证券代码：002709　　证券简称：天赐材料　　公告编号：2026-101

# 广州天赐高新材料股份有限公司

# 关于投资建设年产 50 万吨电解液及配套材料项目的公告

**本公司及董事会全体成员保证信息披露的内容真实、准确、完整，没有虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。**

广州天赐高新材料股份有限公司（以下简称“公司”）于 2026 年 11 月 12 日召开了第七届董事会第八次会议，审议通过了《关于投资建设年产 50 万吨电解液及配套材料项目的议案》，同意子公司池州天赐高新材料有限公司（以下简称“池州天赐”）或其子公司使用自筹资金投资建设“年产 50 万吨电解液及配套材料项目”，项目建设周期为 24 个月，总投资不超过 50 亿元，项目总投资以实际投资建设情况为准。本次公司投资建设“年产 50 万吨电解液及配套材料项目”无需提交公司股东会审议。该事项不构成关联交易，也不构成《上市公司重大资产重组管理办法》规定的重大资产重组。现将具体内容公告如下：

## 一、项目实施主体

公司全资孙公司池州天赐高新材料有限公司或其子公司

## 二、本次拟投资项目的基本情况

1、项目名称：年产50万吨电解液及配套材料项目，项目名称以实际项目备案为准。

2、项目建设地点：安徽东至经济开发区香荷大道

3、项目投资金额：总投资不超过50亿元，其中建设投资不超过35亿元，项目总投资额以实际投资建设情况为准。

4、项目建设周期：24个月，项目建设周期以实际投资建设情况为准。

5、项目形成的主要产品规模：

| 序号 | 产品名称 | 数量（t/a） | 备　注 |
|---|---|---|---|
| 1 | 电解液 | 500,000 | 外售 |

| 序号 | 产品名称 | 数量（t/a） | 备　注 |
|---|---|---|---|
| 1.1 | 锂离子电池电解液 | 400,000 | 外售 |
| 1.2 | 钠离子电池电解液 | 100,000 | 外售 |
| 2 | 液体六氟磷酸锂（$LiPF_6$） | 300,000 | 自用/外售 |
| 3 | 液体六氟磷酸钠（$NaPF_6$） | 100,000 | 自用/外售 |
| 4 | 双氟磺酰亚胺锂（LiFSI）/折固 | 70,000 | 自用/外售 |
| 5 | 双氟磺酰亚胺钠（NaFSI）/折固 | 30,000 | 自用/外售 |
| 6 | 其他上游配套材料 | 432,000 | 自用 |

6、资金来源：公司自筹资金

7、董事会同意授权公司经营管理层及项目组，在董事会已批准的本项目总投资限额内，根据项目落地实施条件、建设计划安排、行政审批要求及项目管控需要，对本项目进行子项目拆分实施，负责办理各子项目立项备案、环评、能评等前期批复手续，统筹推进项目投资建设、过程管控、验收及后续相关管理工作。

## 三、项目实施的风险

1、行业周期波动及宏观政策风险

本项目建设内容包含电解液、锂盐、LiFSI、钠电池电解液等产品，下游主要应用于新能源汽车、储能、消费电子等锂离子电池及钠离子电池领域。虽然新能源汽车及储能系统是未来的发展趋势且被长期看好，但如相关政策对于新能源汽车、储能等行业的支持不及预期，将会对锂离子电池材料的市场需求造成不利影响，项目实施的进度存在一定的不确定性。

2、项目审批风险及安全环保风险

本项目属于危险化学品化工项目，涉及立项、环评、能评、安评、职业卫生、用地等多项审批备案，涉及主管部门多、审批链条长，需取得全部批复后方可开工建设。同时化工行业安全、环保监管持续趋严，若审批标准、监管要求发生调整，或项目评审进度不及预期，可能导致项目建设期延长，甚至存在无法按计划落地的风险；项目投产后，若出现安全环保方面的合规问题，将对项目正常生产经营造成不利影响。

3、市场竞争与技术迭代风险

本项目资本投入较大，行业扩产节奏较快。若同行新增产能集中释放，将加

剧行业竞争格局，压缩产品盈利空间。同时电池技术路线存在迭代风险，若固态电池、新型电解质、新型钠电池体系等新技术路线加速产业化，或下游客户技术方案发生变更，本项目部分产品存在被替代、产能利用率不及预期的风险。

4、供应链及运营效益风险

本项目建设及生产所需锂资源、氟化物、有机溶剂等核心原材料价格受产业链供需、进出口政策等因素影响，可能存在波动，部分关键物料存在供应链扰动风险。同时本项目建设周期较长，建设及投产阶段市场供需格局、订单情况可能与可研预测存在偏差；投产后若订单不足、产品与原料价格大幅波动，将导致产量、销售收入不及预期，项目经济效益存在不达预期的风险。

针对上述风险，公司已经制定了相应的风险应对策略：公司将持续跟踪产业政策、技术路线及市场变化，审慎推进项目建设；积极对接主管部门，加快各项审批手续办理；优化供应链布局，推动多渠道采购、长协锁价；持续拓展优质客户，强化成本管控；严格落实安全环保主体责任，健全生产管控体系，尽可能降低或规避可能出现的风险对本项目带来的影响，保障项目能够顺利推进。公司将根据项目进展，按规定及时履行信息披露义务。敬请广大投资者谨慎决策，注意投资风险。

**四、对公司的影响**

公司本次在池州布局电解液及上游核心原材料一体化项目，是基于长远业务发展规划作出的产能布局安排。通过打造一体化生产基地，进一步加强公司电解液及上游原材料核心产能布局，保障公司中长期产品交付能力，满足公司未来业务发展和市场拓展的需要，支撑业务规模扩张，匹配公司既定的市场占有率目标，稳定承接下游持续增长的市场需求。

通过本项目的实施，公司将依托池州一体化集中生产模式，缩短产业链物料运输距离，有效降低原材料及成品运输成本，优化整体生产成本结构，同时持续强化公司在本地供应、供货周期、质量保障等方面的优势，进一步提升产品综合竞争力，为公司锂离子电池材料业务持续快速增长注入新动力，对促进公司长期稳定发展具有重要意义。

**特此公告。**

广州天赐高新材料股份有限公司董事会

2026 年 11 月 13 日