

证券代码：001278

证券简称：一彬科技

公告编号：2024-044

## 宁波一彬电子科技股份有限公司 关于取得发明专利证书的公告

本公司及董事会全体成员保证信息披露内容的真实、准确、完整，没有虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

宁波一彬电子科技股份有限公司（以下简称“公司”或“一彬科技”）近日收到国家知识产权局颁发的2件发明专利证书，具体情况如下：

1、证书号：第7418818号

发明名称：一种铜线束超声波焊接工艺

专利权人：宁波一彬电子科技股份有限公司

专利号：ZL 2024 1 1005008.7

专利申请日：2024年07月25日

授权公告日：2024年10月01日

本发明提供了一种铜线束超声波焊接工艺，具备能够对绞合的铜线进行卸力促使铜线解除绞合状态，同时方便将铜线束焊接部的铜线从中间位置进行分隔，在焊接的过程中可减小铜线束焊接部中间与两侧位置的高度差，同时可增加铜线束与焊接硬排的焊接接触面积的有益效果，解决了部分铜线束为了提高机械性、柔韧性，铜线束内部同规格的若干个铜线按一定的排列顺序和绞距绞合在一起后就变成直径较大的导体，但在铜线束与金属硬排焊接过程中，由于铜线束是圆柱形状的，在超声波焊接设备的焊接头下压与铜线束接触时，绞合的铜线束会出现中间部分铜线堆积高，两侧部分铜线堆积低，焊接过程中容易出现虚焊以及会降低铜线束与焊接硬排之间的牢固性，很容易造成接头处断裂现象，影响使用寿命，同时也会出现铜线束与硬排的接触面小的问题，从而影响导电效率的问题。

2、证书号：第7424873号

发明名称：一种复合排的焊接装置及方法

专利权人：宁波一彬电子科技股份有限公司

专利号：ZL 2024 1 1005043.9

专利申请日：2024年07月25日

授权公告日：2024年10月01日

本发明提供了一种复合排的焊接装置及方法，具备在铜排铝排焊接过程中，可自动对铜排焊接面进行杂质的刮除，以及铜排铝排焊接面的擦拭，从而提高铜排铝排焊接质量以及焊接效率的有益效果，解决了铝排铜排在焊接的过程中焊接部的焊接面可能存在脏污和杂质，就容易产生气孔缺陷、焊接接头的夹杂缺陷以及虚焊，会降低铝排铜排之间的牢固性，很容易造成接头处断裂现象，影响使用寿命，为了减小铝排铜排上的油存在脏污和杂质需要在焊接前采用人工清理的方式进行擦拭清洁，然后在进行焊接，但人工清洁过程中费时费力，且效率低，会影响焊接的效率，同时清洁效果差，也会出现焊接质量差的问题。

以上专利为公司自主研发，未来将陆续在公司相关业务中应用。上述专利的取得不会对公司生产经营造成重大影响，但有助于推动自主创新，发挥公司自主知识产权技术优势，完善知识产权保护体系，从而增强公司核心竞争力。

特此公告。

宁波一彬电子科技股份有限公司

董事会

2024年10月16日