设立创业投资企业与创业投资管理顾问机构。

(2) 江西大族能源科技股份有限公司

公司名称：江西大族能源科技股份有限公司

统一社会信用代码：913601067460544356

成立日期：2003年1月2日

法定代表人：周朝明

注册资本：6660万元人民币

公司类型：其他股份有限公司(非上市)

公司住址：江西省南昌市高新开发区高新七路918号

经营范围：电力节能变压器、电力电子及智能配电自动化软件及设备、高低压开关柜、成套电气设备的开发、生产、安装及相关技术服务和技术转让；新能源技术推广服务及技术咨询；太阳能发电、风力发电、水力发电项目开发、建设；供电、售电服务；合同能源管理；国内贸易；电力工程；机电安装；自营或代理各类商品和技术的进出口业务。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）

(四) 企业申报的账面记录或者未记录的无形资产情况

企业账面记录的无形资产为9项外购的软件，账面原值为2,372,820.55元，账面净值为916,151.29元，主要为金蝶K3软件等。账外无形资产共计407项，其中307项专利及100项软件著作权未在企业财务账簿中进行列示，详见下表：

专利：

| 序号 | 专利中文名称                    | 专利申请号          | 申请日        | 当前法律状态 | 公告日        | 权利人  |
|----|---------------------------|----------------|------------|--------|------------|------|
| 1  | 切割 P/P 板的方法及其工作台          | 200510034315.9 | 2005/4/18  | 授权     | 2008/12/17 | 大族数控 |
| 2  | 激光切割装置                    | 200710074111.7 | 2007/4/19  | 授权     | 2010/3/10  | 大族数控 |
| 3  | 一种 PP 片切割设备及其方法           | 200710074715.1 | 2007/6/1   | 授权     | 2009/12/30 | 大族数控 |
| 4  | 激光加工设备超薄板状工件的定位方法及其定位装置   | 200710125569   | 2007/12/28 | 授权     | 2011/5/25  | 大族数控 |
| 5  | 透镜的吸尘保护装置                 | 200810065456.0 | 2008/2/29  | 授权     | 2011/8/31  | 大族数控 |
| 6  | 振镜镜头的吸尘保护装置               | 200810065896.6 | 2008/3/25  | 授权     | 2011/8/3   | 大族数控 |
| 7  | 影响机床轨迹控制精度的形位公差分析方法和装置    | 200810216689.6 | 2008/10/7  | 授权     | 2014/5/28  | 大族数控 |
| 8  | 配重计算机模拟分析设计方法             | 200810142567.7 | 2008/7/29  | 授权     | 2012/6/6   | 大族数控 |
| 9  | 一种钻码机工作台                  | 201610116714.8 | 2016/3/1   | 授权     | 2019/7/12  | 大族数控 |
| 10 | 基于激光加工机台的标靶定位方法、装置和激光加工机台 | 201610184392.0 | 2016/3/28  | 授权     | 2017/7/21  | 大族数控 |
| 11 | 基于测点距离的飞针测试机运动的控制方法及装置    | 201610318780.3 | 2016/5/13  | 授权     | 2019/6/14  | 大族数控 |

| 序号 | 专利中文名称                    | 专利申请号          | 申请日        | 当前法律状态 | 公告日        | 权利人  |
|----|---------------------------|----------------|------------|--------|------------|------|
| 12 | 平面式飞针测试机接料机构              | 201610146123.5 | 2016/3/15  | 授权     | 2018/3/9   | 大族数控 |
| 13 | 平面式飞针测试机及 PCB 板的传送方法      | 201610147108.2 | 2016/3/15  | 三通     |            | 大族数控 |
| 14 | 定位销固定夹控制系统                | 201610257446.1 | 2016/4/22  | 授权     | 2018/11/27 | 大族数控 |
| 15 | 一种电子装备运动机构性能参数优化方法        | 200810142586.X | 2008/7/29  | 授权     | 2011/6/22  | 大族数控 |
| 16 | 一种飞针测试轴及其测试方法             | 201610493083.1 | 2016/6/29  | 一通     |            | 大族数控 |
| 17 | 一种校准轴间距的方法                | 201611024289.6 | 2016/11/18 | 授权     | 2019/5/10  | 大族数控 |
| 18 | 一种钻锣两用机器及其校准轴间距的方法        | 201611025840.9 | 2016/11/18 | 三通     |            | 大族数控 |
| 19 | 激光头装置                     | 201611228793.8 | 2016/12/27 | 授权     | 2018/9/21  | 大族数控 |
| 20 | 一种正六边形蜂窝铝平台的设计及制造方法       | 201611248111.X | 2016/12/29 | 一通     |            | 大族数控 |
| 21 | 一种机床加工温度的测试方法及装置          | 201611233291.4 | 2016/12/28 | 二通     |            | 大族数控 |
| 22 | PCB 钻孔机及其视觉测量机构           | 201611248523.3 | 2016/12/29 | 授权     | 2018/8/17  | 大族数控 |
| 23 | 平面式飞针测试机                  | 201611086775.0 | 2016/11/30 | 授权     | 2019/11/5  | 大族数控 |
| 24 | 平面式飞针测试机及其下料机构            | 201611086797.7 | 2016/11/30 | 授权     | 2019/9/17  | 大族数控 |
| 25 | 测试机及其测试方法                 | 201611086827.4 | 2016/11/30 | 授权     | 2019/7/23  | 大族数控 |
| 26 | 一种数控机床的停机控制方法及装置          | 201710369540.0 | 2017/5/23  | 实质审查   |            | 大族数控 |
| 27 | 一种主轴转速控制方法及装置             | 201710449970.3 | 2017/6/15  | 实质审查   |            | 大族数控 |
| 28 | 激光加工中的一键定位方法、激光加工方法及系统    | 201711104984.8 | 2017/11/10 | 二通     |            | 大族数控 |
| 29 | 底架及其组裝方法                  | 201710509160.2 | 2017/6/28  | 二通     |            | 大族数控 |
| 30 | 一种 PCB 板测试方法、装置及测试设备      | 201710512212.1 | 2017/6/28  | 实质审查   |            | 大族数控 |
| 31 | 飞针测试机的运动轴的定位精度的测试系统及其测试方法 | 201710667311.7 | 2017/8/7   | 一通     |            | 大族数控 |
| 32 | 飞针测试机的运动轴的控制方法及定位精度的校正方法  | 201710666755.9 | 2017/8/7   | 授权     | 2019/9/17  | 大族数控 |
| 33 | 飞针测试机的运动轴的控制方法及定位精度的补偿方法  | 201710667348.X | 2017/8/7   | 授权     | 2019/9/17  | 大族数控 |
| 34 | 钻孔机 two pin 精度检测方法        | 201711050199.9 | 2017/10/31 | 一通     |            | 大族数控 |
| 35 | 激光钻孔方法                    | 201710781014.5 | 2017/9/1   | 授权     | 2019/6/21  | 大族数控 |
| 36 | 一种钻孔机横梁装配的仿真方法、系统及设备      | 200810217308.6 | 2008/11/12 | 授权     | 2010/10/13 | 大族数控 |
| 37 | 一种多轴 PCB 成型机              | 201710956476.6 | 2017/10/13 | 一通     |            | 大族数控 |
| 38 | 钻孔机及钻孔制作方法                | 201711163190.9 | 2017/11/21 | 一通     |            | 大族数控 |
| 39 | 气脚支撑工作台的设计方法              | 200810217602.7 | 2008/11/21 | 授权     | 2011/5/4   | 大族数控 |
| 40 | 电路板故障检测方法和装置、计算机设备和存储介质   | 201711488840.7 | 2017/12/29 | 一通     |            | 大族数控 |
| 41 | 一种多点同步测量方法和测量系统、以及存储介质    | 201810029091.X | 2018/1/11  | 实质审查   |            | 大族数控 |
| 42 | 加工成型设备的断刀监测方法和系统          | 200810217876.6 | 2008/11/19 | 授权     | 2012/2/1   | 大族数控 |
| 43 | 飞针测试的基准网络选取方法和装置          | 201711491630.3 | 2017/12/30 | 一通     |            | 大族数控 |
| 44 | 飞针测试机测试方法、装置、计算机设备及存储介质   | 201711483372.4 | 2017/12/29 | 一通     |            | 大族数控 |
| 45 | 激光开盖的方法、装置、存储介质以及激光开盖设备   | 201810404717.0 | 2018/4/28  | 实质审查   |            | 大族数控 |

| 序号 | 专利中文名称                    | 专利申请号          | 申请日        | 当前法律状态 | 公告日        | 权利人  |
|----|---------------------------|----------------|------------|--------|------------|------|
| 46 | 一种激光切割方法                  | 200810241663.7 | 2008/12/24 | 授权     | 2011/8/3   | 大族数控 |
| 47 | 一种机床精度分析方法、虚拟检测系统及设备      | 200810241378.5 | 2008/12/19 | 授权     | 2011/3/2   | 大族数控 |
| 48 | 飞针测试方法、飞针测试装置、飞针测试设备及存储介质 | 201810791569.2 | 2018/7/18  | 官方受理   |            | 大族数控 |
| 49 | 飞针测试方法、飞针测试装置、飞针测试设备及存储介质 | 201811204343.4 | 2018/10/16 | 官方受理   |            | 大族数控 |
| 50 | 一种印刷电路板的钻孔控制方法及控制装置       | 200810241539.0 | 2008/12/18 | 授权     | 2010/12/8  | 大族数控 |
| 51 | 一种双激光束钻孔加工系统              | 201811012875.8 | 2018/8/31  | 官方受理   |            | 大族数控 |
| 52 | PCB的飞针测试方法、测试装置、测试设备及存储介质 | 201810791568.8 | 2018/7/18  | 官方受理   |            | 大族数控 |
| 53 | 一种气路通断装置                  | 200910106323.8 | 2009/3/25  | 授权     | 2011/8/31  | 大族数控 |
| 54 | 一种防止激光辐射的安全防护门装置          | 200910106197.6 | 2009/3/27  | 授权     | 2011/12/14 | 大族数控 |
| 55 | PCB数控成形机工作台底架的设计方式        | 200910106215.0 | 2009/3/20  | 授权     | 2011/1/5   | 大族数控 |
| 56 | ITO膜的加工方法及电子设备            | 200910105852.6 | 2009/3/6   | 授权     | 2013/1/23  | 大族数控 |
| 57 | 一种线路板盲孔的加工方法              | 201910194687.X | 2019/3/14  | 实质审查   |            | 大族数控 |
| 58 | 激光能量控制系统和方法               | 201811642496.7 | 2018/12/29 | 实质审查   |            | 大族数控 |
| 59 | 飞针测试机测试方法、装置、飞针测试机及存储介质   | 201910001924.6 | 2019/1/2   | 实质审查   |            | 大族数控 |
| 60 | 飞针测试机的对位方法                | 201811434346.7 | 2018/11/28 | 实质审查   |            | 大族数控 |
| 61 | 飞针测试机测试方法、装置、飞针测试机及存储介质   | 201910002117.6 | 2019/1/2   | 实质审查   |            | 大族数控 |
| 62 | 一种释压机构及具有该释压机构的真空吸附和吸尘装置  | 201811612299.0 | 2018/12/27 | 实质审查   |            | 大族数控 |
| 63 | 一种三轴振镜共轴调节装置及焦距确认方法       | 201910153060.X | 2019/2/28  | 官方受理   |            | 大族数控 |
| 64 | 一种PCB数控铣床                 | 201910145991.5 | 2019/2/27  | 实质审查   |            | 大族数控 |
| 65 | 飞行光路调节装置及其调节方法            | 201910067493.3 | 2019/1/24  | 实质审查   |            | 大族数控 |
| 66 | 飞针测试机的测试方法及装置             | 201910101772.7 | 2019/1/30  | 实质审查   |            | 大族数控 |
| 67 | 一种基于机械钻孔的PCB板厚度测量方法及测量装置  | 201910096793.4 | 2019/1/31  | 实质审查   |            | 大族数控 |
| 68 | 靶标识别装置、PCB钻孔系统和PCB钻孔方法    | 201910085938.0 | 2019/1/29  | 实质审查   |            | 大族数控 |
| 69 | 刚度参数计算方法、装置、计算机设备和存储介质    | 201910068576.4 | 2019/1/24  | 实质审查   |            | 大族数控 |
| 70 | 一种可调节行程的气缸装置              | 201910267258.0 | 2019/4/3   | 一通     |            | 大族数控 |
| 71 | 激光加工系统中的激光随动的控制方法及系统      | 200910190760.2 | 2009/9/28  | 授权     | 2013/4/17  | 大族数控 |
| 72 | 一种对位曝光装置                  | 201910294646.8 | 2019/4/12  | 实质审查   |            | 大族数控 |
| 73 | 激光切割方法                    | 201910307435.3 | 2019/4/17  | 实质审查   |            | 大族数控 |
| 74 | 换料暂存装置                    | 201910392207.0 | 2019/5/13  | 实质审查   |            | 大族数控 |
| 75 | 上下料方法                     | 201910599159.2 | 2019/7/4   | 实质审查   |            | 大族数控 |
| 76 | 反射镜装置及光路系统                | 201910747800.2 | 2019/8/14  | 实质审查   |            | 大族数控 |
| 77 | 一种吸尘及加气的一体化装置             | 200910109864.6 | 2009/11/25 | 授权     | 2012/10/10 | 大族数控 |
| 78 | 钻孔设备                      | 201910623711.7 | 2019/7/11  | 实质审查   |            | 大族数控 |

| 序号  | 专利中文名称                    | 专利申请号          | 申请日        | 当前法律状态 | 公告日        | 权利人  |
|-----|---------------------------|----------------|------------|--------|------------|------|
| 79  | 一种数控机床热传递测量方法、装置、存储介质及设备  | 201910743326.6 | 2019/8/13  | 实质审查   |            | 大族数控 |
| 80  | 薄膜密封件、光路密封装置及其密封方法        | 201911142041.3 | 2019/11/20 | 官方受理   |            | 大族数控 |
| 81  | 一种激光切割机                   | 200910239011.4 | 2009/12/25 | 授权     | 2014/3/12  | 大族数控 |
| 82  | 一种激光加工控制方法、系统及激光切割机加工系统   | 201010138354.4 | 2010/3/30  | 授权     | 2013/5/8   | 大族数控 |
| 83  | 丝杆螺母副装配装置                 | 201010163632.1 | 2010/4/27  | 授权     | 2012/1/4   | 大族数控 |
| 84  | 一种激光切割方法及设备               | 201010147125.9 | 2010/4/9   | 已获证书   | 2015/3/11  | 大族数控 |
| 85  | 一种用于数控机床的测试装置             | 201110409443.2 | 2011/12/9  | 已获证书   | 2015/8/12  | 大族数控 |
| 86  | 机床运动平台的支撑方法               | 201010503423.7 | 2010/9/29  | 实质审查   |            | 大族数控 |
| 87  | 一种提高直线导轨安装精度的方法           | 201010544035.3 | 2010/11/15 | 授权     | 2014/3/12  | 大族数控 |
| 88  | 一种产品开发系统                  | 201010565885.1 | 2010/11/30 | 已获证书   | 2015/12/16 | 大族数控 |
| 89  | 一种柔性线路板微通孔的加工方法           | 201010500064.X | 2010/9/30  | 授权     | 2013/4/17  | 大族数控 |
| 90  | 材料性能评估方法和系统               | 201010607995.X | 2010/12/24 | 授权     | 2013/5/8   | 大族数控 |
| 91  | 一种金属封装的光电器件的安装方法及其安装结构    | 201110255258.2 | 2011/8/31  | 授权     | 2014/12/17 | 大族数控 |
| 92  | 数控机床换刀方法                  | 201110100710.8 | 2011/4/21  | 授权     | 2013/3/20  | 大族数控 |
| 93  | 钻头外径测量方法及系统               | 201110144015.1 | 2011/5/31  | 授权     | 2014/2/19  | 大族数控 |
| 94  | 一种多轴机器的Z轴丝杠装置及其安装方法       | 201110080836.3 | 2011/3/31  | 授权     | 2014/11/19 | 大族数控 |
| 95  | 一种激光光路分光系统及其方法            | 201210176910.6 | 2012/5/31  | 已获证书   | 2015/6/3   | 大族数控 |
| 96  | 孔距检测装置                    | 201110419883.6 | 2011/12/15 | 授权     | 2014/7/9   | 大族数控 |
| 97  | 在盖膜上加工窗口的的方法              | 201110151022.4 | 2011/6/7   | 已获证书   | 2015/3/11  | 大族数控 |
| 98  | 测试与CAE仿真相结合确定材料性能参数的方法    | 201110182233.4 | 2011/6/30  | 授权     | 2013/4/17  | 大族数控 |
| 99  | 一种PCB板钻机的钻孔加工方法           | 201110202411.5 | 2011/7/19  | 授权     | 2013/3/20  | 大族数控 |
| 100 | PCB钻孔多轴级联结构的设计方法          | 201110213880.7 | 2011/7/28  | 授权     | 2013/11/13 | 大族数控 |
| 101 | 一种PCB钻机最优钻孔参数获取方法及钻孔测试系统  | 201110182215.6 | 2011/6/30  | 已获证书   | 2015/8/12  | 大族数控 |
| 102 | 一种去除陶瓷基板上电镀引线的方法          | 201110301778.2 | 2011/10/9  | 已获证书   | 2015/6/3   | 大族数控 |
| 103 | 一种多轴级联机械钻机                | 201110414202.7 | 2011/12/10 | 授权     | 2014/5/28  | 大族数控 |
| 104 | 一种旋转装置                    | 201210054866.1 | 2012/3/2   | 已获证书   | 2016/1/20  | 大族数控 |
| 105 | 伺服电机系统及基于该伺服电机系统的厚度测量方法   | 201210104857.9 | 2012/4/11  | 授权     | 2014/7/9   | 大族数控 |
| 106 | 激光打标机                     | 201210047819.4 | 2012/2/28  | 已获证书   | 2015/12/16 | 大族数控 |
| 107 | PCB加工机床铸铁横梁优化设计方法         | 201210301089.6 | 2012/8/22  | 授权     | 2016/8/3   | 大族数控 |
| 108 | PCB钻铣机床床身水平调节方法           | 201210516783.X | 2012/12/5  | 已获证书   | 2016/5/25  | 大族数控 |
| 109 | 一种防护门及其加工系统               | 201210092886.8 | 2012/3/31  | 授权     | 2016/12/14 | 大族数控 |
| 110 | 飞针测试机测头支架及设计方法            | 201210206989.2 | 2012/6/21  | 授权     | 2014/9/10  | 大族数控 |
| 111 | 高速机床动态误差测量系统              | 201210569818.6 | 2012/12/25 | 授权     | 2016/8/3   | 大族数控 |
| 112 | 气夹张开防呆方法、系统及气夹控制装置        | 201210424336.1 | 2012/10/30 | 已获证书   | 2015/9/16  | 大族数控 |
| 113 | 传感器输出电平隔离转换电路、电平隔离转换电路及设备 | 201310016064.6 | 2013/1/16  | 授权     | 2017/9/29  | 大族数控 |

| 序号  | 专利中文名称                  | 专利申请号          | 申请日        | 当前法律状态 | 公告日        | 权利人  |
|-----|-------------------------|----------------|------------|--------|------------|------|
| 114 | 飞针测试机                   | 201310058794.2 | 2013/2/25  | 已获证书   | 2015/9/16  | 大族数控 |
| 115 | PCB 钻锣机及其盲锣加工方法         | 201310073603.X | 2013/3/7   | 已获证书   | 2015/6/3   | 大族数控 |
| 116 | PCB 板开盖的加工方法            | 201310115670.3 | 2013/4/3   | 已获证书   | 2015/12/23 | 大族数控 |
| 117 | 导向装置及其制作方法              | 201310169215.1 | 2013/5/9   | 授权     | 2016/8/24  | 大族数控 |
| 118 | 一种批量工作台气浮脚气隙的调整方法及工作台   | 201310195101.4 | 2013/5/23  | 已获证书   | 2015/7/8   | 大族数控 |
| 119 | 一种 PCB 机械钻孔机钻孔精度的检测方法   | 201310176374.4 | 2013/5/14  | 已获证书   | 2015/12/23 | 大族数控 |
| 120 | 带螺纹通孔零件的粘接方法            | 201310239377.8 | 2013/6/17  | 已获证书   | 2015/11/18 | 大族数控 |
| 121 | 运动针床测试机及测试方法            | 201310243008.6 | 2013/6/18  | 已获证书   | 2016/2/10  | 大族数控 |
| 122 | 线路板激光填孔机及线路板的制作方法       | 201310390390.3 | 2013/8/30  | 已获证书   | 2015/12/23 | 大族数控 |
| 123 | 微孔加工装置及其加工方法            | 201310192386.6 | 2013/5/22  | 授权     | 2016/12/28 | 大族数控 |
| 124 | 激光熔覆打印机及线路板的制作方法        | 201310390392.2 | 2013/8/30  | 已获证书   | 2015/10/21 | 大族数控 |
| 125 | 一种叠加槽孔的钻孔加工方法           | 201310306526.8 | 2013/7/18  | 授权     | 2016/12/28 | 大族数控 |
| 126 | 金手指加工方法                 | 201310470582.5 | 2013/10/10 | 已获证书   | 2015/8/12  | 大族数控 |
| 127 | 激光精密振镜校正准确度检测方法及系统      | 201310616067.3 | 2013/11/27 | 授权     | 2018/2/9   | 大族数控 |
| 128 | 立式飞针测试机夹具及其设计方法         | 201310617020.9 | 2013/11/27 | 授权     | 2016/7/27  | 大族数控 |
| 129 | 基于数字 CCD 的 FPC 板边定位加工方法 | 201310653362.6 | 2013/12/5  | 已获证书   | 2016/8/17  | 大族数控 |
| 130 | 激光能量控制方法和系统             | 201410245615.0 | 2014/6/4   | 授权     | 2017/8/25  | 大族数控 |
| 131 | 一种激光设备获取激光焦点的方法         | 201410177205.7 | 2014/4/29  | 授权     | 2016/8/24  | 大族数控 |
| 132 | 运动平台控制系统和运动平台误差计算方法     | 201410061768.X | 2014/2/24  | 授权     | 2018/1/9   | 大族数控 |
| 133 | 一种绝缘测试的控制模块             | 201410080878.0 | 2014/3/6   | 授权     | 2017/11/7  | 大族数控 |
| 134 | 一种提高 PCB 板背钻孔精度的方法      | 201410416104.0 | 2014/8/21  | 授权     | 2016/11/30 | 大族数控 |
| 135 | 微针治具的机械钻孔方法及其采用的钻孔设备    | 201410250069.X | 2014/6/6   | 授权     | 2018/2/2   | 大族数控 |
| 136 | 三维振镜的准直方法及其采用的准直系统      | 201410275823.5 | 2014/6/19  | 授权     | 2017/2/15  | 大族数控 |
| 137 | 激光跳跃式多轴加工控制方法和系统        | 201410658719.4 | 2014/11/18 | 授权     | 2016/8/24  | 大族数控 |
| 138 | 一种微小部件工况下的模态测试方法        | 201410539564.2 | 2014/10/14 | 授权     | 2018/2/2   | 大族数控 |
| 139 | 二线测试探针装置及其应用方法          | 201410476692.7 | 2014/9/17  | 授权     | 2017/6/30  | 大族数控 |
| 140 | 四线测试探针装置及其应用方法          | 201410475371.5 | 2014/9/17  | 授权     | 2017/4/19  | 大族数控 |
| 141 | 一种飞针测试机测试探针抬针高度的计算方法    | 201410620668.6 | 2014/11/5  | 授权     | 2017/6/6   | 大族数控 |
| 142 | 一种飞针测试机运动梁结构的设计方法       | 201410637061.9 | 2014/11/13 | 授权     | 2018/11/27 | 大族数控 |
| 143 | 一种可调刀库装置                | 201410782487.3 | 2014/12/16 | 授权     | 2017/6/30  | 大族数控 |
| 144 | 一种 PCB 板夹具的夹持可靠性的确定方法   | 201510036455.3 | 2015/1/23  | 授权     | 2018/5/1   | 大族数控 |
| 145 | 一种工作台底架安装面及其粘接方法        | 201510142288.0 | 2015/3/27  | 授权     | 2018/3/9   | 大族数控 |
| 146 | PCB 板覆盖膜窗口的加工方法         | 201510232501.7 | 2015/5/8   | 授权     | 2017/1/25  | 大族数控 |
| 147 | 一种可调钩头扳手                | 201510155705.5 | 2015/4/2   | 授权     | 2018/9/21  | 大族数控 |
| 148 | 一种柔性线路板盲孔加工的方法          | 201510142267.9 | 2015/3/27  | 授权     | 2018/3/9   | 大族数控 |
| 149 | 一种 FPC 盲孔的螺旋加工轨迹的优化方法   | 201510142349.3 | 2015/3/27  | 授权     | 2018/1/9   | 大族数控 |

| 序号  | 专利中文名称             | 专利申请号          | 申请日        | 当前法律状态 | 公告日        | 权利人  |
|-----|--------------------|----------------|------------|--------|------------|------|
| 150 | 直线电机位置反馈控制系统及其控制方法 | 201510173417.2 | 2015/4/13  | 授权     | 2018/11/27 | 大族数控 |
| 151 | 一种 PCB 板的加工方法      | 201510312503.7 | 2015/6/9   | 授权     | 2019/9/20  | 大族数控 |
| 152 | 一种微孔加工方法           | 201510236354.0 | 2015/5/11  | 授权     | 2017/6/30  | 大族数控 |
| 153 | 一种直线电机的控制系统及其控制方法  | 201510472808.4 | 2015/8/4   | 授权     | 2018/5/1   | 大族数控 |
| 154 | 水平式飞针测试机的设计方法      | 201510442474.6 | 2015/7/24  | 授权     | 2018/10/19 | 大族数控 |
| 155 | 立式飞针测试机夹具及其设计方法    | 201510423564.0 | 2015/7/17  | 授权     | 2019/4/16  | 大族数控 |
| 156 | 平面式飞针测试机夹具及其设计方法   | 201510423672.8 | 2015/7/17  | 授权     | 2019/3/12  | 大族数控 |
| 157 | 一种飞针测试机的对位方法       | 201510626145.7 | 2015/9/28  | 授权     | 2018/2/2   | 大族数控 |
| 158 | 一种飞针测试机光源系统及其控制方法  | 201510601152.1 | 2015/9/21  | 三通     |            | 大族数控 |
| 159 | 一种钻机主轴偏摆测试系统及方法    | 201610214349.4 | 2016/4/7   | 二通     |            | 大族数控 |
| 160 | 一种飞针测试机测试轴的自动避让方法  | 201610094822.X | 2016/2/19  | 一通     |            | 大族数控 |
| 161 | 一种飞针测试机的校正方法       | 201610227720.0 | 2016/4/13  | 授权     | 2019/6/14  | 大族数控 |
| 162 | 一种激光器的支撑调整装置       | 201620192951.8 | 2016/3/14  | 授权     | 2017/1/25  | 大族数控 |
| 163 | 一种钻码机              | 201620154707.2 | 2016/3/1   | 授权     | 2016/10/19 | 大族数控 |
| 164 | 一种钻码机保护装置          | 201620158436.8 | 2016/3/1   | 授权     | 2016/8/24  | 大族数控 |
| 165 | 一种通用接口电路           | 201621060404.0 | 2016/9/18  | 授权     | 2017/5/31  | 大族数控 |
| 166 | 位于数控机床上的多排刀座       | 201620428697.7 | 2016/5/12  | 授权     | 2016/11/30 | 大族数控 |
| 167 | 数控机床刀具测量系统         | 201620761979.9 | 2016/7/18  | 授权     | 2017/1/25  | 大族数控 |
| 168 | 废料收集装置             | 201620394123.2 | 2016/5/4   | 授权     | 2016/10/20 | 大族数控 |
| 169 | 机床及其深度计安装座         | 201620346533.X | 2016/4/21  | 授权     | 2016/10/19 | 大族数控 |
| 170 | 平面式飞针测试机下料机构       | 201620198763.6 | 2016/3/15  | 授权     | 2016/10/12 | 大族数控 |
| 171 | 平面式飞针测试机上料机构       | 201620197204.3 | 2016/3/15  | 授权     | 2016/11/23 | 大族数控 |
| 172 | 一种平面式飞针测试机侧面夹具     | 201620675499.0 | 2016/6/30  | 授权     | 2017/1/25  | 大族数控 |
| 173 | 一种钻码机刀库结构          | 201620440799.0 | 2016/5/13  | 授权     | 2016/11/30 | 大族数控 |
| 174 | PCB 板翻板装置及激光钻孔设备   | 201620437405.6 | 2016/5/13  | 授权     | 2016/11/30 | 大族数控 |
| 175 | 一种电气系统的防护装置        | 201620500567.X | 2016/5/27  | 授权     | 2016/12/7  | 大族数控 |
| 176 | 一种测量筒及组合测量工具       | 201621365583.9 | 2016/12/13 | 授权     | 2017/9/26  | 大族数控 |
| 177 | 扳手                 | 201621102185.8 | 2016/9/30  | 授权     | 2017/4/26  | 大族数控 |
| 178 | 机械钻孔机接线盒           | 201621372239.2 | 2016/12/14 | 授权     | 2017/6/30  | 大族数控 |
| 179 | 移栽机及其机架            | 201621434634.9 | 2016/12/23 | 授权     | 2017/8/25  | 大族数控 |
| 180 | 测试机及其上料机构          | 201621311641.X | 2016/11/30 | 授权     | 2017/7/21  | 大族数控 |
| 181 | 测试机及其下料机构          | 201621311697.5 | 2016/11/30 | 授权     | 2017/6/30  | 大族数控 |
| 182 | 飞针测试机              | 201621434633.4 | 2016/12/23 | 授权     | 2017/9/29  | 大族数控 |
| 183 | 一种 CCD 镜头固定装置      | 201721463159.2 | 2017/11/6  | 授权     | 2018/10/12 | 大族数控 |
| 184 | 一种安装支架             | 201720878805.5 | 2017/7/19  | 授权     | 2018/5/1   | 大族数控 |
| 185 | 钻孔机                | 201721024398.8 | 2017/8/15  | 授权     | 2018/5/4   | 大族数控 |
| 186 | 激光切割设备             | 201720791579.7 | 2017/6/30  | 授权     | 2018/3/9   | 大族数控 |

| 序号  | 专利中文名称                 | 专利申请号          | 申请日        | 当前法律状态 | 公告日        | 权利人  |
|-----|------------------------|----------------|------------|--------|------------|------|
| 187 | 一种激光加工系统               | 201720940865.5 | 2017/7/31  | 授权     | 2018/3/9   | 大族数控 |
| 188 | 飞针测试机及定位装置             | 201720979570.9 | 2017/8/4   | 授权     | 2018/3/9   | 大族数控 |
| 189 | 电机结构及采用该电机结构的钻孔机       | 201721122191.4 | 2017/9/1   | 授权     | 2018/5/4   | 大族数控 |
| 190 | 级联安装架及钻孔机              | 201721123043.4 | 2017/9/1   | 授权     | 2018/5/4   | 大族数控 |
| 191 | 一种激光功率控制装置             | 201720950174.3 | 2017/8/1   | 授权     | 2018/3/9   | 大族数控 |
| 192 | 调节支架和激光设备              | 201721921997.X | 2017/12/29 | 授权     | 2018/8/7   | 大族数控 |
| 193 | 镜架装置和激光设备              | 201721919050.5 | 2017/12/29 | 授权     | 2018/8/7   | 大族数控 |
| 194 | 厚度测量装置                 | 201721575232.5 | 2017/11/21 | 授权     | 2018/6/29  | 大族数控 |
| 195 | 一种空气阻断装置               | 201820694479.7 | 2018/5/10  | 授权     | 2019/4/12  | 大族数控 |
| 196 | 一种密封反射镜调节架装置           | 201820486819.7 | 2018/4/8   | 授权     | 2018/11/16 | 大族数控 |
| 197 | 储料装置和测试设备              | 201721926588.9 | 2017/12/30 | 授权     | 2018/9/14  | 大族数控 |
| 198 | 微调滑台、二维微调滑台及光学系统       | 201721854615.6 | 2017/12/26 | 授权     | 2018/9/14  | 大族数控 |
| 199 | 镜架装置                   | 201721892932.7 | 2017/12/28 | 授权     | 2018/10/12 | 大族数控 |
| 200 | 光闸                     | 201721888811.5 | 2017/12/28 | 授权     | 2018/8/7   | 大族数控 |
| 201 | 固定治具                   | 201721922562.7 | 2017/12/29 | 授权     | 2018/9/14  | 大族数控 |
| 202 | 导光管及激光传输机构             | 201721854645.7 | 2017/12/26 | 授权     | 2018/8/7   | 大族数控 |
| 203 | 一种反射镜调节架               | 201820158162.1 | 2018/1/30  | 授权     | 2018/10/12 | 大族数控 |
| 204 | 一种窗镜防尘结构及激光加工设备        | 201820437947.2 | 2018/3/29  | 授权     | 2018/12/14 | 大族数控 |
| 205 | 自动脱料装置和机床              | 201821193308.2 | 2018/7/26  | 授权     | 2019/4/12  | 大族数控 |
| 206 | 一种激光分光装置及加工装置          | 201822204722.5 | 2018/12/26 | 授权     | 2019/9/20  | 大族数控 |
| 207 | 一种变焦激光扫描加工装置           | 201920184389.8 | 2019/1/31  | 官方受理   |            | 大族数控 |
| 208 | 一种变焦冲孔装置               | 201920429276.X | 2019/4/1   | 官方受理   |            | 大族数控 |
| 209 | 一种用于加工 PCB 的铣床设备       | 201920177570.6 | 2019/1/30  | 授权     | 2019/12/13 | 大族数控 |
| 210 | 一种激光用风冷式反射镜腔、镜架装置及激光设备 | 201920171845.5 | 2019/1/29  | 授权     | 2019/9/20  | 大族数控 |
| 211 | 一种 PCB 数控铣床            | 201920252270.X | 2019/2/27  | 授权     | 2019/10/18 | 大族数控 |
| 212 | 一种 PCB 数控铣床            | 201920251213.X | 2019/2/27  | 授权     | 2019/10/18 | 大族数控 |
| 213 | 一种光路密封装置及应用其的激光设备      | 201920600361.8 | 2019/4/26  | 官方受理   |            | 大族数控 |
| 214 | 一种扩束镜装置及激光设备           | 201920691045.6 | 2019/5/13  | 官方受理   |            | 大族数控 |
| 215 | 一种电主轴位移检测装置及其应用的数控机床   | 201920799701.4 | 2019/5/29  | 官方受理   |            | 大族数控 |
| 216 | 一种扩束镜准直装置              | 201921051000.9 | 2019/7/5   | 官方受理   |            | 大族数控 |
| 217 | 一种用于电路板加工时的托板平台        | 201921050360.7 | 2019/7/5   | 官方受理   |            | 大族数控 |
| 218 | 治具压持装置                 | 201921978184.3 | 2019/11/15 | 官方受理   |            | 大族数控 |
| 219 | 一种 LCP 软板的激光加工装置       | 201922131238.9 | 2019/11/29 | 官方受理   |            | 大族数控 |
| 220 | 一种激光加工治具及激光加工设备        | 201922370021.3 | 2019/12/24 | 官方受理   |            | 大族数控 |
| 221 | 一种二维定位调整装置             | 201020156764.7 | 2010/4/6   | 授权     | 2011/3/2   | 大族数控 |
| 222 | 一种钻头外径的测量装置            | 201020155141.8 | 2010/4/2   | 授权     | 2010/11/24 | 大族数控 |
| 223 | 一种激光能量跟随控制装置及激光切割机     | 201020149817.2 | 2010/3/30  | 授权     | 2011/1/5   | 大族数控 |

| 序号  | 专利中文名称                  | 专利申请号          | 申请日        | 当前法律状态 | 公告日        | 权利人  |
|-----|-------------------------|----------------|------------|--------|------------|------|
| 224 | 可精确装配的丝杆螺母副             | 201020160660.3 | 2010/4/16  | 授权     | 2011/3/2   | 大族数控 |
| 225 | 印刷电路板钻孔机用吸屑罩            | 201020160656.7 | 2010/4/9   | 授权     | 2011/6/1   | 大族数控 |
| 226 | 一种罗马克校正板固定装置            | 201020152068.9 | 2010/4/1   | 授权     | 2010/11/24 | 大族数控 |
| 227 | 振镜扫描模块对光中心市调节装置         | 201020231802.0 | 2010/6/21  | 授权     | 2011/4/6   | 大族数控 |
| 228 | 一种马达过流保护装置及PCB制版设备      | 201020150973.0 | 2010/3/31  | 授权     | 2010/11/24 | 大族数控 |
| 229 | 一种二维微调结构                | 201020206196.7 | 2010/5/27  | 授权     | 2011/1/5   | 大族数控 |
| 230 | PCB钻机主轴及PCB多孔钻机         | 201020651104.6 | 2010/12/10 | 授权     | 2011/8/31  | 大族数控 |
| 231 | 一种激光脉冲计数装置              | 201020680302.5 | 2010/12/24 | 授权     | 2011/8/31  | 大族数控 |
| 232 | 一种丝杆装置工具                | 201120050374.6 | 2011/2/28  | 授权     | 2011/11/9  | 大族数控 |
| 233 | 一种PCB钻孔机的压紧机构           | 201120084972.5 | 2011/3/28  | 授权     | 2012/1/4   | 大族数控 |
| 234 | 一种集尘装置                  | 201120050381.6 | 2011/2/28  | 授权     | 2011/11/9  | 大族数控 |
| 235 | 一种预热防护装置                | 201120133212.9 | 2011/4/29  | 维持     | 2011/12/14 | 大族数控 |
| 236 | PCB板钻孔辅助装置用防护装置         | 201120374909.5 | 2011/10/8  | 维持     | 2012/7/11  | 大族数控 |
| 237 | 移动式整板器上料装置及PCB板钻孔设备     | 201220040423.2 | 2012/2/8   | 维持     | 2012/11/21 | 大族数控 |
| 238 | 压力脚装置及线路板机械钻孔机          | 201220088293.X | 2012/3/9   | 维持     | 2013/1/23  | 大族数控 |
| 239 | 真空吸附工作臺                 | 201220067966.3 | 2012/2/27  | 维持     | 2012/10/10 | 大族数控 |
| 240 | 光学系统                    | 201220088454.5 | 2012/3/9   | 维持     | 2012/11/21 | 大族数控 |
| 241 | 一种电路板钻孔机刀具直径检测器         | 201220127859.5 | 2012/3/30  | 授权     | 2012/11/21 | 大族数控 |
| 242 | 压脚切换驱动机构及具有该驱动机构的压脚切换机构 | 201220423658.X | 2012/8/24  | 授权     | 2013/3/27  | 大族数控 |
| 243 | 飞针测试机的测头支架              | 201220294377.9 | 2012/6/21  | 授权     | 2013/1/23  | 大族数控 |
| 244 | 激光器运装叉车                 | 201220329528.X | 2012/7/9   | 授权     | 2013/1/23  | 大族数控 |
| 245 | CCD系统移动平台结构             | 201220326855.X | 2012/7/6   | 授权     | 2013/3/13  | 大族数控 |
| 246 | 自动分类收集系统                | 201320008377.2 | 2013/1/8   | 授权     | 2013/7/10  | 大族数控 |
| 247 | 真空发生系统                  | 201320135370.7 | 2013/3/22  | 授权     | 2013/9/4   | 大族数控 |
| 248 | 一种机器视觉系统                | 201320207276.8 | 2013/4/23  | 授权     | 2013/10/30 | 大族数控 |
| 249 | 横向滑动支架及包含该横向滑动支架的铣床     | 201320197934.X | 2013/4/18  | 授权     | 2013/10/30 | 大族数控 |
| 250 | 探针测试装置                  | 201320102724.8 | 2013/3/6   | 授权     | 2013/9/4   | 大族数控 |
| 251 | 光电位置传感装置                | 201320120318.4 | 2013/3/15  | 授权     | 2013/9/4   | 大族数控 |
| 252 | 定位调节机构及工业相机焦距定位装置       | 201320254302.2 | 2013/5/11  | 授权     | 2013/11/13 | 大族数控 |
| 253 | 一种PCB钻铣两用机吸尘装置          | 201320680916.7 | 2013/10/30 | 授权     | 2014/5/28  | 大族数控 |
| 254 | 一种刀盘防脱落装置               | 201320449629.5 | 2013/7/26  | 授权     | 2014/2/19  | 大族数控 |
| 255 | 一种气动夹紧装置                | 201320373015.3 | 2013/6/26  | 授权     | 2014/1/15  | 大族数控 |
| 256 | 激光能量控制系统及激光切割机          | 201320477999.X | 2013/8/6   | 授权     | 2014/1/8   | 大族数控 |
| 257 | 激光加工装置                  | 201320429466.4 | 2013/7/18  | 授权     | 2014/3/12  | 大族数控 |
| 258 | 立式飞针测试机夹具               | 201320764821.3 | 2013/11/27 | 授权     | 2014/6/18  | 大族数控 |
| 259 | 一种激光光束的偏振态转换装置          | 201420162004.5 | 2014/4/3   | 授权     | 2014/9/10  | 大族数控 |
| 260 | 复合式移动工作平台               | 201420201809.6 | 2014/4/23  | 授权     | 2014/9/10  | 大族数控 |

| 序号  | 专利中文名称                  | 专利申请号          | 申请日        | 当前法律状态 | 公告日        | 权利人  |
|-----|-------------------------|----------------|------------|--------|------------|------|
| 261 | 翻板装置及其组成的自动翻板机          | 201420068656.2 | 2014/2/17  | 授权     | 2014/8/6   | 大族数控 |
| 262 | 一种飞针测试机及其信号调理装置         | 201420071116.X | 2014/2/19  | 授权     | 2014/8/6   | 大族数控 |
| 263 | 飞针测试机及其飞针测试轴            | 201420106716.5 | 2014/3/10  | 授权     | 2014/8/6   | 大族数控 |
| 264 | 一种拼接床身及加工设备             | 201420353030.6 | 2014/6/27  | 授权     | 2014/12/17 | 大族数控 |
| 265 | 集尘管                     | 201420353527.8 | 2014/6/27  | 授权     | 2014/11/19 | 大族数控 |
| 266 | 激光功率在线监测装置以及激光加工设备      | 201420852718.9 | 2014/12/29 | 已获证书   | 2015/7/8   | 大族数控 |
| 267 | 一种飞针测试机测头性能测试装置         | 201420592742.3 | 2014/10/14 | 授权     | 2015/1/21  | 大族数控 |
| 268 | 飞针测试装置及其测试探针            | 201420535273.1 | 2014/9/17  | 授权     | 2015/1/21  | 大族数控 |
| 269 | 一种测试探针压力调整装置            | 201420557627.2 | 2014/9/26  | 授权     | 2015/1/21  | 大族数控 |
| 270 | 一种绝缘测试电路                | 201420557595.6 | 2014/9/26  | 授权     | 2015/1/21  | 大族数控 |
| 271 | 一种飞针测试机运动梁结构            | 201420677172.8 | 2014/11/13 | 授权     | 2015/5/6   | 大族数控 |
| 272 | 一种测试源装置                 | 201420745172.7 | 2014/12/2  | 授权     | 2015/5/6   | 大族数控 |
| 273 | Z轴振镜组件的准直装置、Z轴振镜组件及准直系统 | 201420833148.9 | 2014/12/24 | 已获证书   | 2015/8/12  | 大族数控 |
| 274 | 印刷电路板钻孔机触点结构            | 201520554473.6 | 2015/7/28  | 已获证书   | 2015/12/9  | 大族数控 |
| 275 | 一种立式工作台                 | 201520264452.0 | 2015/7/7   | 已获证书   | 2015/10/21 | 大族数控 |
| 276 | 激光加工设备                  | 201520812872.8 | 2015/10/19 | 已获证书   | 2016/4/20  | 大族数控 |
| 277 | 机床及其自动脱料装置              | 201520182548.2 | 2015/3/27  | 已获证书   | 2015/10/21 | 大族数控 |
| 278 | 中驱水平式飞针测试机              | 201520546710.4 | 2015/7/24  | 已获证书   | 2015/12/16 | 大族数控 |
| 279 | 立式飞针测试机夹具               | 201520524655.9 | 2015/7/17  | 已获证书   | 2016/1/20  | 大族数控 |
| 280 | 一种飞针测试机电测系统的电压模块        | 201520729891.4 | 2015/9/21  | 已获证书   | 2016/2/10  | 大族数控 |
| 281 | 机械钻孔机                   | 201130344200.6 | 2011/9/29  | 授权     | 2012/8/29  | 大族数控 |
| 282 | 印刷电路板激光钻孔机              | 201230036251.7 | 2012/2/23  | 授权     | 2012/10/10 | 大族数控 |
| 283 | 激光打标机                   | 201230238405.0 | 2012/6/11  | 授权     | 2012/12/26 | 大族数控 |
| 284 | 机械钻孔机                   | 201230262081.4 | 2012/6/19  | 授权     | 2013/1/23  | 大族数控 |
| 285 | 激光切割成型机                 | 201230630957.6 | 2012/12/15 | 授权     | 2013/5/8   | 大族数控 |
| 286 | 激光直接成像机                 | 201330076467.0 | 2013/3/22  | 授权     | 2013/8/21  | 大族数控 |
| 287 | 激光切割成型机                 | 201330146164.1 | 2013/4/27  | 授权     | 2013/12/25 | 大族数控 |
| 288 | 激光切割成型机                 | 201330145842.2 | 2013/4/27  | 授权     | 2013/10/30 | 大族数控 |
| 289 | 激光专用分板机                 | 201330145679.X | 2013/4/27  | 授权     | 2013/10/30 | 大族数控 |
| 290 | 飞针测试机                   | 201430050374.5 | 2014/3/13  | 授权     | 2014/11/19 | 大族数控 |
| 291 | 激光钻孔机                   | 201530074541.4 | 2015/3/26  | 已获证书   | 2015/10/21 | 大族数控 |
| 292 | 全自动紫外激光切割成型机            | 201530106127.7 | 2015/4/20  | 已获证书   | 2015/10/21 | 大族数控 |
| 293 | 全自动紫外激光切割成型机            | 201530540884.5 | 2015/12/18 | 授权     | 2016/8/3   | 大族数控 |
| 294 | 小台面紫外激光切割成型机            | 201630473030.4 | 2016/9/18  | 授权     | 2017/2/22  | 大族数控 |
| 295 | 自动上下料紫外激光开槽切割机          | 201730023859.9 | 2017/1/20  | 官方受理   |            | 大族数控 |
| 296 | 激光切割成型机                 | 201730177572.1 | 2017/5/15  | 授权     | 2017/12/12 | 大族数控 |
| 297 | 带图形用户界面的显示器             | 201730177937.0 | 2017/5/15  | 授权     | 2018/1/9   | 大族数控 |

| 序号  | 专利中文名称         | 专利申请号          | 申请日        | 当前法律状态 | 公告日       | 权利人  |
|-----|----------------|----------------|------------|--------|-----------|------|
| 298 | 通用飞针一体化测试机     | 201730320506.5 | 2017/7/19  | 授权     | 2018/3/6  | 大族数控 |
| 299 | 光源视觉装置         | 201730343303.8 | 2017/7/31  | 授权     | 2018/3/6  | 大族数控 |
| 300 | 皮秒紫外双头激光切割成型机  | 201730479287.5 | 2017/10/10 | 授权     | 2018/5/1  | 大族数控 |
| 301 | 紫外激光专用分板机      | 201730479258.9 | 2017/10/10 | 授权     | 2018/5/4  | 大族数控 |
| 302 | 板材厚度测量装置       | 201730631577.7 | 2017/12/12 | 授权     | 2018/6/29 | 大族数控 |
| 303 | 自动上下料紫外激光开槽切割机 | 201730487246.0 | 2017/10/13 | 授权     | 2018/6/5  | 大族数控 |
| 304 | 镜头夹持装置         | 201730675155.X | 2017/12/27 | 授权     | 2018/8/7  | 大族数控 |
| 305 | 激光切割成型机        | 201830695868.7 | 2018/12/4  | 授权     | 2019/5/7  | 大族数控 |
| 306 | 纳秒紫外激光分板切割机    | 201930119176.2 | 2019/3/21  | 授权     | 2019/9/20 | 大族数控 |
| 307 | 自动纳秒绿激光切割成型机   | 201930368443.X | 2019/7/11  | 官方受理   |           | 大族数控 |

软件著作权:

| 序号 | 软件名称                                    | 登记号          | 登记日期      | 权利人  |
|----|---|--------------|-----------|------|
| 1  | HAN'S CNC 新型成形机软件 V2.0                  | 2006SR04099  | 2006/4/4  | 大族数控 |
| 2  | HAN'S CNC 新型两轴钻孔机软件 V3.0                | 2006SR04100  | 2006/4/4  | 大族数控 |
| 3  | HD600A2 新型成形机软件 V1.0                    | 2007SR06495  | 2007/4/30 | 大族数控 |
| 4  | PCB 孔位测量分析软件 V1.0                       | 2007SR08717  | 2007/6/13 | 大族数控 |
| 5  | UV Maker 450A 软板切割软件 V1.0               | 2007SR08716  | 2007/6/13 | 大族数控 |
| 6  | Blaster 系列 PCB 数控钻铣机 Driller-266 控制系统软件 | 2003SR7497   | 2003/7/15 | 大族数控 |
| 7  | PMAC 伺服系统分析器软件                          | 2008SR07731  | 2008/4/23 | 大族数控 |
| 8  | 伺服系统设计&分析器软件                            | 2008SR10144  | 2008/5/29 | 大族数控 |
| 9  | HANS PCB 数控钻孔机六轴控制软件 V1.0               | 2008SR19986  | 2008/9/19 | 大族数控 |
| 10 | IRMAKER-D650A 激光切割机控制软件 V1.0            | 2008SR19983  | 2008/9/19 | 大族数控 |
| 11 | Han's Laser 刀具补偿软件 V1.0                 | 2008SR19990  | 2008/9/19 | 大族数控 |
| 12 | 大族双头双台面紫外激光切割成型机软件 V1.0                 | 2008SR19985  | 2008/9/19 | 大族数控 |
| 13 | Han's laser 视觉标靶生成软件 V1.0               | 2008SR19988  | 2008/9/19 | 大族数控 |
| 14 | HSPC-VC 软件                              | 2008SR19987  | 2008/9/19 | 大族数控 |
| 15 | HC1209 金手指割胶机软件 V1.0                    | 2008SR19989  | 2008/9/19 | 大族数控 |
| 16 | Excellon 转 G 代码软件 V1.0                  | 2008SR19984  | 2008/9/19 | 大族数控 |
| 17 | Han's Cnc CAD 文件转换软件 V1.0               | 2008SR19982  | 2008/9/19 | 大族数控 |
| 18 | PMAC 控制参数分段自整定与在线调节器控制软件 V1.0           | 2009SR042674 | 2009/9/27 | 大族数控 |
| 19 | PCB CO2 激光打标机控制软件 V1.0.0.1              | 2009SR042676 | 2009/9/27 | 大族数控 |
| 20 | 锣机拼轴加工软件                                | 2010SR008438 | 2010/2/22 | 大族数控 |
| 21 | 锣机刀具补偿报警软件                              | 2010SR008507 | 2010/2/23 | 大族数控 |
| 22 | 干涉仪补偿格式转换软件                             | 2010SR008533 | 2010/2/23 | 大族数控 |
| 23 | PMAC 时序分析器软件 V1.0                       | 2010SR039211 | 2010/8/4  | 大族数控 |

| 序号 | 软件名称                                   | 登记号          | 登记日期       | 权利人  |
|----|--|--------------|------------|------|
| 24 | F2HS 系统控制软件 V5.0.0.1                   | 2010SR038689 | 2010/8/2   | 大族数控 |
| 25 | 主轴反馈软件 V1.0                            | 2010SR038690 | 2010/8/2   | 大族数控 |
| 26 | CO2 双光束双平台 PCB 激光钻孔机软件                 | 2010SR045140 | 2010/8/31  | 大族数控 |
| 27 | Trimming 软件                            | 2010SR050143 | 2010/9/21  | 大族数控 |
| 28 | 日志管理软件                                 | 2010SR049875 | 2010/9/20  | 大族数控 |
| 29 | Han's Laser PCB 成型机 R6 软件 V1.0         | 2010SR014592 | 2011/3/23  | 大族数控 |
| 30 | 锣机区域加工软件 V1.0                          | 2011SR022005 | 2011/4/20  | 大族数控 |
| 31 | HFM-650 光纤激光打标机软件                      | 2011SR014255 | 2011/3/22  | 大族数控 |
| 32 | HC1206 金手指割胶机软件                        | 2011SR006271 | 2011/2/12  | 大族数控 |
| 33 | PCB CO2 激光打标机 V2.0                     | 2011SR014594 | 2011/3/23  | 大族数控 |
| 34 | 成型机轨迹规划软件                              | 2011SR014595 | 2011/3/23  | 大族数控 |
| 35 | HANS HD 系统 CO2 双光束双平台 PCB 激光钻孔机软件 V1.0 | 2011SR000274 | 2011/1/5   | 大族数控 |
| 36 | 多轴 PCB 钻铣机主轴转速、温度监测应用软件 V1.0           | 2012SR077811 | 2012/8/23  | 大族数控 |
| 37 | 成型机 Excellon 文件拼版测试软件 V1.0             | 2011SR075345 | 2011/10/20 | 大族数控 |
| 38 | 成型机 Excellon 文件翻译测试软件 V1.0             | 2011SR075355 | 2011/10/20 | 大族数控 |
| 39 | 成型机编码日志测试软件 V1.0                       | 2011SR098396 | 2011/12/21 | 大族数控 |
| 40 | PLT 解析软件 V1.0                          | 2012SR083078 | 2012/9/4   | 大族数控 |
| 41 | 模板软件 V6.0.0.0                          | 2012SR077848 | 2012/8/23  | 大族数控 |
| 42 | HCM 打标控制软件 V1.0.0.1                    | 2012SR055298 | 2012/6/26  | 大族数控 |
| 43 | 串口操作机械手软件 V 5.0.0.0                    | 2013SR005915 | 2013/1/17  | 大族数控 |
| 44 | 成型机凹槽移动测试软件                            | 2013SR009204 | 2013/1/29  | 大族数控 |
| 45 | 锣机高精度圆成型软件                             | 2013SR009206 | 2013/1/29  | 大族数控 |
| 46 | BMP 图像静态曝光控制软件 V1.0                    | 2013SR025835 | 2013/3/20  | 大族数控 |
| 47 | 硬件配置软件 V1.0                            | 2013SR025839 | 2013/3/20  | 大族数控 |
| 48 | LDI 系列激光直接成像机软件 V1.0.0.1               | 2013SR063006 | 2013-6-26  | 大族数控 |
| 49 | UVSMT 激光加工分板软件 V1.1.1.1                | 2013SR118786 | 2013/11/4  | 大族数控 |
| 50 | 成型机边框分割测试软件 V1.0                       | 2013SR139282 | 2013/12/5  | 大族数控 |
| 51 | 成型机在线刀盘测试软件 V1.0                       | 2013SR139278 | 2013/12/5  | 大族数控 |
| 52 | 飞针测试软件 V1.0                            | 2014SR147888 | 2014/10/8  | 大族数控 |
| 53 | 飞针测试机自动避让软件 V1.0                       | 2014SR147927 | 2014/10/8  | 大族数控 |
| 54 | 飞针测试机 IPC 文件解析软件 V1.0                  | 2014SR147858 | 2014/10/8  | 大族数控 |
| 55 | EXCELLON 文件轨迹分割测试软件 V1.0               | 2014SR195303 | 2014/12/15 | 大族数控 |
| 56 | ODB++ 文格格式转 GERBER 软件 V1.0             | 2014SR195231 | 2014/12/15 | 大族数控 |
| 57 | HAN'S CNC 新型成形机软件 V3.0                 | 2014SR085215 | 2014/6/25  | 大族数控 |
| 58 | 飞针电测系统电阻法测试控制软件 V1.0                   | 2015SR086393 | 2015/5/20  | 大族数控 |
| 59 | HAN'S CNC 新型两轴钻孔机软件 V4.5               | 2014SR085230 | 2014/6/25  | 大族数控 |

| 序号 | 软件名称                             | 登记号           | 登记日期       | 权利人  |
|----|----------------------------------|---------------|------------|------|
| 60 | 飞针测试机绘图软件 V1.0                   | 2015SR086379  | 2015/5/20  | 大族数控 |
| 61 | 基于 ARM 系统的电阻法控制软件 V1.0           | 2015SR117884  | 2015/6/27  | 大族数控 |
| 62 | 飞针测试机对位软件 V1.0                   | 2015SR117751  | 2015/6/27  | 大族数控 |
| 63 | 机械手控制软件 V1.0                     | 2015SR095960  | 2015/6/2   | 大族数控 |
| 64 | 翻板机控制软件 V1.0                     | 2015SR095857  | 2015/6/2   | 大族数控 |
| 65 | IOCheck 调试软件 V1.0                | 2015SR228045  | 2015/11/20 | 大族数控 |
| 66 | UVMaKer 激光切割软件 V2.4.0.1          | 2015SR228476  | 2015/11/20 | 大族数控 |
| 67 | 机械手通信软件 V1.0                     | 2015SR169853  | 2015/9/1   | 大族数控 |
| 68 | 大台面上下料机控制软件 V1.0                 | 2016SR071534  | 2016/4/8   | 大族数控 |
| 69 | 激光裁切机控制软件 V1.0                   | 2016SR203665  | 2016/8/3   | 大族数控 |
| 70 | 锣机刀具直径检测软件 V1.0                  | 2016SR233305  | 2016/8/24  | 大族数控 |
| 71 | 自动上下料机机械手控制软件 V1.0               | 2016SR205076  | 2016/8/4   | 大族数控 |
| 72 | UVDriller 钻孔机控制软件 V2.0           | 2017SR057911  | 2017/2/27  | 大族数控 |
| 73 | 飞针测试机连线软件 V1.0                   | 2017SR053141  | 2017/2/23  | 大族数控 |
| 74 | 卧式飞针连线管理软件 V1.0                  | 2017SR117326  | 2017/4/15  | 大族数控 |
| 75 | HANS-F2MID 全线性电机两轴数控钻码机控制软件 V1.0 | 2017SR120612  | 2017/4/17  | 大族数控 |
| 76 | UVMaker-D650B 激光切割软件 V2.1.0.1    | 2017SR355679  | 2017/7/10  | 大族数控 |
| 77 | 正反面加工机械手软件 V1.0                  | 2017SR355685  | 2017/7/10  | 大族数控 |
| 78 | UVMaker 单轴机型通用激光切割软件 V2.9.0.1    | 2017SR385436  | 2017/7/20  | 大族数控 |
| 79 | 大族激光切割数据转档软件 V1.1.9.0            | 2017SR385489  | 2017/7/20  | 大族数控 |
| 80 | 成型机自动找销钉位软件 V1.0                 | 2017SR385495  | 2017/7/20  | 大族数控 |
| 81 | 激光器监控软件 V1.0                     | 2017SR436872  | 2017/8/10  | 大族数控 |
| 82 | 飞针微阻四线测试软件 V1.0                  | 2017SR463572  | 2017/8/22  | 大族数控 |
| 83 | 飞针测试机二维补偿软件 V1.0                 | 2017SR650618  | 2017/11/27 | 大族数控 |
| 84 | DNC 联机网页客户端软件 V1.0               | 2017SR650563  | 2017/11/27 | 大族数控 |
| 85 | DNC 联机数据采集软件 V1.0                | 2017SR695521  | 2017/12/15 | 大族数控 |
| 86 | 自动上下料移栽机系统 V1.0                  | 2018SR410395  | 2018/6/1   | 大族数控 |
| 87 | 飞针测试机校正软件 V1.0                   | 2018SR757829  | 2018/9/18  | 大族数控 |
| 88 | 飞针测试机电容法测试软件 V1.0                | 2018SR604075  | 2018/7/31  | 大族数控 |
| 89 | 通用飞针一体机 PLC 控制软件 V1.0            | 2018SR938573  | 2018/11/23 | 大族数控 |
| 90 | 飞针测试机条形码打印软件 V1.0                | 2018SR921906  | 2018/11/19 | 大族数控 |
| 91 | 大族钻孔机应用软件 V1.0                   | 2018SR646355  | 2018/8/14  | 大族数控 |
| 92 | PICOUVMaker-500A 自动上下料控制系统 V1.0  | 2018SR921875  | 2018/11/19 | 大族数控 |
| 93 | 飞针测试机首板相位差测试软件 V1.0              | 2018SR923211  | 2018/11/19 | 大族数控 |
| 94 | 飞针测试机多排板测试软件 V1.0                | 2018SR1043042 | 2018/12/20 | 大族数控 |
| 95 | 飞针测试机拼板测试软件 V1.0                 | 2018SR1044018 | 2018/12/20 | 大族数控 |

| 序号  | 软件名称                        | 登记号           | 登记日期       | 权利人  |
|-----|-----------------------------|---------------|------------|------|
| 96  | 大族激光切割机软件 V3.0              | 2018SR920771  | 2018/11/19 | 大族数控 |
| 97  | 大族机械成型机应用软件 V1.0            | 2019SR0240716 | 2019/3/12  | 大族数控 |
| 98  | 大族数控 LDI 工业自动化对接软件 V1.0.0.1 | 2019SR0390805 | 2019/4/25  | 大族数控 |
| 99  | 飞针测试机上下料装置控制软件 V1.0         | 2019SR0388993 | 2019/4/24  | 大族数控 |
| 100 | 大族成型机应用软件 V1.0              | 2019SR0240160 | 2019/3/12  | 大族数控 |

评估范围以被评估单位提供的评估申报表为准，被评估单位已承诺评估对象和评估范围与经济行为涉及的评估对象和评估范围一致、不重不漏，除申报的专利及软件著作权等无形资产以外，无其他账外资产。

#### (五) 引用其他机构出具评估报告结论所涉及的资产状况

本次评估报告除引用天健会计师事务所（特殊普通合伙）广东分所就深圳市大族数控科技有限公司 2019 年 12 月 31 日财务数据出具的审计报告外，未引用其他机构报告内容。

### 五、价值类型

本次评估深圳市大族数控科技有限公司股东全部权益在基准日的市场价值。

市场价值是指自愿买方和自愿卖方在各自理性行事且未受任何强迫的情况下，评估对象在评估基准日进行正常公平交易的价值估计数额。

从评估目的看：本次评估目的是为深圳市大族数控科技有限公司拟员工持股所涉及深圳市大族数控科技有限公司股东全部权益提供价值参考，是一个正常的市场经济行为，按市场价值进行评估一般较能为各方所接受；

从价值类型的选择与评估假设的相关性看：本次评估的评估假设是立足于模拟一个完全公开和充分竞争的市场而设定的，即设定评估假设条件的目的在于排除非市场因素和非正常因素对评估结论的影响；

从价值类型选择惯例看：当对市场条件和评估对象的使用等并无特别限制和要求时，应当选择市场价值作为评估结论的价值类型。

### 六、评估基准日

本项目资产评估基准日为 2019 年 12 月 31 日。该评估基准日由委托人根据经济行为发生时间、经济行为的实现、企业会计核算、会计资料的完整性等因素，并与评估机构协商确定。本次评估以评估基准日有效的价格标准为取价标准。

## 七、评估依据

本次资产评估工作中所遵循的法律法规依据、评估准则依据、权属依据、取价依据和其他参考依据包括：

### （一）法律法规依据

- 1、《中华人民共和国资产评估法》（中华人民共和国主席令第四十六号）；
- 2、《中华人民共和国公司法》（2018年10月26号十三届全国人民代表大会常务委员会第六次会议修订，2018年10月26日施行）；
- 3、《中华人民共和国资产评估法》（2016年12月1日起施行）；
- 4、《中华人民共和国企业所得税法》（2018年12月29日起施行）；
- 5、《中华人民共和国合同法》（1999年3月15日第九届全国人民代表大会第二次会议通过，自1999年10月1日起施行）；
- 6、《中华人民共和国城市房地产管理法》（中华人民共和国主席令第七十二号令，2007年8月30日修正）；
- 7、《财政部国家税务总局关于全面推开营业税改征增值税试点的通知》（财税[2016]36号通知，自2016年5月1日起执行）；
- 8、《中华人民共和国增值税暂行条例》（根据2017年11月19日《国务院关于废止〈中华人民共和国营业税暂行条例〉和修改〈中华人民共和国增值税暂行条例〉的决定》第二次修订）；
- 9、《关于深化增值税改革有关政策的公告》（财政部 税务总局 海关总署公告2019年第39号，自2019年4月1日起施行）。
- 10、其他与资产评估有关的法律法规。

### （二）评估准则依据

- 1.《资产评估职业道德准则》（中评协〔2017〕30号）；
- 2.《资产评估基本准则》财资〔2017〕43号；
- 3.《资产评估执业准则——资产评估程序》（中评协〔2018〕36号）；
- 4.《资产评估执业准则——资产评估报告》（中评协〔2018〕35号）；
- 5.《资产评估执业准则——资产评估委托合同》（中评协〔2017〕33号）；
- 6.《资产评估执业准则——资产评估档案》（中评协〔2018〕37号）；
- 7.《资产评估执业准则——企业价值》（中评协〔2018〕38号）；

8. 《资产评估执业准则——无形资产》中评协（2017）37号；
9. 《资产评估执业准则——不动产》中评协（2017）38号；
10. 《资产评估执业准则——机器设备》中评协（2017）39号；
11. 《资产评估机构业务质量控制指南》（中评协（2017）46号）；
12. 《资产评估价值类型指导意见》（中评协（2017）47号）；
13. 《资产评估对象法律权属指导意见》（中评协（2017）48）号；
14. 《资产评估执业准则——资产评估方法》（中评协（2019）35）号；
15. 其他与资产评估相关的准则依据。

### （三）权属依据

- 1、营业执照、公司章程等；
- 2、重要资产购置合同或凭证；
- 3、委托人及被评估单位承诺函；
- 4、被评估单位提供的其他相关产权证明资料。

### （四）取价依据

- 1、中关村网站、京东网站以及淘宝网站报价查询；
- 2、《资产评估常用数据与参数手册（第二版）》（北京科学技术出版社）；
- 3、评估人员市场调查获取的相关资料；
- 4、评估机构价格信息资料库；
- 5、企业提供的资产负债表、利润表等财务资料；

### （五）其他参考依据

- 1、被评估单位提供的评估基准日《资产申报评估明细表》；
- 2、被评估单位提供的历年财务报表、审计报告；
- 3、被评估单位提供的评估基准日的财务报表、审计报告。

## 八、评估方法

### （一）评估方法介绍

资产评估通常有三种方法，即资产基础法、市场法和收益法。

1、市场法，是指将评估对象与可比上市公司或者可比交易案例进行比较，确定评估对象价值的评估方法。市场法常用的两种具体方法是上市公司比较法和交易案例比较法。

2、收益法，是指将被评估单位预期收益资本化或者折现，确定评估对象价值的评估方法。

3、资产基础法，是指以被评估单位评估基准日的资产负债表为基础，评估表内及可识别的表外各项资产、负债价值，确定评估对象价值的评估方法。

## (二) 评估方法选择

### 1、对于市场法的应用分析

市场法是以现实市场上的参照物来评价评估对象的现行公平市场价值，它具有评估角度和评估途径直接、评估过程直观、评估数据直接取材于市场、评估结果说服力强的特点。但由于在国内流通市场上难以找到在整体规模、资产结构、现金流、增长潜力和风险等方面与评估对象相类似的、足够的交易案例，故本次评估不具备市场法评估条件。

### 2、对于收益法的应用分析

评估人员从企业总体情况、本次评估目的、企业财务报表分析和收益法参数的可选项四个方面对本评估项目能否采用收益法做出适用性判断。

#### (1) 总体情况判断

1) 被评估资产是经营性资产，产权明确并保持完好，企业具备持续经营条件。

2) 被评估资产是能够用货币衡量其未来收益的资产，表现为企业营业收入能够以货币计量的方式流入，相匹配的成本费用能够以货币计量的方式流出，其他经济利益的流入流出也能够以货币计量，因此企业整体资产的获利能力所带来的预期收益能够用货币衡量。

3) 被评估资产承担的风险能够用货币衡量。企业的风险主要有行业风险、经营风险和财务风险，这些风险都能够用货币衡量。

#### (2) 评估目的判断

本次评估目的是为深圳市大族数控科技有限公司拟员工持股提供价值参考，要对深圳市大族数控科技有限公司股东全部权益的市场公允价值予以客观、真实的反映，不能局限于对各单项资产价值予以简单加总，还要综合体现企业经营规模、行业地位、成熟的管理模式所蕴含的整体价值，即把企业作为一个有机整体，以整体的获利能力来体现股东权益价值。

#### (3) 财务资料判断

企业具有较为完整的财务会计核算资料，企业经营正常、管理完善，会计报表经过审计机构审计认定，企业获利能力是可以合理预期的。

#### (4) 收益法参数的可选取判断

目前国内资本市场已经有了长足的发展，相关贝塔系数、无风险报酬率、市场风险报酬等资料能够较为方便的取得，采用收益法评估的外部条件较成熟。

综合以上四方面因素的分析，评估人员认为本次评估项目在理论上和操作上可以采用收益法。

### 3、对于资产基础法的应用分析

对于有形资产而言，资产基础法以账面值为基础，只要账面值记录准确，使用资产基础法进行评估相对容易准确，由于资产基础法是以资产负债表为基础，从资产成本的角度出发，以各单项资产及负债的市场价值(或其他价值类型)替代其历史成本，并在各单项资产评估值加和的基础上扣减负债评估值，从而得到企业净资产的价值。在一般情况下，不宜单独运用资产基础法评估持续经营前提下的企业价值。

企业账务处理符合国家相关规定，历史成本记录完整、可靠，因此，具备采用资产基础法的前提。

评估人员通过对企业财务状况、持续经营能力、发展前景等进行综合分析后，最终确定采用收益法与资产基础法作为本项目的评估方法，然后对两种方法评估结果进行对比分析，合理确定评估值。

### (三) 对于所采用的评估方法的介绍

#### § 对于资产基础法的介绍

##### 1、流动资产的评估方法

###### (1) 货币资金

被评估企业货币资金的核算内容包括现金、银行存款。对于现金，评估人员通过对被评估企业评估现场工作日库存现金进行盘点，再根据评估基准日至盘点日的现金进出数倒推评估基准日现金数的方法进行核实；对于银行存款，评估人员将银行存款的账面数额与银行对账单进行了核对并根据余额调节表进行试算平衡，同时向银行函证进行核实。各科目经核实无误后，以经核实后的账面值确定评估值。

(2) 应收款项(应收票据及应收账款、其他应收款)：评估人员通过核实相关账簿、原始凭证，同时对大额款项进行函证，在进行经济内容和账龄分析的基础上，按预计

可能收回的金额确定应收款项的评估值。

### (3) 其他流动资产

了解其他流动资产的构成，抽查企业其他流动资产的调整及审计调整分录，经核实后以核实后的账面值确认评估值。

## 2、非流动资产的评估方法

### (1) 可供出售金融资产和长期股权投资的评估方法

对于控股的其他长期投资，采用适当的评估方法对被投资企业进行整体评估，再按被评估单位所占权益比例计算长期投资评估值。

对非控股其他长期投资，针对具体情况分别采用不同的评估方法：

2.1.1 对于历史上无投资收益分红，可以进入企业进行整体评估的，一般采用资产基础法对被投资企业进行整体评估，再按被评估单位所占权益比例计算长期投资评估值。

2.1.2 对于历史上无投资收益分红，且由于持股比例较小，无法进入企业进行整体评估的分别采用下列方法：

●对于可提供审计后会计报表的长期股权投资，按照被投资企业基准日的持股比例乘以净资产确定长期股权投资的评估值；

●对于在评估基准日已清算收回投资的被投资单位，按清算收回的投资额确认评估值；对于在评估基准日后已转让的长期股权投资，按实现的转让价确定评估值。

●对于委托人不能提供评估所必须的资料且评估人员通过公开渠道亦无法获取估值所需资料的长期股权投资项目，按审计后的账面价值列示。

### (2) 设备类资产

本次评估范围内的设备类资产主要为机器设备、电子设备和运输设备，采用成本法进行评估。计算公式为：

评估值=重置全价×成新率

根据企业提供的机器设备明细清单，逐一进行了核对，做到账表相符，同时通过对有关的合同、法律权属证明及会计凭证审查核实对其权属予以关注。在此基础上，组织专业技术人员对主要设备进行了必要的现场勘察和核实。

#### 2.2.1. 重置全价的确定

机器设备重置全价由设备购置费、运杂费、安装调试费、其它费用和资金成本等

部分组成。依据财政部、国家税务总局（财税〔2008〕170号）《关于全国实施增值税转型改革若干问题的通知》，自2009年1月1日起，购进或者自制（包括改扩建、安装）固定资产发生的进项税额，可根据《中华人民共和国增值税暂行条例》（国务院令 第538号）和《中华人民共和国增值税暂行条例实施细则》（财政部、国家税务总局令 第50号）的有关规定，从销项税额中抵扣。因此，对于生产性机器设备在计算其重置全价时应扣减设备购置所发生的增值税进项税额。

机器设备主要为国内制造设备，大型国产设备的账面价值构成一般包括以下内容：设备购置价格、运杂费、基础费、安装调试费、其他费用、资金成本。

重置全价=设备购置价格+运杂费+基础费+安装调试费+其他费用+资金成本-可抵扣增值税

#### 2.2.1.1 对于国产设备重置成本的确定

对于国产大型设备，重置全价计算公式中的设备购置价格为设备出厂价，其他同进口设备计算方法。国产设备的运杂费的计算基数为设备原价，即设备出厂价。

根据《关于全国实施增值税转型改革若干问题的通知》（财税〔2008〕170号），符合增值税抵扣条件的，其重置成本应扣除可抵扣增值税，可抵扣增值税计算式如下：

可抵扣增值税=设备购置费/1.13×13%+运输费/1.09×9%+安装调试费/1.09×9%+基础费/1.09×9%+其他费增值税

重置全价=设备购置价格+运杂费+安装调试费+其他费用+资金成本-可抵扣增值税

凡能询到基准日市场价格的设备，以此价格再加上运杂费、安装调试费、其它费用、资金成本及扣减可抵扣增值税后的价格来确定其重置全价；

凡无法从市场询到价格的设备，通过查阅报价手册，再加上运杂费、安装调试费、其它费用、资金成本及扣减可抵扣增值税后的价格来确定其重置全价；

凡无法询价的设备，用类比法以类似设备的价格加以修正后，以此价格为基础再加上运杂费、安装调试费、其它费用、资金成本及扣减可抵扣增值税后的价格来确定其重置全价；

对于零星购置的小型设备，不需要安装的设备

重置全价=设备购置价+运杂费-可抵扣增值税

对于一些运杂费和安装费包含在设备费中的，则直接用购置价作为重置价值。

2.2.1.2 对交通、运输车辆，按基准日市场价格，加上车辆购置税和其它合理的

费用来确定其重置全价，即车辆重置全价=购置价（不含税价）+购置价（不含税价） $\times 10\%$ +其他费用。

### 2.2.2. 成新率的确定

2.2.2.1 对大型、关键设备，通过现场勘察，了解其工作环境，现有技术状况，近期技术资料，有关修理记录和运行记录等资料作为现场勘察技术状况评分值（满分为100），该项权重60%；再结合其理论（经济寿命）成新率，该项权重40%，由二项综合确定成新率；

2.2.2.2 对一般小型设备，根据设备的工作环境，现有技术状况，结合其经济寿命年限来确定其综合成新率。

#### 2.2.2.3 对于电子办公设备和仪器仪表

电子办公设备和仪器仪表通过对设备使用状况的现场勘察，用年限法确定其综合成新率。

#### 2.2.2.4 对车辆综合成新率的确定

按照商务部、发改委、公安部、环境保护部令2012年第12号《机动车强制报废标准规定》。本次评估采用已使用年限和已行驶里程分别计算理论成新率，依据孰低原则确定理论成新率。并结合现场勘察车辆的外观、结构是否有损坏，主发动机是否正常，电路是否通畅，制动性能是否可靠，是否达到尾气排放标准等指标确定车辆技术鉴定成新率。最后根据理论成新率和技术鉴定成新率确定综合成新率。

使用年限法计算的成新率=尚可使用年限/（已使用年限+尚可使用年限） $\times 100\%$

行驶里程法计算的成新率=尚可行驶里程/（已行驶里程+尚可行驶里程） $\times 100$

计算公式如下：

$$\eta = \eta_1 \times 40\% + \eta_2 \times 60\%$$

其中： $\eta$  =综合成新率

$\eta_1$  =理论成新率

$\eta_2$  =现场勘察成新率

式中理论成新率根据该项设备的经济寿命年限，以及已使用年限确定，其具体计算公式如下：

理论成新率=尚可使用年限/（已使用年限+尚可使用年限） $\times 100\%$ （车辆为行驶里程法成新率与使用年限法成新率孰低确定）

### (3) 无形资产——其他

对于其他无形资产若企业购置的软件版本在市场上仍有销售，则按照现行市价确定评估值；若年久已被淘汰不再继续生产的软件，按其替代或升级版软件的购置价扣减版本升级费用后确定评估值。

对于账外无形资产专利及软件著作权，该类无形资产具有专业性与独特性。此次评估采用收入分成法，参考整体收益法中对被评估单位未来收入情况的预测，考虑合理的收入分成率与折现率，确定该部分资产未来现金流量，折现求得评估值。

### (4) 房屋建筑物的评估方法

本次选取收益法计算房屋建筑物的评估值。

收益法原理：预计评估对象未来的正常净收益，选用适当的资本化率将其折现到评估基准日后累加，以此估算评估对象的客观合理价格或价值的方法。

$$\text{计算公式：} V = \sum_{i=1}^n \frac{A_i}{(1 + R)^i}$$

其中：V—评估对象房地产价格

A<sub>i</sub>—未来第 i 年的净收益

R—资本化率

n—房地产的收益年限

### 3、负债的评估方法

各类负债在清查核实的基础上，根据评估目的实现后的被评估企业实际需要承担的负债项目及金额确定评估值。对于负债中并非实际需要承担的负债项目，按零值计算。

§对于收益法的介绍：

#### (一) 评估模型

本次评估选用的是未来收益折现法，即将企业自由现金流量作为股东全部权益预期收益的量化指标，并使用加权平均资本成本模型（WACC）计算折现率。

#### (二) 计算公式

股东全部权益价值 = 企业价值 - 付息债务

企业价值 = 经营性资产价值 + 溢余及非经营性资产价值（包括长期投资价值） - 非经营性负债价值

经营性资产价值=明确的预测期期间的现金流量现值+明确的预测期之后的现金流量现值

本次评估选用的是未来收益折现法计算归属于被评估单位的股东权益价值，即将企业自由现金流量作为公司预期收益的量化指标，计算公式为：

$$P = \sum_{i=1}^n Ai / (1 + r)^i + An / r(1 + r)^{-i} + N - D$$

其中：P 为股东全部权益价值

Ai：为明确预测期的第 i 期的预期收益

r：为资本化率（折现率）

i：为预测期

An：为无限年期的年收益

n：为收益期-预测期-已使用期

N：为非经营性资产评估值

D：为非经营性负债务、付息债务

### （三）收益期的确定

评估时在对企业收入成本结构、资本结构、资本性支出、投资收益和风险水平等综合分析的基础上，结合宏观政策、行业周期及其他影响企业进入稳定期的因素合理确定预测期，假设收益年限为无限期。

由于企业近期的收益可以相对准确地预测，而远期收益预测的准确性相对较差，因此企业的收益期间可相应分为可明确预测期和可明确预测期后（或稳定年期）两个阶段。因此本次评估采用永续年期作为收益期，其中，第一阶段为 2020 年 1 月 1 日至 2024 年 12 月 31 日，在此阶段根据被评估单位的经营情况及经营计划，收益状况处于变化中；第二阶段自 2025 年 1 月 1 日起为永续经营，在此阶段被评估单位将保持稳定的盈利水平

### （四）预期收益的确定

本次将企业自由现金流量作为企业预期收益的量化指标。

企业自由现金流量就是在支付了经营费用和所得税之后，向公司权利要求者支付现金之前的全部现金流。其计算公式为：

企业自由现金流量=税后净利润+折旧与摊销+利息费用×(1-所得税率)-资本性支出-营运资金增加

未来收益的确定包括几个层次的预测,即营业收入、营业成本、销售费用、管理费用、财务费用、税金及附加、折旧与摊销、资本性支出和营运资金变动额等的预测和估算。

#### (五) 折现率的确定

确定折现率有多种方法和途径,按照收益额与折现率口径一致的原则,本次评估收益额口径为企业自由现金流量,则折现率选取加权平均资本成本(WACC)确定。

$$WACC = (Re \times We) + Rd \times (1 - T) \times Wd$$

其中: Re 为公司普通权益资本成本

Rd 为公司负息负债成本

We 为权益资本在资本结构中的百分比

Wd 为债务资本在资本结构中的百分比

T 为公司有效的所得税税率

本次评估中的公司普通权益资本成本(Re)采用资本资产定价修正模型(CAPM)来确定,CAPM可用下述公式表示:

$$Re = Rf + \beta \times ERP + Rc$$

其中: Rf 为无风险报酬率

$\beta$  为企业风险系数

ERP 为市场超额收益率

Rc 为企业特定风险调整系数

#### (六) 非经营性资产价值和非经营性负债的确定

非经营性资产是指与企业收益无直接关系的,超过企业经营所需的资产,主要包括富余现金、非经营性资产、收益法评估未包括的资产等;该类资产不产生直接效益,对该类资产单独评估。非经营性负债对应的是非经营性资产,对该类负债要单独评估。

#### (七) 付息债务的确定

付息债务指以支付利息为条件(或隐含利息条件,即虽不支付利息,但其价值却受实际利率影响,如发行零息债券)对外融入或吸收资金而形成的负债。

#### (八) 少数股东权益价值

少数股东权益价值是指被评估单位非全资控股公司价值里面所包含的少数股东应享有的价值部分。

## 九、评估程序实施过程和情况

根据国家有关部门关于资产评估的规定，按照我公司与委托人签订的资产评估委托合同，我公司评估人员已实施了对被评估单位提供的法律性文件与会计记录以及相关资料的验证审核，对资产的实地察看与核对，并取得了相关的产权证明文件，进行了必要的市场调查和交易价格的比较，以及我们认为有必要实施的其他资产评估程序。资产评估的详细过程如下：

### （一）接受委托阶段

接受深圳市大族数控科技有限公司的委托后，我公司即确定了有关的资产评估人员与委托人及被评估单位相关工作人员就本项目的评估目的、评估基准日、评估范围、委托评估主要资产的特点等影响资产评估计划的问题进行了认真的讨论。

### （二）评估准备阶段

1、为保证下发的《资产评估资料清单》符合被评估单位的实际情况且能满足评估工作的需要，评估人员在企业财务人员的配合下进行了项目前期调研工作。前期调研阶段评估师主要完成了以下工作：了解被评估单位的组织架构和机构分布、经营业务特点、主要业务内控制度和会计核算制度、企业具体会计政策、企业财务核算体系及核算内容。

2、根据委估资产的具体特点，制定评估综合计划和程序计划，确定重要的评估对象、评估程序及主要评估方法，并有针对性地指导被评估单位进行资产清查和填报资产评估申报明细表。

3、根据委托评估资产特点组建评估项目组，将评估人员分为流动资产、非流动资产组及负债评估组等，各小组分别负责对被评估单位及其子公司申报的资产进行清查和评估。

### （三）项目培训阶段

针对本项目特点，为了保证质量、统一评估方法和参数，确保评估技术方案的贯彻落实，我们对参与本项目的各评估组项目负责人及评估人员进行培训；主要内容为：项目基本背景及情况、相关的中介机构、项目组织及时间安排、明细表审核要点、现场清查工作的要点及具体要求、各类资产的评估方法、中介机构的对接要求及注意事

项、各级审核要求、报告体例要求、电子文档的规范要求、工作底稿的要求、各级人员职责、项目协调机制、工作纪律等内容。以明确项目情况及总体要求，并确保在企业资产申报过程中对有关共性问题解释的一致性。

#### （四）资产清查阶段

在企业如实申报资产并对委估资产进行全面自查的基础上，评估人员对纳入评估范围内的资产和负债进行了全面清查。资产清查工作主要包括：

##### 1、评估对象真实性和合法性的查证

根据被评估单位提供的资产评估申报明细表，评估人员到实物现场逐项进行清查和核实，以确定其客观存在；查阅、收集委估资产的权属证明文件，以核实其法律权属的合法性。

##### 2、账面价值构成的调查

根据被评估单位的资产特点，查阅企业有关会计凭证和会计账簿及其他重要相关资料，了解企业申报评估的资产价值构成情况。

##### 3、评估资料的收集

向被评估单位提交与本次评估相关的资料清单，指导企业进行资料收集和准备。

4、深入了解企业的管理和经营情况，如：人员配备、管理体制和管理方针、财务计划和经营计划等；对企业以前年度的财务资料进行分析，并对经营状况及发展计划进行分析。

#### （五）评定估算阶段

评估人员依据评估各项准则及国家相关的法律法规，结合委估资产情况确定各类资产的作价方案，明确评估参数和价格标准，开始评定估算工作。

1、各专业组评估人员在被评估单位专业技术人员的配合下，分别到实物现场对各项实物资产进行勘察和清点，并查阅相关的管理制度、运行记录、大修记录，填写鉴定作业表，与企业管理技术人员进行交流，了解管理制度、维修制度以及利用状况；在充分调查和了解的基础上，结合所收集的资料进行综合分析，确定实物资产的成新率或贬值率。

2、各专业组评估人员分别进行市场调查，广泛收集与评估对象有关的市场交易价格信息，对所收集信息资料进行归类整理和全面分析。

3、根据评估工作情况，得出初步结果，确认无重评、漏评事项，分析意见，修改

完善。

#### （六）评估汇总、审核、提交报告阶段

将各专业组对各个评估对象的评估结果汇总，组织有关人员对评估结果进行合理分析，最终确定本次评估结论。

按照我公司资产评估规范化要求，组织各专业组成员编制相关资产的评估技术说明。评估结果、资产评估报告、评估技术说明按我公司规定程序在项目负责人审核的基础上进行三级复核，即项目负责人将审核后的工作底稿、资产评估报告、评估技术说明和评估明细表提交项目部门负责人进行初步审核，根据初步审核意见进行修改后再提交质量监管部审核，再根据质量监管部反馈的意见进行进一步的修订，修订后提交总经理签发。最后出具正式报告并提交委托人。

### 十、评估假设

#### （一）基本假设

1、公开市场假设：公开市场假设是对资产拟进入的市场的条件，以及资产在这样的市场条件下接受何种影响的一种假定说明或限定。公开市场是指充分发达与完善的市场条件，是一个有自愿的买者和卖者的竞争性市场，在这个市场上，买者和卖者的地位是平等的，彼此都有获取足够市场信息的机会和时间，买卖双方的交易行为都是在自愿的、理智的而非强制的或不受限制的条件下去进行的。

2、持续使用假设：该假设首先设定被评估资产正处于使用状态，包括正在使用中的资产和备用的资产；其次根据有关数据和信息，推断这些处于使用状态的资产还将继续使用下去。持续使用假设既说明了被评估资产所面临的市场条件或市场环境，同时又着重说明了资产的存续状态。具体包括在用续用；转用续用；移地续用。在用续用指的是处于使用中的被评估资产在产权发生变动或资产业务发生后，将按其现行正在使用的用途及方式继续使用下去。转用续用指的是被评估资产将在产权发生变动后或资产业务发生后，改变资产现时的使用用途，调换新的用途继续使用下去。移地续用指的是被评估资产将在产权发生变动后或资产业务发生后，改变资产现在的空间位置，转移到其他空间位置上继续使用。本次假设公司使用方式为在用续用。

3、持续经营假设：定义为如果不存在明显的反证，一般都认为企业将无限期的经营下去。持续经营假设是假定被评估单位的经营活动在可预见的将来或在未来无限长的时间里继续经营下去，能够继续存在并完成现有的各项目标，不会终止经营或面临

破产清算，可以在正常的经营过程中变现资产、清偿债务。

4、交易假设:即假定所有待评估资产已经处在交易的过程中，评估师根据待评估资产的交易条件等模拟市场进行估价。交易假设是资产评估得以进行的一个最基本的前提假设。

### (二) 一般假设

- 1、国家对被评估单位所处行业的有关法律法规和政策在预期无重大变化；
- 2、社会经济环境及经济发展除社会公众已知变化外，在预期无其他重大变化；
- 3、国家现行银行信贷利率、外汇汇率的变动能保持在合理范围内；
- 4、国家目前的税收制度除社会公众已知变化外，无其他重大变化；
- 5、无其他人力不可抗拒及不可预测因素的重大不利影响；
- 6、被评估单位公司会计政策与核算方法基准日后无重大变化；
- 7、被评估单位的规模、经营范围、经营模式、资产结构不发生重大变化。

### (三) 特别假设

1、对于本次评估报告中被评估资产的法律描述或法律事项(包括其权属或负担性限制)，本公司按准则要求进行一般性的调查。除在报告中已有揭示以外，假定评估过程中所评资产的权属为良好的和可在市场上进行交易的；同时也不涉及任何留置权、地役权，没有受侵犯或无其他负担性限制的。

2、对于本评估报告中全部或部分价值评估结论所依据而由委托人、被评估单位及其他各方提供的信息资料，本公司只是按照评估程序进行了独立审查。但对这些信息资料的真实性、准确性不做任何保证。

3、对于本评估报告中价值估算所依据的资产使用方所需由有关地方、国家政府机构、私人组织或团体签发的一切执照、使用许可证、同意函或其他法律或行政性授权文件假定已经或可以随时获得或更新。

4、假设被评估单位向评估人员提供的公司经营状况、未来收益预测及说明是真实可靠的。

5、假设被评估单位对所有有关的资产所做的一切改良是遵守所有相关法律条款和有关上级主管机构在其他法律、规划或工程方面的规定的。

6、本评估报告中的估算是假定所有重要的及潜在的可能影响价值分析的因素都已在我们与被评估单位之间充分揭示的前提下做出的。

本次评估结果仅在满足上述评估假设条件的情况下成立，若本次评估中遵循的评估假设条件发生变化时，评估结果一般会失效。

### 十一、评估结论

此次评估采用资产基础法和收益法。根据以上评估工作，得出如下评估结论：

#### （一）资产基础法评估结论：

在评估基准日2019年12月31日，深圳市大族数控科技有限公司资产总额账面值157,703.88万元，评估值186,965.81万元，评估增值29,261.93万元，增值率18.55%。

负债总额账面值39,407.96万元，评估值39,407.96万元，评估无增减值；  
 股东全部权益账面值118,295.93万元，评估值147,557.86万元，评估增值29,261.93万元，增值率24.74%。

评估结论详细情况请见资产评估结果汇总表及评估明细表。

### 资产评估结果汇总表

评估基准日：2019年12月31日

被评估单位：深圳市大族数控科技有限公司

金额单位：人民币万元

| 项  | 目           | 账面价值       | 评估价值       | 增减值       | 增值率%       |
|----|-------------|------------|------------|-----------|------------|
|    |             | A          | B          | C=B-A     | D=C/A×100% |
| 1  | 流动资产        | 133,824.65 | 135,797.29 | 1,972.64  | 1.47       |
| 2  | 非流动资产       | 23,879.23  | 51,168.53  | 27,289.30 | 114.28     |
| 3  | 其中：可供出售金融资产 | 1,544.26   | 1,267.41   | -276.85   | -17.93     |
| 4  | 长期股权投资      | 16,119.77  | 39,140.11  | 23,020.34 | 142.81     |
| 5  | 固定资产        | 4,177.20   | 7,281.23   | 3,104.03  | 74.31      |
| 6  | 无形资产        | 91.62      | 1,760.01   | 1,668.39  | 1,820.99   |
| 7  | 长期待摊费用      | 397.85     | 397.85     | -         | -          |
| 8  | 递延所得税资产     | 1,407.07   | 1,180.44   | -226.63   | -16.11     |
| 9  | 其他非流动资产     | 141.47     | 141.47     | -         | -          |
| 10 | 资产合计        | 157,703.88 | 186,965.81 | 29,261.93 | 18.55      |
| 11 | 流动负债        | 38,181.46  | 38,181.46  | -         | -          |
| 12 | 非流动负债       | 1,226.50   | 1,226.50   | -         | -          |
| 13 | 负债合计        | 39,407.96  | 39,407.96  | -         | -          |
| 14 | 净资产（所有者权益）  | 118,295.93 | 147,557.86 | 29,261.93 | 24.74      |

#### （二）收益法评估结论：

采用收益法对深圳市大族数控科技有限公司的股东全部权益价值的评估值为 249,844.13 万元，其中归属母公司权益的评估值为 248,719.81 万元，归属母公司权益评估值较合并报表归属于母公司的账面净资产评估增值 111,080.68 万元，增值率 80.05%。

(三) 对评估结果选取的说明：

收益法（归属母公司权益）与资产基础法（母公司单位报表口径）评估结论差异额为 101,161.95 万元，差异率为 68.56%，差异的主要原因：

资产基础法和收益法的评估角度、路径不同。资产基础法是从企业现时资产重置的角度衡量企业价值，收益法是从企业未来获利能力的角度衡量企业价值，是对企业股东全部权益的市场价值予以客观、真实的反映，不仅仅是对各单项资产价值予以简单加总，而是综合体现了企业经营规模、行业地位、成熟的管理模式所蕴含的整体价值，即把企业作为一个有机整体，以整体的获利能力来体现股东权益价值。由于企业经营状况尚好，收入情况稳定，因此，从未来预期收益折现角度所得到的评估结论高于资产基础法。

本次评估是为深圳市大族数控科技有限公司拟进行员工持股提供价值参考，收益法是在分析考虑了被评估单位竞争实力、盈利能力、客户资源、行业资质、未来发展潜力等各项因素的基础上将其未来预期收益折现后得到被评估单位的股东全部权益价值。由于未来预期获利能力是一个企业价值的核心所在，从未来预期收益折现途径求取的企业价值评估结论便于为投资者进行投资预期和判断提供参考，能够更好的服务于本次评估目的。因此，本次选取收益法评估结论作为最终的评估结论。

综上所述，深圳市大族数控科技有限公司于评估基准日股东全部权益评估价值为 248,719.81 万元（人民币大写金额：贰拾肆亿捌仟柒佰壹拾玖万捌仟壹佰佰元整）

## 十二、特别事项说明

以下事项并非本公司评估师执业水平和能力所能评定和估算，但该事项确实可能影响评估结论，本评估报告使用者对此应特别引起注意：

(一) 对企业存在的可能影响资产评估值的瑕疵事项，在委托时未作特殊说明而评估人员已履行评估程序仍无法获知的情况下，评估机构及评估人员不承担相关责任。

(二) 由委托人和被评估单位提供的与评估相关的经济行为文件、营业执照、产

权证明文件、财务报表、会计凭证、资产明细及其他有关资料是编制本报告的基础。委托人及被评估单位和相关当事人应对所提供的以上评估原始资料的真实性、合法性和完整性承担责任。本公司对委托人及被评估单位提供的有关经济行为文件、营业执照、产权证明文件、会计凭证等资料进行了独立审查，但不对上述资料的真实性负责。

### （三）引用其他机构出具的报告结论的情况

本次评估，是在天健会计师事务所（特殊普通合伙）广东分所就深圳市大族数控科技有限公司 2019 年 12 月 31 日财务数据出具的审计报告（报告编号：天健粤审（2020）1513 号）审定数的基础上进行的评估，除此以外，未引用其他机构出具的报告结论。

（四）本评估结论是反映评估对象在本次评估目的下，根据公开市场原则确定的现行价格。本报告未考虑特殊的交易方可能追加付出的价格等对评估价值的影响，也未考虑国家宏观经济政策发生变化以及遇有自然力和其他不可抗力对资产价格的影响。当前述条件以及评估中遵循的持续经营原则等发生变化时，评估结果一般会失效。

（五）我们未考虑本次申报评估资产出售尚应承担的费用和税项等可能影响其价值的因素，我们也未对各类资产的重估增、减值额作任何纳税考虑。

### （六）担保事项

深圳市大族科技有限公司为购货单位四川英创力电子科技股份有限公司向上海银行股份有限公司深圳分行借款提供保证担保，担保金额为人民币 14,210,000.00 元，担保到期日为 2020 年 5 月 8 日，担保合同编号为 PT-DZSK-2017。

我们未考虑本次申报评估资产抵押、担保等任何限制因素对评估结论的影响。

### （七）诉讼事项

（1）深圳市大族数控科技有限公司与上海嘉捷通电路科技股份有限公司（简称“嘉捷通”）产生纠纷，2019 年 11 月 26 日，深圳国际仲裁院就该纠纷作出裁决：①被申请人大族数控向申请人嘉捷通赔偿利息损失、钻孔费损失和律师费损失共计人民币 18 万元。②驳回申请人的其他仲裁请求。仲裁费用人民币 41,208.00 元，由申请人承担人民币 20,604 元，由被申请人承担人民币 20,604.00 元。以上确定的各项应付款项，被申请人应在本裁决作出之日起十日内支付完毕。

2020 年 2 月 10 日，深圳市中级人民法院就该案立案，案件编号为（2020）粤 03 执 528 号，大族数控为被执行人，执行标的 200,604.00 元，目前此案尚在处理中，本次

评估未考虑该案件形成的或有负债，提请报告使用人注意。

(2) 截至评估基准日，被评估单位持有深圳市大族光电设备有限公司 26.92% 的股权，目前深圳市大族光电设备有限公司有尚未判决的诉讼共计 4 起，主要涉诉类型为著作权侵权、建设合同纠纷、房屋租赁合同纠纷等，详见下表：

| 序号 | 诉讼/争议事项 | 原告            | 被告           | 起诉时间      | 应诉时间       | 判决时间       | 涉及金额         | 其中：本金        | 目前进展情况   | 文书号                      |
|----|---------|---------------|--------------|-----------|------------|------------|--------------|--------------|--|--------------------------|
| 1  | 买卖合同纠纷  | 深圳市大族光电设备有限公司 | 山东金晖光电有限公司   | 2014/4/10 | 2014/6/6   | 2014/6/30  | 230,000.00   | 230,000.00   | 仲裁已结，对方未执行                                     | 【2014】泰仲裁字第 11 号         |
| 2  | 买卖合同纠纷  | 深圳市大族光电设备有限公司 | 张颖伟          |           |            |            | 65,000.00    | 65,000.00    | 仲裁已结，对方未执行                                     |                          |
| 3  | 买卖合同纠纷  | 深圳市大族光电设备有限公司 | 湖北匡通电子股份有限公司 | 2019/9/12 | 2019/11/14 | 2019/11/25 | 1,378,507.86 | 1,378,507.86 | 2019 年已作财产保全，法院一审判决已胜诉，已查封扣押设备，匡通已申请破产，我司已申报债权 | (2020) 粤 0306 民初 29658 号 |
| 4  | 买卖合同纠纷  | 深圳市大族光电设备有限公司 | 宁波纬智光电科技有限公司 | 2020/4/1  |            |            | 128,000.00   | 128,000.00   |  | (2020) 粤 0306 民初 9661 号  |

#### (八) 股权交易事项

1. 截至评估报告出具日，被评估单位已与其母公司大族激光科技产业集团有限公司已签订股权转让协议，被评估单位将持有的深圳市大族创业投资有限公司 1% 的股权以约定价 166.39 万人民币转让给大族激光科技产业集团有限公司，本次评估时按该协议价格确认评估；

2. 截至评估报告出具日，被评估单位已与其母公司大族激光科技产业集团有限公司已签订股权转让协议，将持有的江西大族能源科技股份有限公司 11.84% 的股权以 11,010,204.14 元转让给大族激光科技产业集团有限公司，本次评估以其协议约定价格作为评估值。

3. 截至评估报告出具日, 被评估单位已与其母公司大族激光科技产业集团有限公司已签订股权转让协议, 将其持有的深圳市大族光电设备有限公司 26.92% 的股权转移给其母公司大族激光科技产业集团有限公司, 出报告日被评估单位股东持股比例如下:

| 单位名称          | 投资日期      | 持股比例   | 投资成本          | 账面价值          |
|---------------|-----------|--------|---------------|---------------|
| 深圳市大族光电设备有限公司 | 2007/9/10 | 26.92% | 21,000,000.00 | 22,813,815.42 |

(九) 遵守相关法律、法规和资产评估准则, 对评估对象价值进行估算并发表专业意见, 是资产评估师的责任; 提供必要的资料并保证所提供资料的真实性、合法性、完整性, 恰当使用评估报告是委托人和相关当事方的责任; 评估结论不应当被认为是评估对象可实现价格的保证。

(十) 评估基准日后若资产数量发生变化, 应根据原评估方法对资产额进行相应调整; 若资产价格标准发生变化, 并对资产评估值产生明显影响时, 委托人应及时聘请评估机构重新确定评估值。

(十一) 本次评估的股权价值收益法中未考虑流动性折扣对股权价值的影响, 提请报告使用者注意该事项对评估结论的影响。

### 十三、报告使用限制说明

(一) 评估报告只能用于评估报告载明的评估目的和用途;

(二) 评估报告只能由评估报告载明的评估报告使用者使用;

(三) 委托人或者其他资产评估报告使用人未按照法律、行政法规规定和资产评估报告载明的使用范围使用资产评估报告的, 资产评估机构及其资产评估师不承担责任;

(四) 除委托人、资产评估委托合同中约定的其他资产评估报告使用人和法律、行政法规规定的资产评估报告使用人之外, 其他任何机构和个人不能成为资产评估报告的使用人;

(五) 资产评估报告使用人应当正确理解评估结论, 评估结论不等同于评估对象可实现价格, 评估结论不应当被认为是评估对象可实现价格的保证;

(六) 评估报告未经核准或者备案, 评估结论不得被使用;

(七) 当政策调整对评估结论产生重大影响时, 应当重新确定评估基准日进行评

估:

(八) 按照有关资产评估现行规定, 在本报告载明的评估假设和限制条件没有重大变化的基础上, 只有当评估基准日与经济行为实现日相距不超过一年时, 即从 2019 年 12 月 31 日至 2020 年 12 月 30 日前才可以使用本评估报告。如超过一年, 需重新进行资产评估。

#### 十四、评估报告日

本评估报告专业意见形成于 2020 年 6 月 10 日。

国众联资产评估土地房地产估价有限公司



资产评估师:


资产评估师:


二〇二〇年六月十日